

# ਯੂਨਿਟ

# 5

## ਸਤ੍ਰਾ ਰਸਾਇਣ

SURFACE CHEMISTRY

### ਉਦੇਸ਼—

ਇਸ ਯੂਨਿਟ ਦੇ ਅਧਿਐਨ ਦੇ ਬਾਅਦ ਤੁਸੀਂ—

- ਅੰਤਰ ਸਤ੍ਰਾਈ ਪਰਿਘਟਨਾ ਅਤੇ ਇਸ ਦੇ ਮਹੱਤਵ ਦਾ ਵਰਣਨ ਕਰ ਸਕੋਗੇ;
- ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਨੂੰ ਪਰਿਭਾਸ਼ਿਤ ਕਰ ਸਕੋਗੇ ਅਤੇ ਇਸ ਨੂੰ ਭੌਤਿਕ ਅਤੇ ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਵਿੱਚ ਵਰਗੀਕ੍ਰਿਤ ਕਰ ਸਕੋਗੇ;
- ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਕਿਰਿਆ ਵਿਧੀ ਦੀ ਵਿਆਖਿਆ ਕਰ ਸਕੋਗੇ;
- ਗੈਸਾਂ ਅਤੇ ਘੋਲਾਂ ਦੇ ਠੋਸਾਂ ਉੱਤੇ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਨੂੰ ਨਿਯੰਤਰਣ ਕਰਨ ਵਾਲੇ ਕਾਰਕਾਂ ਦੀ ਵਿਆਖਿਆ ਕਰ ਸਕੋਗੇ;
- ਫ੍ਰਾਂਡਲਿਕ (Freundlich) ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਸਮਤਾਪੀ ਵਕ੍ਰਾਂ ਦੇ ਅਧਾਰ ਤੇ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਪਰਿਣਾਮਾਂ ਦੀ ਵਿਆਖਿਆ ਕਰ ਸਕੋਗੇ;
- ਉਦਯੋਗਾਂ ਵਿੱਚ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਭੂਮਿਕਾ ਦਾ ਮਹੱਤਵ ਸਮਝ ਸਕੋਗੇ;
- ਕੋਲਾਇਡੀ ਅਵਸਥਾ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਦਾ ਵਰਣਨ ਕਰ ਸਕੋਗੇ;
- ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਦਾ ਨਿਰਮਾਣ, ਗੁਣ ਅਤੇ ਸ਼ੁੱਧੀਕਰਣ ਦਾ ਵਰਣਨ ਕਰ ਸਕੋਗੇ;
- ਇਮਲਸ਼ਨਾਂ ਦਾ ਵਰਗੀਕਰਣ ਅਤੇ ਉਨ੍ਹਾਂ ਦੇ ਨਿਰਮਾਣ ਅਤੇ ਗੁਣਾਂ ਦਾ ਵਰਣਨ ਕਰ ਸਕੋਗੇ;
- ਜੈੱਲ ਨਿਰਮਾਣ ਦੀ ਪਰਿਘਟਨਾ ਦਾ ਵਰਣਨ ਕਰ ਸਕੋਗੇ;
- ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਦੇ ਲਾਭਾਂ ਨੂੰ ਸੂਚੀਬੱਧ ਕਰ ਸਕੋਗੇ।

**“ਕੁਝ ਅਤਿ ਮਹੱਤਵਪੂਰਣ ਰਸਾਇਣਾਂ ਦਾ ਉਦਯੋਗਿਕ ਨਿਰਮਾਣ ਠੋਸ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕਾਂ ਦੀ ਸਤ੍ਰਾ ਉੱਤੇ ਹੋਣ ਵਾਲੀਆਂ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆਵਾਂ ਦੁਆਰਾ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।”**

ਸਤ੍ਰਾ, ਰਸਾਇਣ ਸਤ੍ਰਾ ਜਾਂ ਅੰਤਰ ਸਤ੍ਰਾਈ ਹੋਣ ਵਾਲੀਆਂ ਪਰਿਘਟਨਾਵਾਂ ਨਾਲ ਸਬੰਧਿਤ ਖੇਤਰ ਹੈ। ਅੰਤਰ ਸਤ੍ਰਾਈ ਜਾਂ ਸਤ੍ਰਾ ਨੂੰ ਸਥੂਲ ਫੇਜ਼ਾਂ (phases) ਤੋਂ ਵੱਖ ਦਰਸਾਉਣ ਦੇ ਲਈ ਇੱਕ ਹਾਈਫਨ (-) ਜਾਂ ਸਲੈਸ਼ (/) ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। ਉਦਾਹਰਣ ਵਜੋਂ, ਇੱਕ ਠੋਸ ਅਤੇ ਗੈਸ ਦੇ ਵਿੱਚ ਅੰਤਰ ਸਤ੍ਰਾਈ ਨੂੰ, ਠੋਸ-ਗੈਸ ਜਾਂ ਠੋਸ/ਗੈਸ ਦੁਆਰਾ ਦਰਸਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਪੂਰਣ ਮਿਸ਼ਰਣ ਯੋਗਤਾ ਦੇ ਕਾਰਣ ਗੈਸਾਂ ਦੇ ਵਿੱਚ ਕੋਈ ਅੰਤਰ ਸਤ੍ਰਾ ਨਹੀਂ ਹੁੰਦੀ। ਸਤ੍ਰਾ ਰਸਾਇਣ ਵਿੱਚ ਅਸੀਂ ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਸਥੂਲ ਫੇਜ਼ਾਂ ਦੇ ਸੰਪਰਕ ਵਿੱਚ ਆਉਂਦੇ ਹਾਂ ਉਹ ਸ਼ੁੱਧ ਯੋਗਿਕ ਜਾਂ ਘੋਲ ਹੋ ਸਕਦੇ ਹਨ। ਅੰਤਰ ਸਤ੍ਰਾ ਦੀ ਮੋਟਾਈ ਆਮ ਕਰਕੇ ਕੁਝ ਅਣੂਆਂ ਤੱਕ ਸੀਮਿਤ ਰਹਿੰਦੀ ਹੈ, ਪਰੰਤੂ ਇਸ ਦਾ ਖੇਤਰਫਲ ਸਥੂਲ ਫੇਜ਼ਾਂ ਦੇ ਕਣਾਂ ਦੇ ਅਕਾਰ ਉੱਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦਾ ਹੈ। ਕੋਈ ਧਿਆਨ ਦੇਣ ਯੋਗ ਮਹੱਤਵਪੂਰਣ ਪਰਿਘਟਨਾਵਾਂ ਜਿਵੇਂ ਖੋਰ, ਇਲੈਕਟ੍ਰਾਡ ਪ੍ਰਕਰਮ, ਬਿਖਮ ਅੰਗੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ, ਘੁਲਣ ਕਿਰਿਆ ਅਤੇ ਕ੍ਰਿਸਟਲੀਕਰਣ, ਅੰਤਰ ਸਤ੍ਰਾ ਉੱਤੇ ਵਾਪਰਦੀਆਂ ਹਨ। ਸਤ੍ਰਾ ਰਸਾਇਣ ਦਾ ਵਿਸ਼ਾ ਉਦਯੋਗ, ਵਿਸ਼ਲੇਸ਼ਣ ਕਾਰਜ ਅਤੇ ਰੋਜ਼ਾਨਾ ਜੀਵਨ ਦੀਆਂ ਪ੍ਰਤੀਸਥਿਤੀਆਂ ਦੋਹਾਂ ਵਰਤੋਂ ਵਿੱਚ ਆਉਂਦਾ ਹੈ।

ਸਤ੍ਰਾ ਅਧਿਐਨਾਂ ਨੂੰ ਅਤਿ ਸਾਵਧਾਨੀ ਪੂਰਵਕ ਨੇਪੜੇ ਚੜ੍ਹਨ ਦੇ ਲਈ ਸਤ੍ਰਾ ਦਾ ਸਾਫ਼ ਹੋਣਾ ਅਤਿ ਜ਼ਰੂਰੀ ਹੈ।  $10^{-8}$  ਤੋਂ  $10^{-9}$  ਪਾਸਕਲ ਕੋਟੀ ਦੇ ਅਤਿ ਉੱਚ ਖਲਾਅ ਵਿੱਚ ਅੱਜਕਲ ਧਾਤਾਂ ਦੇ ਬਹੁਤ ਜ਼ਿਆਦਾ ਸਾਫ਼ ਸਤ੍ਰਾ ਪ੍ਰਾਪਤ ਕਰਨੀ ਸੰਭਵ ਹੈ। ਅਜਿਹੇ ਸਾਫ਼ ਸਤ੍ਰਾ ਵਾਲੇ ਠੋਸ ਪਦਾਰਥਾਂ ਨੂੰ ਖਲਾਅ ਵਿੱਚ ਹੀ ਭੰਡਾਰਿਤ ਕਰਨਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ ਨਹੀਂ ਤਾਂ ਉਨ੍ਹਾਂ ਦੀ ਸਤ੍ਰਾ, ਹਵਾ ਦੇ ਪ੍ਰਮੁੱਖ ਘਟਕਾਂ ਅਰਥਾਤ ਡਾਈਨਾਈਟ੍ਰੋਜਨ ਅਤੇ ਡਾਈਆਕਸੀਜਨ ਦੇ ਅਣੂਆਂ ਨਾਲ ਢੱਕਿਆ ਜਾਵੇਗਾ।

ਇਸ ਯੂਨਿਟ ਵਿੱਚ ਤੁਸੀਂ ਕੋਲਾਇਡ, ਇਮਲਸ਼ਨ ਅਤੇ ਜੈੱਲ ਸਮੇਤ ਸਤ੍ਰਾ ਰਸਾਇਣ ਦੀਆਂ ਕੁਝ ਮਹੱਤਵਪੂਰਣ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਤਾਵਾਂ, ਜਿਵੇਂ—ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ, ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਅਤੇ ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਦੇ ਬਾਰੇ ਪੜ੍ਹੋਗੇ।

### 5.1 ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ

ਅਜਿਹੀਆਂ ਅਨੇਕਾਂ ਉਦਾਹਰਣਾਂ ਹਨ ਜੋ ਇਹ ਪ੍ਰਦਰਸ਼ਿਤ ਕਰਦੀਆਂ ਹਨ ਕਿ ਕਿਸੇ ਠੋਸ ਦੀ ਪ੍ਰਵਿਰਤੀ, ਸੰਪਰਕ ਵਿੱਚ ਆਉਣ ਵਾਲੀ ਫੇਜ਼ ਦੇ ਅਣੂਆਂ ਨੂੰ ਅਕਰਸ਼ਿਤ ਕਰਕੇ ਧਾਰਨ ਦੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਇਹ ਅਣੂ ਸਿਰਫ਼ ਸਤ੍ਰਾ ਉੱਤੇ ਹੀ ਰਹਿੰਦੇ ਹਨ ਅਤੇ ਸਥੂਲ ਵਿੱਚ ਡੁੱਘਾਈ ਤੱਕ ਨਹੀਂ ਜਾਂਦੇ। ਅਣਵੀਂ ਸਪੀਸ਼ੀਜ਼ ਦਾ ਕਿਸੇ ਠੋਸ ਜਾਂ ਦ੍ਰਵ ਦੇ ਸਥੂਲ ਨਾਲੋਂ ਸਤ੍ਰਾ ਉੱਤੇ ਸੰਚਿਤ ਹੋਣਾ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣੀ (Adsorption) ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਅਣਵੀਂ ਸਪੀਸ਼ੀਜ਼ ਜਾਂ ਪਦਾਰਥ ਜੋ ਕਿ ਸਤ੍ਰਾ ਉੱਤੇ

ਸੰਘਣਿਤ ਜਾਂ ਸੰਚਿਤ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ (Adsorbate) ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਪਦਾਰਥ ਜਿਸ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ (Adsorbent) ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ।

ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਨਿਸ਼ਚਿਤ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਸਤ੍ਹਾਈ ਪਰਿਘਟਨਾ ਹੈ। ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਕਰਕੇ ਬਹੁਤ ਬਾਰੀਕ ਅਵਸਥਾ ਵਿੱਚ ਠੋਸ, ਜੋ ਵਧੇਰੇ ਸਤ੍ਹਾ ਖੇਤਰਫਲ ਦੇ ਹੁੰਦੇ ਹਨ, ਜਿਵੇਂ ਚਾਰਕੋਲ, ਸਿੱਲੀਕਾ ਜੈੱਲ, ਐਲੂਮੀਨਾ ਜੈੱਲ, ਮਿੱਟੀ, ਕੋਲਾਇਡ ਸੂਖਮ ਵਿਭਾਜਿਤ ਧਾਤਾਂ ਆਦਿ ਚੰਗੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਦਾ ਕਾਰਜ ਕਰਦੇ ਹਨ।

ਕਿਰਿਆਂ ਵਿਧੀਆਂ ਵਿੱਚ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ

- (i) ਜੇ ਚੂਰਨਿਤ (powdered) ਚਾਰਕੋਲ ਵਾਲੇ ਬੰਦ ਬਰਤਨ ਵਿੱਚ  $O_2$ ,  $H_2$ ,  $CO$ ,  $Cl_2$ ,  $NH_3$  ਜਾਂ  $SO_2$  ਵਰਗੀਆਂ ਗੈਸਾਂ ਲਈਆਂ ਜਾਣ, ਤਾਂ ਅਜਿਹਾ ਵੇਖਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਕਿ ਬਰਤਨ ਵਿੱਚ ਦਾਬ ਘੱਟ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਗੈਸ ਦੇ ਅਣੂ ਚਾਰਕੋਲ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਸੰਘਣਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦੇ ਹਨ ਅਰਥਾਤ ਗੈਸਾਂ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਸੋਖਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦੀਆਂ ਹਨ।
- (ii) ਇਕ ਕਾਰਬਨਿਕ ਰੰਗ (dye) ਜਿਵੇਂ ਮੈਥੀਲੀਨ ਬਲੂ ਦੇ ਘੋਲ ਵਿੱਚ ਜਦੋਂ ਜੰਤੂ ਚਾਰਕੋਲ (animal charcoal) ਮਿਲਾ ਕੇ ਘੋਲ ਨੂੰ ਚੰਗੀ ਤਰ੍ਹਾਂ ਹਿਲਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਫਿਲਟ੍ਰੇਟ ਰੰਗਹੀਣ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਕਿਉਂਕਿ ਰੰਗ ਦੇ ਅਣੂ ਚਾਰਕੋਲ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਇੱਕਠੇ ਹੋ ਜਾਂਦੇ ਹਨ ਅਰਥਾਤ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦੇ ਹਨ।
- (iii) ਮੈਲੀ ਖੰਡ (raw sugar) ਦੇ ਜਲੀ ਘੋਲ ਨੂੰ ਜਦੋਂ ਜੰਤੂ ਚਾਰਕੋਲ ਦੀਆਂ ਪਰਤਾਂ ਉੱਤੇ ਲੰਘਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਇਹ ਰੰਗਹੀਣ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ; ਕਿਉਂਕਿ ਰੰਗੀਣ ਪਦਾਰਥ ਚਾਰਕੋਲ ਦੁਆਰਾ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਕਰ ਲਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।
- (iv) ਸਿੱਲੀਕਾ ਜੈੱਲ ਦੀ ਮੌਜੂਦਗੀ ਵਿੱਚ ਹਵਾ ਖੁਸ਼ਕ ਹੋ ਜਾਂਦੀ ਹੈ, ਕਿਉਂਕਿ ਪਾਣੀ ਦੇ ਅਣੂ ਜੈੱਲ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਸੋਖਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦੇ ਹਨ।  
ਉਪਰੋਕਤ ਉਦਾਹਰਣਾਂ ਤੋਂ ਇਹ ਸਪਸ਼ਟ ਹੈ ਕਿ ਠੋਸ ਸਤ੍ਹਾ ਗੈਸ ਜਾਂ ਦ੍ਰਵ ਦੇ ਅਣੂਆਂ ਨੂੰ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੇ ਕਾਰਣ ਬੰਨ੍ਹੇ ਰੱਖਦੀ ਹੈ। ਕਿਸੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਪਦਾਰਥ ਨੂੰ ਉਸ ਸਤ੍ਹਾ ਤੋਂ ਹਟਾਉਣਾ ਜਿਸ ਉੱਤੇ ਉਹ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਹੈ, ਸਤ੍ਹਾ ਵਿਸੋਖਣ (desorption) ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ।

### 5.1.1 ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਅਤੇ ਸੋਖਣ ਵਿੱਚ ਅੰਤਰ

ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਵਿੱਚ ਪਦਾਰਥ ਸਿਰਫ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਸੰਘਣਿਤ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਤੋਂ ਸਥੂਲ ਵਿੱਚ ਪ੍ਰਵੇਸ਼ ਨਹੀਂ ਕਰਦਾ, ਜਦਕਿ ਸੋਖਣ ਵਿੱਚ ਪਦਾਰਥ, ਠੋਸ ਦੇ ਸੰਪੂਰਣ ਸਥੂਲ ਵਿੱਚ ਸਮਾਨ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਵਿਤਰਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਉਦਾਹਰਣ ਵਜੋਂ ਜਦੋਂ ਇੱਕ ਚਾਕ ਨੂੰ ਸਿਆਹੀ ਵਿੱਚ ਡੁਬੋਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਚਾਕ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਰੰਗ ਦੇ ਅਣੂਆਂ ਦੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੇ ਕਾਰਣ ਸਿਆਹੀ ਦਾ ਰੰਗ ਧਾਰਣ ਕਰ ਲੈਂਦੀ ਹੈ। ਸਿਰਫ ਸਿਆਹੀ ਦਾ ਘੋਲਕ ਦੇ ਸੋਖਣ ਦੇ ਕਾਰਣ ਚਾਕ ਵਿੱਚ ਅੰਦਰ ਤੱਕ ਚਲਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਚਾਕ ਨੂੰ ਤੋੜਨ ਤੇ ਇਹ ਅੰਦਰੋਂ ਸਫੇਦ ਨਿਕਲਦਾ ਹੈ। ਜਲਵਾਸ਼ਪ ਦਾ ਉਦਾਹਰਣ ਲੈ ਕੇ ਸਤ੍ਹਾ-ਸੋਖਣ ਅਤੇ ਸੋਖਣ ਵਿੱਚ ਅੰਤਰ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ। ਜਲ ਵਾਸ਼ਪ ਖੁਸ਼ਕ ਕੈਲਸੀਅਮ ਕਲੋਰਾਈਡ ਦੇ ਦੁਆਰਾ ਸੋਖਿਤ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ਜਦ ਕਿ ਸਿਲੀਕਾ ਜੈੱਲ ਦੁਆਰਾ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਦੂਜੇ ਸ਼ਬਦਾਂ ਵਿੱਚ, ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਵਿੱਚ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਦੀ ਸੰਘਣਤਾ ਸਿਰਫ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਵੱਧਦੀ ਹੈ, ਜਦਕਿ ਸੋਖਣ ਵਿੱਚ ਸੰਘਣਤਾ ਠੋਸ ਦੇ ਸੰਪੂਰਣ ਸਥੂਲ ਵਿੱਚ ਇੱਕ ਸਮਾਨ ਰਹਿੰਦੀ ਹੈ।

ਸਤ੍ਹਾ-ਸੋਖਣ ਅਤੇ ਸੋਖਣ ਨਾਲ ਨਾਲ ਵੀ ਹੋ ਸਕਦੇ ਹਨ। ਦੋਵਾਂ ਪ੍ਰਕਾਰਾਂ ਨੂੰ ਸਮਝਾਉਣ ਦੇ ਲਈ ਸੋਖਣ ਸ਼ਬਦ (ਟਰਮ) ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ।

### 5.1.2 ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਕਿਰਿਆ ਵਿਧੀ

ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਉਤਪਤੀ ਇਸ ਤੱਥ ਤੋਂ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਕਿ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਦੇ ਸਤ੍ਹਾਈ ਕਣ ਉਹੋ ਜਿਹੇ ਵਾਤਾਵਰਣ ਵਿੱਚ ਨਹੀਂ ਹੁੰਦੇ ਜਿਸ ਵਿੱਚ ਸਥੂਲ ਦੇ ਅੰਦਰ ਦੇ ਕਣ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਦੇ ਅੰਦਰ ਦੇ ਕਣਾਂ ਉੱਤੇ ਲੱਗਣ ਵਾਲੇ ਸਾਰੇ ਬਲ ਆਪਸ ਵਿੱਚ ਸੰਤੁਲਿਤ ਹੁੰਦੇ ਹਨ ਪਰੰਤੂ ਸਤ੍ਹਾਈ ਕਣ ਸਾਰੀਆਂ ਦਿਸ਼ਾਵਾਂ ਵਿੱਚ ਆਪਣੇ ਵਰਗੇ ਹੋਰ ਪਰਮਾਣੂਆਂ ਜਾਂ ਅਣੂਆਂ ਦੇ ਨਾਲ ਘਿਰੇ ਨਹੀਂ ਹੁੰਦੇ, ਇਸ ਲਈ ਉਨ੍ਹਾਂ ਉੱਤੇ ਅਸੰਤੁਲਿਤ ਅਕਰਸ਼ਣ ਬਲ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਦੇ ਇਹ ਬਲ ਹੀ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਕਣਾਂ ਨੂੰ ਅਕਰਸ਼ਿਤ ਕਰਨ ਦੇ ਲਈ ਜ਼ਿੰਮੇਵਾਰ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਇੱਕ ਦਿੱਤੇ ਗਏ ਤਾਪਮਾਨ ਅਤੇ ਦਾਬ ਉੱਤੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਸੀਮਾ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਦੇ ਪ੍ਰਤੀ ਇਕਾਈ ਪੁੰਜ ਦਾ ਖੇਤਰਫਲ ਵਧਣ ਦੇ ਨਾਲ ਵੱਧਦੀ ਹੈ।

ਦੂਜਾ ਮਹੱਤਵਪੂਰਨ ਕਾਰਕ ਜੋ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਤਾ ਚਿਤਰਤ ਕਰਦਾ ਹੈ, ਉਹ ਹੈ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਤਾਪ। ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਹੋਣ ਤੇ ਬਾਕੀ ਬਲਾਂ ਵਿੱਚ ਹਮੇਸ਼ਾ ਕਮੀ ਆ ਜਾਂਦੀ ਹੈ ਅਰਥਾਤ ਸਤ੍ਹਾ ਉਰਜਾ ਵਿੱਚ ਕਮੀ ਆਉਂਦੀ ਹੈ ਜੋ ਕਿ ਤਾਪ ਦੇ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਪ੍ਰਗਟ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਇਸ ਲਈ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਹਮੇਸ਼ਾ ਇੱਕ ਤਾਪ ਨਿਕਾਸੀ ਪ੍ਰਕਰਮ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਦੂਜੇ ਸ਼ਬਦਾਂ ਵਿੱਚ, ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦਾ  $\Delta H$  ਹਮੇਸ਼ਾ ਰਿਣਾਤਮਕ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਜਦੋਂ ਇੱਕ ਗੈਸ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਹੁੰਦੀ ਹੈ, ਤਾਂ ਇਸ ਦੇ ਅਣੂਆਂ ਦੀ ਹਰਕਤ (movement) ਸੀਮਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। ਇਸ ਨਾਲ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੇ ਬਾਅਦ ਗੈਸ ਦੀ ਐਨਟਰੌਪੀ ਘੱਟ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। ਅਰਥਾਤ  $\Delta S$  ਰਿਣਾਤਮਕ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਹੋਣ ਤੇ ਸਿਸਟਮ ਦੀ ਐਨਥੈਲਪੀ ਅਤੇ ਐਨਟਰੌਪੀ ਘੱਟਦੀ ਹੈ। ਕਿਸੇ ਪ੍ਰਕਰਮ ਦੇ ਸੁਤੇ ਸਿੱਧ ਹੋਣ ਦੇ ਲਈ, ਤਾਪਗਤਿਕੀ ਜ਼ਰੂਰਤ ਇਹ ਹੈ ਕਿ ਸਥਿਰ ਤਾਪਮਾਨ ਅਤੇ ਦਾਬ ਉੱਤੇ  $\Delta G$  ਰਿਣਾਤਮਕ ਹੋਣੀ ਚਾਹੀਦੀ ਹੈ ਅਰਥਾਤ ਗਿੱਬਜ਼ ਉਰਜਾ ਵਿੱਚ ਕਮੀ ਹੋਣੀ ਚਾਹੀਦੀ ਹੈ। ਸਮੀਕਰਣ  $\Delta G = \Delta H - T\Delta S$  ਦੇ ਅਧਾਰ ਤੇ ਤਾਂ ਹੀ ਰਿਣਾਤਮਕ ਹੋ ਸਕਦੀ ਹੈ ਜਦੋਂ  $-\Delta H$  ਦਾ ਮਾਨ ਕਾਫੀ ਰਿਣਾਤਮਕ ਹੋਵੇ, ਕਿਉਂਕਿ  $-T\Delta S$  ਦਾ ਮਾਨ ਧਨਾਤਮਕ ਹੈ। ਇਸ ਲਈ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਪ੍ਰਕਰਮ ਵਿੱਚ, ਜੋ ਕਿ ਸੁਤੇ ਸਿੱਧ ਹੁੰਦਾ ਹੈ, ਇਨ੍ਹਾਂ ਦੋਵਾਂ ਗੁਣਕਾਂ ਦਾ ਸੰਯੋਜਨ  $\Delta G$  ਨੂੰ ਰਿਣਾਤਮਕ ਬਣਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਜਿਵੇਂ-ਜਿਵੇਂ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਵੱਧਦਾ ਹੈ  $\Delta H$  ਘੱਟ ਰਿਣਾਤਮਕ ਹੁੰਦਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਅੰਤ ਵਿੱਚ  $\Delta H$ ,  $T\Delta S$  ਦੇ ਤੁੱਲ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਅਤੇ  $\Delta G$  ਦਾ ਮਾਨ ਜ਼ੀਰੋ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਅਵਸਥਾ ਤੇ ਸੰਤੁਲਨ ਸਥਾਪਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।

### 5.1.3 ਸਤ੍ਹਾ-ਸੋਖਣ ਦੀਆਂ ਕਿਸਮਾਂ

ਠੋਸਾਂ ਉੱਤੇ ਗੈਸਾਂ ਦੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੋ ਕਿਸਮ ਦੇ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਜੇ ਕਿਸੇ ਠੋਸ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਗੈਸ ਦਾ ਸੰਚਨ ਦੁਰਬਲ ਵਾਂਡਰਵਾਲਸ ਬਲਾਂ ਦੇ ਕਾਰਣ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਨੂੰ **ਭੌਤਿਕ ਸਤ੍ਹਾ-ਸੋਖਣ (Physical adsorption or Physiosorption)** ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ। ਜਦੋਂ ਗੈਸ ਦੇ ਅਣੂ ਜਾਂ ਪਰਮਾਣੂ ਠੋਸ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਰਸਾਇਣਿਕ ਬੰਧਨਾਂ ਨਾਲ ਜੁੜਦੇ ਹਨ ਤਾਂ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ **ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ (Chemical Adsorption or Chemisorption)** ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਰਸਾਇਣਿਕ ਬੰਧਨ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਵਿੱਚ ਸਹਿਸੰਯੋਜਕ ਜਾਂ ਆਇਨਿਕ ਹੋ ਸਕਦੇ ਹਨ। ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਵਿੱਚ ਉੱਚ ਉੱਤੇਜਨ ਉਰਜਾ ਸ਼ਾਮਿਲ ਹੁੰਦੀ ਹੈ, ਅਤੇ ਇਸ ਨੂੰ ਸਧਾਰਣ ਤੌਰ ਤੇ ਉੱਤੇਜਿਤ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਵੀ ਕਿਹਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਕਦੇ-ਕਦੇ ਇਹ ਦੋਵੇਂ ਪ੍ਰਕਰਮ ਨਾਲ-ਨਾਲ ਹੁੰਦੇ ਹਨ ਅਤੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਕਿਸਮ ਨਿਸ਼ਚਿਤ ਕਰਨਾ ਸੌਖਾ ਨਹੀਂ ਹੁੰਦਾ। ਨੀਵੇਂ ਤਾਪਮਾਨ ਉੱਤੇ ਹੋਣ ਵਾਲਾ ਭੌਤਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਤਾਪਮਾਨ ਵਧਾਉਣ ਤੇ ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਵਿੱਚ ਬਦਲ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਉਦਾਹਰਣ ਵਜੋਂ, ਡਾਈਹਾਈਡ੍ਰੋਜਨ ਪਹਿਲਾਂ ਨਿੱਕਲ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਵਾਂਡਰਵਾਲਸ ਬਲਾਂ ਦੇ ਦੁਆਰਾ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਉਸ ਦੇ ਬਾਅਦ ਡਾਈਹਾਈਡ੍ਰੋਜਨ ਦੇ ਅਣੂ, ਪਰਮਾਣੂਆਂ ਵਿੱਚ ਵਿਯੋਜਿਤ ਹੁੰਦੇ ਹਨ, ਜੋ ਕਿ ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੁਆਰਾ ਨਿੱਕਲ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਬੱਝੇ ਰਹਿੰਦੇ ਹਨ। ਦੋਵਾਂ ਕਿਸਮਾਂ ਦੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੇ ਕੁਝ ਪ੍ਰਮੁੱਖ ਲੱਛਣ ਹੇਠਾਂ ਵਰਣਿਤ ਕੀਤੇ ਗਏ ਹਨ।

#### ਭੌਤਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੇ ਲੱਛਣ

- (i) ਵਿਸ਼ਿਸ਼ਟਤਾ ਦੀ ਕਮੀ—ਇੱਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਦੀ ਦਿੱਤੀ ਗਈ ਸਤ੍ਹਾ ਕਿਸੇ ਵਿਸ਼ਿਸ਼ਟ ਗੈਸ ਦੇ ਲਈ ਕੋਈ ਤਰਜੀਹ ਨਹੀਂ ਦਰਸਾਉਂਦੀ ਕਿਉਂਕਿ ਵਾਂਡਰਵਾਲਸ ਬਲ ਵਿਆਪਕ ਹੁੰਦੇ ਹਨ।
- (ii) ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ—ਕਿਸੇ ਠੋਸ ਦੁਆਰਾ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਗੈਸ ਦੀ ਮਾਤਰਾ ਗੈਸ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਉੱਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦੀ ਹੈ। ਆਮ ਤੌਰ ਤੇ, ਅਸਾਨੀ ਨਾਲ ਦ੍ਰਵਿਤ ਹੋਣ ਵਾਲੀਆਂ ਗੈਸਾਂ (ਭਾਵ ਉੱਚ ਕ੍ਰਾਂਤਿਕ ਤਾਪਮਾਨ ਵਾਲੀਆਂ) ਅਸਾਨੀ ਨਾਲ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦੀਆਂ ਹਨ, ਕਿਉਂਕਿ ਵਾਂਡਰਵਾਲਸ ਬਲ ਕ੍ਰਾਂਤਿਕ ਤਾਪਮਾਨਾਂ ਦੇ ਨੇੜੇ ਵਧੇਰੇ ਪ੍ਰਬਲ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਇਸ ਲਈ  $1g$  ਉੱਤੇਜਿਤ ਚਾਰਕੋਲ, ਮੀਥੇਨ (ਕ੍ਰਾਂਤਿਕ ਤਾਪਮਾਨ  $190K$ ) ਨਾਲੋਂ ਵੱਧ ਸਲਫਰ ਡਾਈਆਕਸਾਈਡ (ਕ੍ਰਾਂਤਿਕ ਤਾਪਮਾਨ  $630K$ ) ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਕਰਦਾ ਹੈ ਜੋ ਕਿ  $4.5mL$  ਡਾਈਹਾਈਡ੍ਰੋਜਨ (ਕ੍ਰਾਂਤਿਕ ਤਾਪ  $33K$ ) ਤੋਂ ਵੀ ਵੱਧ ਹੈ।
- (iii) ਉਲਟਕ੍ਰਮਣੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ—ਗੈਸ ਦਾ ਠੋਸ ਉੱਤੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਆਮ ਕਰਕੇ ਉਲਟਕ੍ਰਮਣੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਲਈ ਠੋਸ + ਗੈਸ  $\rightleftharpoons$  ਗੈਸ/ਠੋਸ + ਉਰਜਾ ਦਾਬ ਵਧਾਉਣ ਨਾਲ ਵਧੇਰੇ ਗੈਸ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਕਿਉਂਕਿ ਇਸ ਨਾਲ ਗੈਸ ਦਾ

ਆਇਤਨ ਘੱਟ ਹੁੰਦਾ ਹੈ (ਲੀ-ਸ਼ੈਟੇਲੀਅਰ ਸਿਧਾਂਤ) ਅਤੇ ਦਾਬ ਘਟਾ ਕੇ ਗੈਸ ਨੂੰ ਹਟਾਇਆ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ। ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਤਾਪ ਨਿਕਾਸੀ ਹੋਣ ਦੇ ਕਾਰਣ, ਭੌਤਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਨੀਵੇਂ ਤਾਪਮਾਨ ਉੱਤੇ ਅਸਾਨੀ ਨਾਲ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਤਾਪਮਾਨ ਵਧਣ ਤੇ ਘੱਟਦਾ ਹੈ (ਲੀ-ਸ਼ੈਟੇਲੀਅਰ ਦਾ ਸਿਧਾਂਤ)

- (iv) ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਦਾ ਸਤ੍ਹਾਈ ਖੇਤਰਫਲ—ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦਾ ਪਰਿਮਾਣ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਦੇ ਸਤ੍ਹਾਈ ਖੇਤਰਫਲ ਦੇ ਵਧਣ ਨਾਲ ਵੱਧਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਲਈ ਬਰੀਕ ਪਾਊਡਰਡ ਧਾਤਾਂ ਅਤੇ ਮੁਸਾਮਦਾਰ ਪਦਾਰਥ ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਦਾ ਸਤ੍ਹਾਈ ਖੇਤਰਫਲ ਵਧੇਰੇ ਹੁੰਦਾ ਹੈ, ਚੰਗੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਹੁੰਦੇ ਹਨ।
- (v) ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਐਨਥੈਲਪੀ—ਬੇਸ਼ਕ, ਭੌਤਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਇੱਕ ਤਾਪ ਨਿਕਾਸੀ ਪ੍ਰਕਰਮ ਹੈ ਪਰੰਤੂ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਐਨਥੈਲਪੀ, ਬਹੁਤ ਘੱਟ ( $20 - 40 \text{ kJ mol}^{-1}$ ) ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਅਜਿਹਾ ਇਸ ਲਈ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ਕਿਉਂਕਿ ਗੈਸੀ ਅਣੂਆਂ ਅਤੇ ਠੋਸ ਸਤ੍ਹਾ ਦੇ ਵਿੱਚ ਅਕਰਸ਼ਣ ਸਿਰਫ਼ ਦੁਰਬਲ ਵਾਂਡਰਵਾਲਸ ਬਲਾਂ ਦੇ ਕਾਰਣ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।

#### ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੇ ਲੱਛਣ

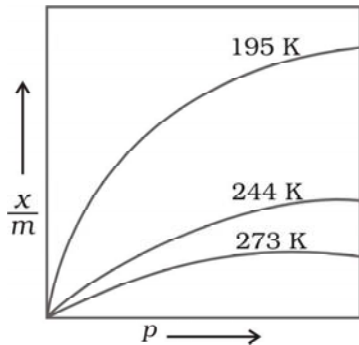
- (i) ਉੱਚ ਵਿਸ਼ਿਸ਼ਟਤਾ—ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਅਤਿ ਵਿਸ਼ਿਸ਼ਟ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਇਹ ਸਿਰਫ਼ ਉਦੋਂ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ਜਦੋਂ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਅਤੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਦੇ ਵਿੱਚ ਰਸਾਇਣਿਕ ਬੰਧਨ ਬਣਨ ਦੀ ਕੋਈ ਸੰਭਾਵਨਾ ਹੋਵੇ। ਉਦਾਹਰਣ ਵਜੋਂ ਡਾਈਆਕਸੀਜਨ ਧਾਤਾਂ ਉੱਤੇ ਆਕਸਾਈਡ ਬਣਾਉਣ ਦੇ ਕਾਰਣ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਅਤੇ ਡਾਈਹਾਈਡ੍ਰੋਜਨ ਅੰਤਰਕਾਲੀ ਧਾਤਾਂ ਦੁਆਰਾ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਹਾਈਡ੍ਰਾਈਡ ਬਣਨ ਦੇ ਕਾਰਣ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।
- (ii) ਅਪਰਤਵਾਂ ਗੁਣ—ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਵਿੱਚ ਯੋਗਿਕ ਬਣਨ ਦੇ ਕਾਰਣ ਇਸ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਅਪਰਤਵੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਵੀ ਇੱਕ ਤਾਪ ਨਿਕਾਸੀ ਪ੍ਰਕਰਮ ਹੈ ਪਰੰਤੂ ਉੱਚ ਉੱਤੇਜਨ ਊਰਜਾ ਦੇ ਕਾਰਣ ਨੀਵੇਂ ਤਾਪਮਾਨਾਂ ਉੱਤੇ ਇਹ ਬਹੁਤ ਮੱਠਾ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਵਧੇਰੇ ਰਸਾਇਣਿਕ ਪਰਿਵਰਤਨਾਂ ਵਿੱਚ ਤਾਪਮਾਨ ਵਧਣ ਦੇ ਨਾਲ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਆਮ ਤੌਰ ਤੇ ਵੱਧਦਾ ਹੈ। ਨੀਵੇਂ ਤਾਪਮਾਨ ਉੱਤੇ ਗੈਸ ਦਾ ਭੌਤਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ, ਉੱਚੇ ਤਾਪਮਾਨ ਉੱਤੇ ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਵਿੱਚ ਬਦਲ ਸਕਦਾ ਹੈ। ਆਮ ਤੌਰ ਤੇ ਉੱਚਾ ਦਾਬ ਵੀ ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੇ ਲਈ ਸਹਾਇਕ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।
- (iii) ਸਤ੍ਹਾਈ ਖੇਤਰਫਲ—ਭੌਤਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਵਾਂਗ, ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਵੀ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਦੇ ਸਤ੍ਹਾਈ ਖੇਤਰਫਲ ਵਧਾਉਣ ਨਾਲ ਵੱਧਦਾ ਹੈ।
- (iv) ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਐਨਥੈਲਪੀ—ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਐਨਥੈਲਪੀ ਉੱਚੀ ( $80-240 \text{ kJ mol}^{-1}$ ) ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਕਿਉਂਕਿ ਇਸ ਵਿੱਚ ਰਸਾਇਣਿਕ ਬੰਧਨ ਦਾ ਨਿਰਮਾਣ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।

#### ਸਾਰਣੀ 5.1 ਭੌਤਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਅਤੇ ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਤੁਲਨਾ

| ਭੌਤਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ                                                                                          | ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ                                                                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. ਇਹ ਵਾਂਡਰਵਾਲਸ ਬਲਾਂ ਦੇ ਕਾਰਣ ਪੈਦਾ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।                                                               | 1. ਇਹ ਰਸਾਇਣਿਕ ਬੰਧਨ ਬਣਨ ਦੇ ਕਾਰਣ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।                                                                                      |
| 2. ਇਹ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਵਿੱਚ ਵਿਸ਼ਿਸ਼ਟ ਨਹੀਂ।                                                                        | 2. ਇਹ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਵਿੱਚ ਅਤਿ ਵਿਸ਼ਿਸ਼ਟ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।                                                                                    |
| 3. ਇਹ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਵਿੱਚ ਉਲਟਕ੍ਰਮਣੀ ਹੈ।                                                                         | 3. ਇਹ ਅਪਰਤਵਾਂ ਹੈ।                                                                                                             |
| 4. ਇਹ ਗੈਸ ਦੇ ਸੁਭਾਅ ਉੱਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦਾ ਹੈ।<br>ਜਲਦੀ ਦ੍ਰਵਿਤ ਹੋਣ ਵਾਲੀਆਂ ਗੈਸਾਂ ਸਹਿਜਤਾ ਨਾਲ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਹੁੰਦੀਆਂ ਹਨ। | 4. ਇਹ ਵੀ ਗੈਸ ਦੇ ਸੁਭਾਅ ਉੱਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦਾ ਹੈ।<br>ਉਹ ਗੈਸਾਂ ਜੋ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਦੇ ਨਾਲ ਕਿਰਿਆ ਕਰਦੀਆਂ ਹਨ, ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦਰਸਾਉਂਦੀਆਂ ਹਨ। |
| 5. ਇਸ ਵਿੱਚ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਐਨਥੈਲਪੀ ਘੱਟ ( $20-40 \text{ kJ mol}^{-1}$ ) ਹੁੰਦੀ ਹੈ।                               | 5. ਇਸ ਵਿੱਚ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਐਨਥੈਲਪੀ $80 - 240 \text{ kJmol}^{-1}$ ਉੱਚੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ।                                                    |
| 6. ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੇ ਲਈ ਨੀਵੇਂ ਤਾਪਮਾਨ ਸਹਾਇਕ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਇਹ ਤਾਪ ਵੱਧਣ ਦੇ ਨਾਲ ਘੱਟਦਾ ਹੈ।                             | 6. ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੇ ਲਈ ਉੱਚਾ ਤਾਪਮਾਨ ਸਹਾਇਕ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਇਹ ਤਾਪਮਾਨ ਵਧਣ ਨਾਲ ਵੱਧਦਾ ਹੈ।                                                   |
| 7. ਇਸ ਵਿੱਚ ਜ਼ਿਆਦਾ ਉੱਤੇਜਨ ਊਰਜਾ ਦੀ ਜ਼ਰੂਰਤ ਨਹੀਂ ਹੁੰਦੀ।                                                       | 7. ਕਦੇ-ਕਦੇ ਉੱਚੀ ਉੱਤੇਜਨ ਊਰਜਾ ਦੀ ਜ਼ਰੂਰਤ ਹੁੰਦੀ ਹੈ।                                                                               |
| 8. ਇਹ ਸਤ੍ਹਾਈ ਖੇਤਰਫਲ ਉੱਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦਾ ਹੈ।<br>ਇਹ ਸਤ੍ਹਾਈ ਖੇਤਰਫਲ ਦੇ ਵਧਣ ਤੇ ਵੱਧਦਾ ਹੈ।                           | 8. ਇਹ ਵੀ ਸਤ੍ਹਾਈ ਖੇਤਰਫਲ ਉੱਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦਾ ਹੈ।<br>ਇਹ ਵੀ ਸਤ੍ਹਾਈ ਖੇਤਰਫਲ ਵਧਣ ਨਾਲ ਵੱਧਦਾ ਹੈ।                                           |
| 9. ਉੱਚੇ ਦਾਬ ਉੱਤੇ ਪ੍ਰਤੀਸੋਖਕ ਦੇ ਤਲ ਉੱਤੇ ਬਹੁ-ਅਣਵੀਂ ਪਰਤਾਂ ਦੇ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਪਰਿਣਾਮਿਤ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।                      | 9. ਇਹ ਇਕਹਿਰੀ ਅਣਵੀਂ ਪਰਤ ਦੇ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਪਰਿਣਾਮਿਤ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।                                                                         |

#### 5.1.4 ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਸਮਤਾਪੀ

ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਦੁਆਰਾ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਗੈਸ ਦੀ ਮਾਤਰਾ ਵਿੱਚ ਸਥਿਰ ਤਾਪਮਾਨ ਉੱਤੇ ਦਾਬ ਦੇ ਨਾਲ ਪਰਿਵਰਤਨ ਇੱਕ ਵਕ੍ਰ ਦੇ ਮਾਧਿਅਮ ਨਾਲ ਵਿਅਕਤ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ, ਜਿਸ ਨੂੰ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਸਮਤਾਪੀ (Adsorption Isotherm) ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ।



ਚਿੱਤਰ 5.1-ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਸਮਤਾਪੀ ਵਕ੍ਰ

**ਫਰਾਇੰਡਲਿਕ ਸਮਤਾਪੀ ਵਕ੍ਰ**—ਫਰਾਇੰਡਲਿਕ ਨੇ 1909 ਵਿੱਚ ਠੋਸ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਦੇ ਇਕਾਈ ਪੁੰਜ ਦੁਆਰਾ ਇੱਕ ਨਿਸ਼ਚਿਤ ਤਾਪਮਾਨ ਉੱਤੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਗੈਸ ਦੀ ਮਾਤਰਾ ਅਤੇ ਦਾਬ ਦੇ ਵਿੱਚ ਇੱਕ ਅਨੁਭਵਿਕ (Empirical) ਸਬੰਧ ਦਿੱਤਾ। ਇਸ ਸਬੰਧ ਨੂੰ ਹੇਠ ਲਿਖੀ ਸਮੀਕਰਣ ਦੁਆਰਾ ਵਿਅਕਤ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ—

$$\frac{x}{m} = k \cdot p^{1/n} \quad (n > 1) \quad (5.1)$$

ਜਿੱਥੇ  $x$  ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਦੇ  $m$  ਪੁੰਜ ਦੁਆਰਾ  $p$  ਦਾਬ ਉੱਤੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਗੈਸ ਦਾ ਪੁੰਜ ਹੈ।  $k$  ਅਤੇ  $n$  ਸਥਿਰ ਅੰਕ ਹਨ ਜੋ ਕਿ ਕਿਸੇ ਨਿਸ਼ਚਿਤ ਤਾਪਮਾਨ ਉੱਤੇ ਸਤ੍ਹਾ-ਸੋਖਕ ਅਤੇ ਗੈਸ ਦੇ ਸੁਭਾਅ ਉੱਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦੇ ਹਨ। ਇਸ ਸਬੰਧ ਨੂੰ ਆਮ ਤੌਰ ਤੇ ਇੱਕ ਵਕ੍ਰ ਦੇ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਨਿਰੂਪਿਤ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਜਿਸ ਵਿੱਚ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਦੇ ਪ੍ਰਤੀ ਗ੍ਰਾਮ ਦੁਆਰਾ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਗੈਸ ਦਾ ਪੁੰਜ ਦਾਬ ਦੇ ਵਿਰੁੱਧ ਆਲੇਖਿਤ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ (ਚਿੱਤਰ 5.1)। ਇਹ ਵਕ੍ਰ ਦਰਸਾਉਂਦੇ ਹਨ ਕਿ ਇੱਕ ਨਿਸ਼ਚਿਤ ਦਾਬ ਉੱਤੇ, ਤਾਪਮਾਨ ਵਧਾਉਣ ਨਾਲ ਭੌਤਿਕ ਸਤ੍ਹਾ-ਸੋਖਣ ਘੱਟਦਾ ਹੈ। ਇਹ ਵਕ੍ਰ ਉੱਚ ਦਾਬ ਉੱਤੇ ਹਮੇਸ਼ਾ ਸੰਤ੍ਰਿਪਤਤਾ ਦੇ ਵੱਲ ਵਧਦੇ ਪ੍ਰਤੀਤ ਹੁੰਦੇ ਹਨ।

ਸਮੀਕਰਣ 5.1 ਦਾ ਲੌਗੇਰਿਥਮ ਲੈਣ ਤੇ—

$$\log \frac{x}{m} = \log k + \frac{1}{n} \log p \quad (5.2)$$

ਫਰਾਇੰਡਲਿਕ ਸਮਤਾਪੀ ਵਕ੍ਰ ਦੀ ਉਚਿਤਤਾ, ਆਲੇਖ ਵਿੱਚ  $\log \frac{x}{m}$  ਨੂੰ  $y$ -ਅਕਸ (ਕੋਟੀ) ਅਤੇ  $\log p$  ਨੂੰ  $x$  ਅਕਸ (ਭੁਜ) ਉੱਤੇ ਲੈ ਕੇ ਪ੍ਰਮਾਣਿਤ ਕੀਤੀ ਜਾ ਸਕਦੀ ਹੈ। ਜੇ ਇਹ ਇੱਕ ਸਿੱਧੀ ਰੇਖਾ ਆਉਂਦੀ ਹੈ ਤਾਂ ਫਰਾਇੰਡਲਿਕ ਸਮਤਾਪੀ ਵਕ੍ਰ ਪ੍ਰਮਾਣਿਤ ਹੈ ਨਹੀਂ ਤਾਂ ਨਹੀਂ (ਚਿੱਤਰ 5.2)। ਸਿੱਧੀ ਰੇਖਾ ਦੀ ਢਾਲ  $\frac{1}{n}$  ਦਾ ਮਾਨ ਦਿੰਦੀ ਹੈ।  $y$ -ਅਕਸ ਉੱਤੇ ਅੰਤਰ-ਖੰਡ  $\log k$  ਦਾ ਮਾਨ ਦਿੰਦਾ ਹੈ।

ਫਰਾਇੰਡਲਿਕ ਸਮਤਾਪੀ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੇ ਵਿਹਾਰ ਦੀ ਲਗਭਗ ਵਿਆਖਿਆ ਕਰਦਾ ਹੈ। ਗੁਣਕ  $\frac{1}{n}$  ਦਾ ਮਾਨ 0 ਅਤੇ 1 ਵਿੱਚ ਹੋ ਸਕਦਾ ਹੈ (ਅਨੁਮਾਨਿਤ ਸੀਮਾ 0.1 ਤੋਂ 0.5 ਤੱਕ)। ਇਸ ਲਈ ਸਮੀਕਰਣ 5.2 ਦਾਬ ਦੇ ਸੀਮਿਤ ਵਿਸਥਾਰ ਤੱਕ ਹੀ ਲਾਗੂ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਕਿਉਂਕਿ  $\frac{1}{n} = 0$ ,  $\frac{x}{m} = k$  ਸਥਿਰ ਅੰਕ, ਇਸ ਲਈ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦਾਬ ਤੋਂ ਸੁਤੰਤਰ ਹੈ।

ਜਦੋਂ  $\frac{1}{n} = 1$ ,  $\frac{x}{m} = k p$  ਅਰਥਾਤ  $\frac{x}{m} \propto p$ , ਇਸ ਲਈ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਵਿੱਚ ਪਰਿਵਰਤਨ ਦਾਬ ਦੇ ਸਮਾਨ ਅਨੁਪਾਤੀ ਹੈ। ਦੋਵਾਂ ਹੀ ਸ਼ਰਤਾਂ ਦਾ ਪ੍ਰਯੋਗਿਕ ਪਰਿਣਾਮ ਤੋਂ ਸਮਰਥਨ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਪ੍ਰਯੋਗਿਕ ਸਮਤਾਪੀ ਹਮੇਸ਼ਾ ਉੱਚੇ ਦਾਬ ਉੱਤੇ ਸੰਤ੍ਰਿਪਤਤਾ ਦੇ ਵੱਲ ਵਧਦੇ ਪ੍ਰਤੀਤ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਇਸ ਨੂੰ ਫਰਾਇੰਡਲਿਕ ਸਮਤਾਪੀ ਤੋਂ ਨਹੀਂ ਸਮਝਾਇਆ ਜਾ ਸਕਦਾ। ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਇਹ ਉੱਚੇ ਦਾਬ ਉੱਤੇ ਅਸਫਲ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।

#### 5.1.5 ਘੋਲ ਫੇਜ਼ ਵਿੱਚ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ

ਠੋਸ, ਘੋਲ ਵਿੱਚ ਵੀ ਘੁਲੇ ਹੋਏ ਪਦਾਰਥਾਂ ਦਾ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਕਰ ਸਕਦੇ ਹਨ। ਜਦੋਂ ਐਸੀਟਿਕ ਐਸਿਡ ਦੇ ਜਲੀ ਘੋਲ ਨੂੰ ਚਾਰਕੋਲ ਦੇ ਨਾਲ ਹਿਲਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਤੇਜ਼ਾਬ ਦਾ ਇੱਕ ਐਸ ਚਾਰਕੋਲ ਦੇ ਦੁਆਰਾ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਘੋਲ ਵਿੱਚ ਤੇਜ਼ਾਬ ਦੀ ਸੰਘਣਤਾ ਘੱਟ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਲਿਟਮਸ ਦਾ ਘੋਲ ਚਾਰਕੋਲ ਦੇ ਨਾਲ ਹਿਲਾਉਣ ਤੇ ਰੰਗਹੀਣ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਜਦੋਂ  $Mg(OH)_2$  ਨੂੰ ਮੈਗਨੇਸ਼ੀਅਮ ਅਭਿਕਰਮਕ ਦੀ ਮੌਜੂਦਗੀ ਵਿੱਚ ਅਵਖੇਪਿਤ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਇਹ ਨੀਲਾ ਰੰਗ ਗ੍ਰਹਿਣ ਕਰ ਲੈਂਦਾ ਹੈ। ਇਹ ਰੰਗ ਮੈਗਨੇਸ਼ੀਅਮ ਦੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੇ ਕਾਰਣ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।

ਘੋਲ ਫੇਜ਼ ਵਿੱਚ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਵਿੱਚ ਹੇਠ ਲਿਖੇ ਪ੍ਰੋਖਣ ਪ੍ਰਾਪਤ ਕੀਤੇ ਗਏ ਹਨ।

- (i) ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਸੀਮਾ ਤਾਪਮਾਨ ਦੇ ਵਧਣ ਨਾਲ ਘੱਟਦੀ ਹੈ।
- (ii) ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਸੀਮਾ, ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਦੇ ਸਤ੍ਹਾਈ ਖੇਤਰਫਲ ਵਧਣ ਨਾਲ ਵੱਧਦੀ ਹੈ।
- (iii) ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਸੀਮਾ, ਘੋਲ ਵਿੱਚ ਘੁਲਿਤ ਦੀ ਸੰਘਣਤਾ ਉੱਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦੀ ਹੈ।
- (iv) ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਸੀਮਾ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਅਤੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਉੱਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦੀ ਹੈ।

ਘੋਲਾਂ ਵਿੱਚ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਸਹੀ ਕਿਰਿਆ ਵਿਧੀ ਗਿਆਤ ਨਹੀਂ ਹੈ। ਫਰਾਂਇਡਲਿਕ ਸਮੀਕਰਣ ਘੋਲਾਂ ਵਿੱਚ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੇ ਵਿਹਾਰ ਦਾ ਇਸ ਅੰਤਰ ਤਕਰੀਬਨ ਵਰਣਨ ਕਰਦੀ ਹੈ ਕਿ ਦਾਬ ਦੀ ਥਾਂ ਤੇ ਘੋਲ ਦੀ ਸੰਘਣਤਾ ਉੱਤੇ ਵਿਚਾਰ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਅਰਥਾਤ

$$\frac{x}{m} = kC^{1/n} \quad (5.3)$$

(ਇੱਥੇ  $C$  ਸਤ੍ਹਾ ਲਨ ਸੰਘਣਤਾ ਹੈ, ਅਰਥਾਤ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਪੂਰਣ ਹੋਣ ਤੇ ਸੰਘਣਤਾ) ਉਪਰੋਕਤ ਸਮੀਕਰਣ ਦਾ ਲੌਗਰਿਥਮ ਲੈਣ ਤੇ ਸਾਨੂੰ ਮਿਲਦਾ ਹੈ—

$$\log \frac{x}{m} = \log k + \frac{1}{n} \log C \quad (5.4)$$

$\log \frac{x}{m}$  ਨੂੰ  $\log C$  ਦੇ ਵਿਰੁੱਧ ਆਲੇਖਿਤ ਕਰਨ ਤੇ ਇੱਕ ਸਿੱਧੀ ਰੇਖਾ ਪ੍ਰਾਪਤ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਜੋ ਕਿ ਫਰਾਂਇਡਲਿਕ ਸਮਤਾਪੀ ਦੀ ਉਚਿਤਤਾ ਨੂੰ ਦਰਸਾਉਂਦੀ ਹੈ। ਇਸ ਨੂੰ ਪ੍ਰਯੋਗਿਕ ਤੌਰ ਤੇ ਐਸੀਟਿਕ ਐਸਿਡ ਦੀਆਂ ਭਿੰਨ-ਭਿੰਨ ਸੰਘਣਤਾਵਾਂ ਦੇ ਘੋਲ ਲੈ ਕੇ ਪਰਖਿਆ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ। ਘੋਲਾਂ ਦੇ ਸਮਾਨ ਆਇਤਨ, ਚਾਰਕੋਲ ਦੀਆਂ ਸਮਾਨ ਮਾਤਰਾਵਾਂ ਵਿੱਚ ਵੱਖ-ਵੱਖ ਫਲਾਸਕਾਂ ਵਿੱਚ ਮਿਲਾਏ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੇ ਬਾਅਦ ਹਰ ਇੱਕ ਫਲਾਸਕ ਵਿੱਚ ਐਸੀਟਿਕ ਐਸਿਡ ਦੀ ਅੰਤਿਮ ਸੰਘਣਤਾ ਗਿਆਤ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। ਪ੍ਰਾਰੰਭਿਕ ਅਤੇ ਅੰਤਿਮ ਸੰਘਣਤਾਵਾਂ ਵਿੱਚ ਅੰਤਰ 'x' ਦਾ ਮਾਨ ਦਿੰਦਾ ਹੈ। ਉਪਰੋਕਤ ਸਮੀਕਰਣ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕਰਦੇ ਹੋਏ ਫਰਾਂਇਡਲਿਕ ਸਮਤਾਪੀ ਦੀ ਉਚਿਤਤਾ ਸਥਾਪਿਤ ਕੀਤੀ ਜਾ ਸਕਦੀ ਹੈ।

#### 5.1.6 ਸਤ੍ਹਾ-ਸੋਖਣ ਦੀ ਵਰਤੋਂ

ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਪਰਿਘਟਨਾ ਦੀਆਂ ਅਨੇਕਾਂ ਵਰਤੋਂ ਹਨ। ਕੁਝ ਮਹੱਤਵਪੂਰਣ ਵਰਤੋਂ ਇੱਥੇ ਸੂਚੀਬੱਧ ਕੀਤੀਆਂ ਗਈਆਂ ਹਨ—

- (i) **ਉੱਚ ਖਲਾਅ (Vacuum) ਪੈਦਾ ਕਰਨ ਵਿੱਚ**  
ਬਹੁਤ ਉੱਚਾ ਖਲਾਅ ਪੈਦਾ ਕਰਨ ਦੇ ਲਈ, ਖਲਾਅ ਪੰਪ ਦੁਆਰਾ ਖਲਾਅ ਬਰਤਨ ਵਿੱਚੋਂ ਰੱਤੀਮਾਤਰ ਹਵਾ, ਚਾਰਕੋਲ ਉੱਤੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਕਰਕੇ ਕੱਢੀ ਜਾ ਸਕਦੀ ਹੈ।
- (ii) **ਗੈਸ ਮਾਸਕ**  
ਗੈਸ ਮਾਸਕ (ਇੱਕ ਜੁਗਤ, ਜਿਸ ਵਿੱਚ ਉੱਤੇਜਿਤ ਚਾਰਕੋਲ ਜਾਂ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕਾਂ ਦਾ ਮਿਸ਼ਰਣ ਹੁੰਦਾ ਹੈ) ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕੋਲੇ ਦੀ ਖਾਨਾਂ ਵਿੱਚ ਸਾਹ ਲੈਂਦੇ ਸਮੇਂ, ਜ਼ਹਿਰੀਲੀ ਗੈਸਾਂ ਨੂੰ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਕਰਨ ਦੇ ਲਈ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ।
- (iii) **ਨਮੀ ਉੱਤੇ ਨਿਯੰਤਰਣ**  
ਸਿੱਲੀਕਾ ਜੈਲ ਅਤੇ ਐਲੂਮੀਨੀਅਮ ਜੈਲ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਨਮੀ (humidity) ਨੂੰ ਦੂਰ ਕਰਨ ਅਤੇ ਨਿਯੰਤਰਿਤ ਕਰਨ ਦੇ ਲਈ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ।
- (iv) **ਘੋਲਾਂ ਵਿੱਚ ਰੰਗੀਣ ਪਦਾਰਥਾਂ ਨੂੰ ਹਟਾਉਣਾ**  
ਜੰਤੂ ਚਾਰਕੋਲ ਘੋਲਾਂ ਵਿਚਲੀਆਂ ਰੰਗੀਣ ਅਸ਼ੁੱਧੀਆਂ ਨੂੰ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਕਰਕੇ ਰੰਗ ਹਟਾ ਦਿੰਦਾ ਹੈ।
- (v) **ਬਿਖਮ ਅੰਗੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ**  
ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਠੋਸ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕਾਂ ਦਾ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਦੀ ਦਰ ਵਧਾ ਦਿੰਦਾ ਹੈ। ਉਦਯੋਗਿਕ ਮਹੱਤਵ ਦੀਆਂ ਅਜਿਹੀਆਂ ਕਈ ਗੈਸੀ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆਵਾਂ ਹਨ, ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਵਿੱਚ ਠੋਸ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕਾਂ ਦਾ ਹੋਣਾ ਜ਼ਰੂਰੀ ਹੈ। ਅਮੋਨੀਆ ਦੇ ਉਤਪਾਦਨ ਵਿੱਚ ਲੋਹੇ ਦੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਵਜੋਂ ਵਰਤੋਂ,  $H_2SO_4$  ਦਾ ਸੰਪਰਕ ਪ੍ਰਕਰਮ ਨਾਲ ਉਤਪਾਦਨ ਅਤੇ ਤੇਲਾਂ ਦੇ ਹਾਈਡ੍ਰੋਜਨੀਕਰਣ ਵਿੱਚ ਸੂਖਮ ਵਿਭਾਜਿਤ ਨਿਕਲ ਦੀ ਵਰਤੋਂ, ਬਿਖਮ ਅੰਗੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਦੀਆਂ ਮਹੱਤਵਪੂਰਣ ਉਦਾਹਰਣਾਂ ਹਨ।

(vi) **ਨੋਬਲ ਗੈਸਾਂ ਦਾ ਵੱਖ ਕਰਨਾ**

ਨੋਬਲ ਗੈਸਾਂ ਦੇ ਚਾਰਕੋਲ ਦੁਆਰਾ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਮਾਤਰਾ ਵਿੱਚ ਅੰਤਰ ਹੋਣ ਦੇ ਕਾਰਣ ਮਿਸ਼ਰਣ ਵਿੱਚੋਂ ਨੋਬਲ ਗੈਸਾਂ ਨੂੰ ਨਾਰੀਅਲ ਚਾਰਕੋਲ ਉੱਤੇ, ਭਿੰਨ-ਭਿੰਨ ਤਾਪਮਾਨਾਂ ਉੱਤੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਕਰਕੇ ਵੱਖ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ।

(vii) **ਰੋਗਾਂ ਦੇ ਇਲਾਜ ਵਿੱਚ**

ਕਈ ਦਵਾਈਆਂ ਕੀਟਾਣੂਆਂ ਨੂੰ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੁਆਰਾ ਮਾਰਨ ਵਿੱਚ ਵਰਤੀਆਂ ਜਾਂਦੀਆਂ ਹਨ।

(viii) **ਝੱਗ ਤਰਨ ਪ੍ਰਕਰਮ**

ਚੀੜ ਦੇ ਤੇਲ ਅਤੇ ਝੱਗ ਕਾਰਕ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕਰਕੇ ਇੱਕ ਨੀਵੇਂ ਗ੍ਰੇਡ ਦੀ ਸਲਫਾਈਡ ਕੱਚੀ ਧਾਤ ਨੂੰ ਸਿੱਲੀਕਾ ਜੈੱਲ ਅਤੇ ਹੋਰ ਮਿੱਟੀ ਪਦਾਰਥਾਂ ਤੋਂ ਵੱਖ ਕਰਕੇ ਸੰਘਣਿਤ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ (ਯੂਨਿਟ 1 ਵੇਖੋ)

(ix) **ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਸੂਚਕ**

ਕੁਝ ਅਵਸ਼ੇਸ਼ਾਂ ਦੀਆਂ ਸਤ੍ਹਾ, ਜਿਵੇਂ—ਸਿਲਵਰ ਹੇਲਾਈਡ, ਈਓਸੀਨ, ਫਲੋਰੋਸੀਨ ਆਦਿ ਵਰਗੇ ਕੁਝ ਰੰਗਾਂ ਨੂੰ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਕਰ ਸਕਦੀਆਂ ਹਨ ਅਤੇ ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਅੰਤਿਮ ਬਿੰਦੂ ਉੱਤੇ ਲੱਛਣਿਕ ਰੰਗ ਪ੍ਰਦਾਨ ਕਰਦੀਆਂ ਹਨ।

(x) **ਵਰਣਲੇਖੀ ਵਿਸ਼ਲੇਸ਼ਣ**

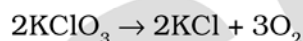
ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਪਰਿਘਟਨਾ ਉੱਤੇ ਅਧਾਰਿਤ ਵਰਣਲੇਖੀ ਵਿਸ਼ਲੇਸ਼ਣ ਦੇ ਵਿਸ਼ਲੇਸ਼ਕ ਅਤੇ ਉਦਯੋਗਿਕ ਖੇਤਰਾਂ ਵਿੱਚ ਅਨੇਕ ਲਾਭ ਹਨ।

## ਪਾਠ ਦੇ ਪ੍ਰਸ਼ਨ

- 5.1** ਜਲੀ ਘੋਲਾਂ ਦੇ ਬਿਜਲਈ ਅਪਘਟਨ ਵਿੱਚ ਅਕਸਰ ਪਲੈਟੀਨਮ ਅਤੇ ਪੈਲੇਡੀਅਮ ਵਰਗੇ ਪਦਾਰਥ ਕਿਉਂ ਵਰਤੇ ਜਾਂਦੇ ਹਨ ?
- 5.2** ਤਾਪਮਾਨ ਦੇ ਵਧਣ ਨਾਲ ਭੌਤਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਕਿਉਂ ਘੱਟਦਾ ਹੈ ?
- 5.3** ਆਪਣੇ ਕ੍ਰਿਸਟਲੀ ਰੂਪਾਂ ਦੀ ਤੁੱਲਨਾ ਵਿੱਚ ਚੂਰਣਿਤ (powdered) ਪਦਾਰਥ ਵਧੇਰੇ ਪ੍ਰਭਾਵੀ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਕ ਕਿਉਂ ਹੁੰਦੇ ਹਨ ?

### 5.2 ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ

ਪੋਟਾਸ਼ਿਅਮ ਕਲੋਰੇਟ ਨੂੰ ਜ਼ਿਆਦਾ ਗਰਮ ਕਰਨ ਤੇ ਇਹ ਡਾਈਆਕਸੀਜਨ ਦਿੰਦੇ ਹੋਏ ਹੌਲੀ-ਹੌਲੀ ਵਿਘਟਨ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਵਿਘਟਨ 653 ਤੋਂ 873 K ਤਾਪਮਾਨ ਵਿੱਚ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।

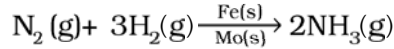


ਪਰ, ਜੇ ਉਪਰੋਕਤ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਵਿੱਚ ਥੋੜ੍ਹਾ ਜਿਹਾ ਮੈਂਗਨੀਜ਼ ਡਾਈਆਕਸਾਈਡ ਮਿਲਾ ਦਿੱਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਵਿਘਟਨ ਕਾਫ਼ੀ ਘੱਟ ਤਾਪਮਾਨ ਰੇਂਜ, ਅਰਥਾਤ 473–633 K, ਉੱਤੇ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਦਰ ਵੀ ਕਾਫ਼ੀ ਵੱਧ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। ਮਿਲਾਏ ਗਏ ਮੈਂਗਨੀਜ਼ ਡਾਈਆਕਸਾਈਡ ਦਾ ਪੁੰਜ ਅਤੇ ਬਣਤਰ ਅਪਰਿਵਰਤਿਤ ਰਹਿੰਦਾ ਹੈ। ਇਸੇ ਤਰ੍ਹਾਂ ਬਾਹਰੀ ਪਦਾਰਥਾਂ ਦੀ ਮੌਜੂਦਗੀ ਨਾਲ ਕਈ ਰਸਾਇਣਿਕ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆਵਾਂ ਦੀਆਂ ਦਰਾਂ ਪਰਿਵਰਤਿਤ ਕੀਤੀਆਂ ਜਾ ਸਕਦੀਆਂ ਹਨ। ਭਿੰਨ-ਭਿੰਨ ਬਾਹਰੀ ਪਦਾਰਥਾਂ ਦੇ ਭਿੰਨ-ਭਿੰਨ ਰਸਾਇਣਿਕ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆਵਾਂ ਉੱਤੇ ਪ੍ਰਭਾਵ ਦਾ ਵਿਵਸਥਿਤ ਅਧਿਐਨ ਸਰਵ ਪ੍ਰਥਮ 1835 ਵਿੱਚ ਬਰਜ਼ੀਲੀਅਸ ਨੇ ਕੀਤਾ। ਉਸਨੇ ਅਜਿਹੇ ਪਦਾਰਥਾਂ ਦੇ ਲਈ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਟਰਮ ਦਾ ਸੁਝਾਅ ਦਿੱਤਾ।

ਉਹ ਪਦਾਰਥ ਜੋ ਰਸਾਇਣਿਕ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਦੇ ਬਾਅਦ ਰਸਾਇਣਿਕ ਅਤੇ ਮਾਤਰਾਤਮਕ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਅਪਰਿਵਰਤਿਤ ਰਹਿੰਦੇ ਹੋਏ, ਰਸਾਇਣਿਕ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਦੀ ਦਰ ਵਿੱਚ ਪਰਿਵਰਤਨ ਕਰ ਦਿੰਦੇ ਹਨ, ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਅਖਵਾਉਂਦੇ ਹਨ ਅਤੇ ਇਸ ਪਰਿਘਟਨਾ ਨੂੰ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ। ਤੁਸੀਂ ਭਾਗ 4.5 ਵਿੱਚ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕਾਂ ਅਤੇ ਇਨ੍ਹਾਂ ਦੀ ਕਾਰਜ ਪ੍ਰਣਾਲੀ ਦੇ ਬਾਰੇ ਵਿੱਚ ਪੜ੍ਹ ਚੁੱਕੇ ਹੋ।

### ਵਰਧਕ ਅਤੇ ਵਿਸ਼ਕਾਰਕ

ਵਰਧਕ ਉਹ ਪਦਾਰਥ ਹੁੰਦੇ ਹਨ ਜੋ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਸਕਿਰਿਅਤਾ ਵਧਾ ਦਿੰਦੇ ਹਨ ਜਦਕਿ ਵਿਸ਼, ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਸਕਿਰਿਅਤਾ ਘਟਾ ਦਿੰਦੇ ਹਨ। ਉਦਾਹਰਣ ਦੇ ਲਈ ਅਮੋਨੀਆ ਦੇ ਹੈਬਰ ਪ੍ਰਕਰਮ ਦੁਆਰਾ ਉਤਪਾਦਨ ਵਿੱਚ ਮੋਲੀਬਡੀਨਮ ਲੋਹੇ ਦੇ ਲਈ ਵਰਧਕ ਦਾ ਕਾਰਜ ਕਰਦਾ ਹੈ, ਜੋ ਕਿ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਵਜੋਂ ਵਰਤਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।



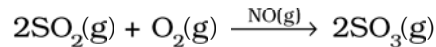
### 5.2.1 ਸਮਅੰਗੀ ਅਤੇ ਬਿਖਮ ਅੰਗੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ

ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਨੂੰ ਮੁੱਖ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਦੋ ਗਰੁੱਪਾਂ ਵਿੱਚ ਵਿਭਾਜਿਤ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ)

#### (ੳ) ਸਮਅੰਗੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ

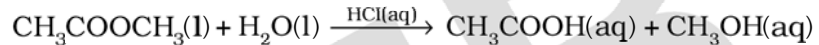
ਜਦੋਂ ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ ਅਤੇ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਸਮਾਨ ਫੇਜ਼ (ਅਰਥਾਤ ਦ੍ਰਵ ਜਾਂ ਗੈਸ) ਵਿੱਚ ਹੋਣ ਤਾਂ ਪ੍ਰਕਰਮ ਸਮਅੰਗੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਸਮਅੰਗੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਦੀਆਂ ਕੁਝ ਉਦਾਹਰਣਾਂ ਹੇਠ ਲਿਖੀਆਂ ਹਨ—

- (i) ਲੈਂਡ ਚੈਂਬਰ ਪ੍ਰਕਰਮ ਵਿੱਚ ਨਾਈਟ੍ਰੋਜਨ ਦੇ ਆਕਸਾਈਡਾਂ ਦੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਤਰ੍ਹਾਂ ਮੌਜੂਦਗੀ ਵਿੱਚ ਸਲਫਰ ਡਾਈਆਕਸਾਈਡ ਦਾ ਡਾਈਆਕਸੀਜਨ ਦੇ ਨਾਲ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਦੁਆਰਾ ਸਲਫਰ ਟ੍ਰਾਈਆਕਸਾਈਡ ਵਿੱਚ ਆਕਸੀਕਰਣ—



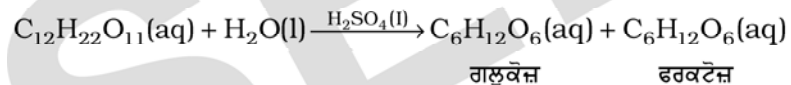
ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ, ਸਲਫਰ ਡਾਈਆਕਸਾਈਡ ਅਤੇ ਆਕਸੀਜਨ ਅਤੇ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਨਾਈਟ੍ਰਿਕ ਆਕਸਾਈਡ ਸਾਰੇ ਸਮਾਨ ਫੇਜ਼ ਵਿੱਚ ਹਨ।

- (ii) ਹਾਈਡ੍ਰੋਲੋਰਿਕ ਐਸਿਡ ਦੁਆਰਾ ਪ੍ਰਦਾਨ ਕੀਤੇ  $\text{H}^+$  ਆਇਨਾਂ ਨਾਲ ਮੀਥਾਈਲ ਐਸੀਟੇਟ ਦਾ ਜਲ ਅਪਘਟਨ ਉਤਪ੍ਰੇਰਿਤ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।



ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ ਅਤੇ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੋਵੇਂ ਹੀ ਸਮਾਨ ਫੇਜ਼ ਵਿੱਚ ਹਨ।

- (iii) ਸੁਕਰੋਜ਼ ਦਾ ਜਲ ਅਪਘਟਨ, ਸਲਫਿਊਰਿਕ ਐਸਿਡ ਦੁਆਰਾ ਪ੍ਰਦਾਨ  $\text{H}^+$  ਨਾਲ ਉਤਪ੍ਰੇਰਿਤ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।

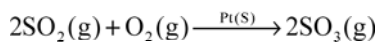


ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ ਅਤੇ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੋਵੇਂ ਸਮਾਨ ਫੇਜ਼ ਵਿੱਚ ਹਨ।

#### (ਅ) ਬਿਖਮ ਅੰਗੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ

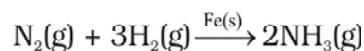
ਉਤਪ੍ਰੇਰਕੀ ਪ੍ਰਕਰਮ ਜਿਸ ਵਿੱਚ ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ ਅਤੇ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਵੱਖ-ਵੱਖ ਫੇਜ਼ਾਂ ਵਿੱਚ ਹੁੰਦੇ ਹਨ, ਬਿਖਮਅੰਗੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਬਿਖਮ ਅੰਗੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਦੀਆਂ ਕੁਝ ਉਦਾਹਰਣਾਂ ਹੇਠ ਲਿਖੀਆਂ ਹਨ—

- (i) Pt ਦੀ ਮੌਜੂਦਗੀ ਵਿੱਚ ਸਲਫਰ ਡਾਈਆਕਸਾਈਡ ਦਾ ਸਲਫਰਟ੍ਰਾਈ ਆਕਸਾਈਡ ਵਿੱਚ ਆਕਸੀਕਰਣ—

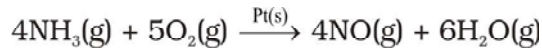


ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ ਗੈਸੀ ਫੇਜ਼ ਵਿੱਚ ਹਨ ਜਦਕਿ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਠੋਸ ਫੇਜ਼ ਵਿੱਚ ਹੈ।

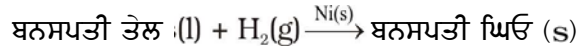
- (ii) ਹੈਬਰ ਪ੍ਰਕਰਮ ਵਿੱਚ ਸੂਖਮ ਵਿਭਾਜਿਤ ਲੋਹੇ ਦੀ ਮੌਜੂਦਗੀ ਵਿੱਚ ਅਮੋਨੀਆ ਬਣਨ ਵਿੱਚ ਡਾਈਨਾਈਟ੍ਰੋਜਨ ਅਤੇ ਡਾਈਹਾਈਡ੍ਰੋਜਨ ਦੇ ਵਿੱਚ ਸੰਯੋਜਨ—



- ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ ਗੈਸੀ ਫੇਜ਼ ਵਿੱਚ ਹਨ ਜਦਕਿ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਠੋਸ ਫੇਜ਼ ਵਿੱਚ ਹੈ।
- (iii) ਓਸਟਵਾਲਡ ਪ੍ਰਕਰਮ ਵਿੱਚ, ਪਲੈਟੀਨਮ ਗੇਜ਼ ਦੀ ਮੌਜੂਦਗੀ ਵਿੱਚ, ਅਮੋਨੀਆ ਦਾ ਨਾਈਟ੍ਰਿਕ ਆਕਸਾਈਡ ਵਿੱਚ ਆਕਸੀਕਰਣ



- ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ ਗੈਸ ਫੇਜ਼ ਵਿੱਚ ਹਨ ਜਦਕਿ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਠੋਸ ਫੇਜ਼ ਵਿੱਚ ਹੈ।
- (iv) ਸੂਖਮ ਵਿਭਾਜਿਤ ਨਿਕੱਲ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਮੌਜੂਦਗੀ ਵਿੱਚ ਬਨਸਪਤੀ ਤੇਲ ਦੀ ਹਾਈਡ੍ਰੋਜਨੀਕਰਣ—



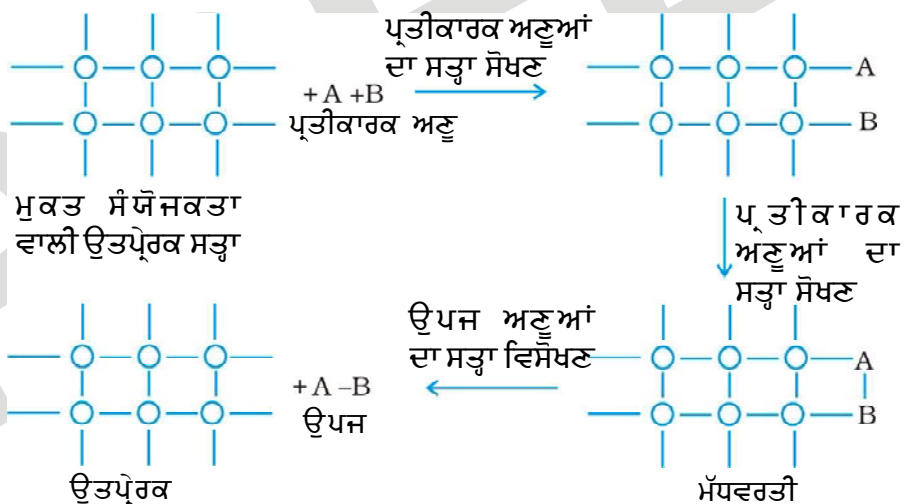
ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕਾਂ ਵਿੱਚੋਂ ਇੱਕ ਦ੍ਰਵ ਫੇਜ਼ ਵਿੱਚ ਹੈ ਜਦਕਿ ਦੂਜਾ ਗੈਸ ਫੇਜ਼ ਵਿੱਚ ਹੈ ਅਤੇ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਠੋਸ ਫੇਜ਼ ਵਿੱਚ ਹੈ।

### 5.2.2 ਬਿਖਮਅੰਗੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਦਾ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਸਿਧਾਂਤ

ਇਹ ਸਿਧਾਂਤ ਬਿਖਮਅੰਗੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਦੀ ਕਾਰਜਵਿਧੀ ਨੂੰ ਸਪਸ਼ਟ ਕਰਦਾ ਹੈ। ਪੁਰਾਣਾ ਸਿਧਾਂਤ ਜੋ ਕਿ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਦਾ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਸਿਧਾਂਤ ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਸੀ, ਦੇ ਅਨੁਸਾਰ ਗੈਸ ਫੇਜ਼ ਜਾਂ ਘੋਲ ਵਿੱਚ ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ, ਠੋਸ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕਾਂ ਦੀ ਸੰਘਣਤਾ ਵਿੱਚ ਵਾਧਾ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਦੀ ਦਰ ਨੂੰ ਵਧਾ ਦਿੰਦਾ ਹੈ। ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਇੱਕ ਤਾਪ ਨਿਕਾਸੀ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਹੈ ਇਸ ਲਈ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਤਾਪ, ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਦੀ ਦਰ ਨੂੰ ਵਧਾਉਣ ਵਿੱਚ ਵਰਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ।

ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਕਿਰਿਆ ਨੂੰ ਮੱਧਵਰਤੀ ਯੋਗਿਕ ਦੇ ਬਣਨ ਦੀਆਂ ਟਰਮਾਂ ਵਿੱਚ ਵਰਣਿਤ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ, ਜਿਸਦਾ ਸਿਧਾਂਤ ਤੁਸੀਂ ਪਹਿਲਾਂ ਹੀ ਭਾਗ 4.5.1 ਵਿੱਚ ਪੜ੍ਹ ਚੁੱਕੇ ਹੋ। ਆਧੁਨਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਸਿਧਾਂਤ ਮੱਧਵਰਤੀ ਯੋਗਿਕ ਨਿਰਮਾਣ ਸਿਧਾਂਤ ਅਤੇ ਪੁਰਾਣੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਸਿਧਾਂਤ ਦਾ ਸੁਮੇਲ ਹੈ। ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਕਿਰਿਆ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਕੇਂਦਰਿਤ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਕਿਰਿਆ ਵਿਧੀ ਵਿੱਚ ਪੰਜ ਸਟੈੱਪ ਸ਼ਾਮਲ ਹੁੰਦੇ ਹਨ—

- ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕਾਂ ਦਾ ਪ੍ਰਸਰਣ
- ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ ਅਣੂਆਂ ਦਾ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ
- ਇੱਕ ਮੱਧਵਰਤੀ ਨਿਰਮਾਣ ਦੁਆਰਾ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਰਸਾਇਣਿਕ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਦਾ ਹੋਣਾ (ਚਿੱਤਰ 5.3)।
- ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਸਤ੍ਹਾ ਤੋਂ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਉਪਜਾਂ ਦਾ ਸਤ੍ਹਾ ਵਿਸੋਖਣ (desorption) ਹੋਣ ਦੇ ਬਾਅਦ ਸਤ੍ਹਾ ਦਾ ਦੋਬਾਰਾ ਹੋਰ ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ ਹੋਣ ਦੇ ਲਈ ਉਪਲਬਧ ਕਰਵਾਉਣਾ।
- ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਉਪਜਾਂ ਦਾ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਤੋਂ ਦੂਰ ਪ੍ਰਸਰਣ।



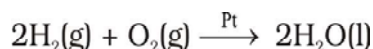
ਚਿੱਤਰ 5.3— ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ ਅਣੂਆਂ ਦਾ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ, ਮੱਧਵਰਤੀ ਦਾ ਬਣਨਾ ਅਤੇ ਉਪਜਾਂ ਦਾ ਸਤ੍ਹਾ ਵਿਸੋਖਣ।

ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਮੁਕਤ ਸੰਯੋਜਕਤਾਵਾਂ ਹੁੰਦੀਆਂ ਹਨ, ਜੋ ਸਥੂਲ ਦੇ ਅੰਤਰਿਕ ਭਾਗ ਵਿੱਚ ਨਹੀਂ ਹੈ। ਇਹ ਸੰਯੋਜਕਤਾਵਾਂ ਰਸਾਇਣਿਕ ਅਕਰਸ਼ਣ ਬਲਾਂ ਦੇ ਲਈ ਸਥਾਨ ਉਪਲਬਧ ਕਰਵਾਉਂਦੀਆਂ ਹਨ। ਜਦੋਂ ਕੋਈ ਗੈਸ ਇੱਕ ਅਜਿਹੀ ਸਤ੍ਹਾ ਦੇ ਸੰਪਰਕ ਵਿੱਚ ਆਉਂਦੀ ਹੈ ਤਾਂ ਇਸ ਦੇ ਅਣੂ ਕਮਜ਼ੋਰ ਰਸਾਇਣਿਕ ਸੰਯੋਜਨ ਦੇ ਕਾਰਣ ਉੱਥੇ ਬੱਝ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਜੇ ਵੱਖ ਕਿਸਮ ਦੇ ਅਣੂ ਨਾਲ-ਨਾਲ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਹੋ ਜਾਣ ਤਾਂ ਇਹ ਇੱਕ ਦੂਜੇ ਦੇ ਨਾਲ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਕਰ ਸਕਦੇ ਹਨ, ਜਿਸ ਨਾਲ ਨਵੇਂ ਅਣੂ (ਉਪਜਾਂ) ਬਣ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਬਣੇ ਅਣੂ ਸਤ੍ਹਾ ਨੂੰ ਨਵੇਂ ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ ਅਣੂਆਂ ਦੇ ਲਈ ਛੱਡਦੇ ਹੋਏ ਵਾਸ਼ਪੀਕ੍ਰਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦੇ ਹਨ।

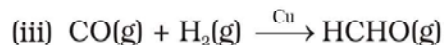
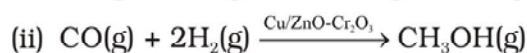
ਇਹ ਸਿਧਾਂਤ ਸਮਝਾਉਂਦਾ ਹੈ ਕਿ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਦੇ ਅੰਤ ਵਿੱਚ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦਾ ਪੁੰਜ ਅਤੇ ਰਸਾਇਣਿਕ ਬਣਤਰ ਕਿਉਂ ਅਪਰਵਰਤਿਤ ਰਹਿੰਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਇਹ ਘੱਟ ਮਾਤਰਾ ਵਿੱਚ ਵੀ ਕਿਵੇਂ ਪ੍ਰਭਾਵੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਫਿਰ ਵੀ ਇਹ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਵਰਧਕ ਅਤੇ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਵਿਸ਼ ਨੂੰ ਸਪਸ਼ਟ ਨਹੀਂ ਕਰਦਾ।

### ਨੌਸ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕਾਂ ਦੀਆਂ ਮਹੱਤਵਪੂਰਣ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਤਾਵਾਂ

(ੳ) **ਸਕਿਰਿਅਤਾ**— ਕਾਫ਼ੀ ਹੱਦ ਤੱਕ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਸਕਿਰਿਅਤਾ ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਪ੍ਰਬਲਤਾ ਉੱਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦੀ ਹੈ। ਕਿਰਿਆਸ਼ੀਲ ਹੋਣ ਦੇ ਲਈ, ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ, ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਉੱਤੇ ਕਾਫ਼ੀ ਪ੍ਰਬਲਤਾ ਨਾਲ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਹੋਣੇ ਚਾਹੀਦੇ ਹਨ। ਭਾਵੇਂ ਉਹ ਐਨੀ ਪ੍ਰਬਲਤਾ ਨਾਲ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਨਹੀਂ ਹੋਣੇ ਚਾਹੀਦੇ ਕਿ ਉਹ ਗਤੀ ਹੀਣ ਹੋ ਜਾਣ ਅਤੇ ਹੋਰ ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕਾਂ ਦੇ ਲਈ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਕੋਈ ਥਾਂ ਖਾਲੀ ਹੀ ਨਾ ਰਹੇ। ਹਾਈਡ੍ਰੋਜਨੀਕਰਣ ਕਿਰਿਆਵਾਂ ਦੇ ਲਈ ਇਹ ਵੇਖਿਆ ਗਿਆ ਹੈ ਕਿ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕੀ ਸਕਿਰਿਅਤਾ ਆਵਰਤੀ ਸਾਰਣੀ ਵਿੱਚ ਗਰੁੱਪ 5 ਤੋਂ ਗਰੁੱਪ 11 ਦੇ ਤੱਤਾਂ ਤੱਕ ਵੱਧਦੀ ਹੈ, ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਵਿੱਚੋਂ ਗਰੁੱਪ 7 ਤੋਂ 9 ਦੇ ਤੱਤ ਸਭ ਤੋਂ ਵੱਧ ਸਕਿਰਿਅਤਾ ਦਰਸਾਉਂਦੇ ਹਨ (ਜਮਾਤ 11, ਯੂਨਿਟ 3)।



(ਅ) **ਚੁਣਨਯੋਗਤਾ**— ਕਿਸੇ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਚੁਣਨ ਯੋਗਤਾ (Selectivity) ਉਸਦੀ ਕਿਸੇ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਨੂੰ ਦਿਸ਼ਾ ਦੇ ਕੇ ਇੱਕ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਉਪਜ ਬਣਾਉਣ ਦੀ ਸਮੱਰਥਾ ਹੈ। ਉਦਾਹਰਣ ਵਜੋਂ  $\text{H}_2$  ਅਤੇ  $\text{CO}$  ਨਾਲ ਸ਼ੁਰੂ ਕਰ ਕੇ ਅਤੇ ਭਿੰਨ-ਭਿੰਨ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕਾਂ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਨਾਲ ਅਸੀਂ ਭਿੰਨ-ਭਿੰਨ ਉਪਜਾਂ ਪ੍ਰਾਪਤ ਕਰ ਸਕਦੇ ਹਾਂ।



ਇਸ ਲਈ ਇਹ ਨਿਸ਼ਕਰਸ਼ ਕੱਢਿਆ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ ਕਿ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੇ ਕਾਰਜ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਬਹੁਤ ਵਿਸ਼ਿਸ਼ਟ ਹੁੰਦੀ ਹੈ, ਅਰਥਾਤ ਕੋਈ ਪਦਾਰਥ ਇੱਕ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਦੇ ਲਈ ਹੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਹੋ ਸਕਦਾ ਹੈ, ਸਾਰੀਆਂ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆਵਾਂ ਦੇ ਲਈ ਨਹੀਂ। ਇਸ ਦਾ ਭਾਵ ਇਹ ਹੈ ਕਿ ਇੱਕ ਪਦਾਰਥ ਜੋ ਇੱਕ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਵਿੱਚ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦਾ ਕਾਰਜ ਕਰਦਾ ਹੈ ਹੋਰ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆਵਾਂ ਨੂੰ ਉਤਪ੍ਰੇਰਿਤ ਕਰਨ ਵਿੱਚ ਅਸਮਰਥ ਹੋ ਸਕਦਾ ਹੈ।

### 5.2.3 ਜ਼ੀਓਲਾਈਟਾਂ ਦਾ ਅਕਾਰ ਚੁਣਨਯੋਗ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ

ਉਹ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕੀ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਜੋ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਮੁਸਾਮ ਬਣਤਰ ਅਤੇ ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ ਅਤੇ ਉਪਜ ਅਣੂਆਂ ਦੇ ਅਕਾਰ (ਸਾਈਜ਼) ਉੱਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦੀ ਹੈ, **ਅਕਾਰ ਚੁਣਨਯੋਗ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ** ਅਖਵਾਉਂਦੀ ਹੈ। ਮਧੂ ਮੱਖੀ ਦੇ ਛੱਤੇ (bee-hive) ਵਰਗੀ ਬਣਤਰ ਦੇ ਕਾਰਣ ਜ਼ੀਓਲਾਈਟ ਚੰਗੇ ਅਕਾਰ ਚੁਣਨਯੋਗ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਹਨ। ਇਹ ਸਿੱਲੀਕੇਟ ਦੇ ਤ੍ਰੈਵਿਮੀ ਨੈੱਟਵਰਕ ਵਾਲੇ ਸੂਖਮ ਮੁਸਾਮਦਾਰ ਐਲੂਮੀਨੋ ਸਿੱਲੀਕੇਟ ਹੁੰਦੇ ਹਨ, ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਵਿੱਚ ਕੁਝ ਸਿੱਲੀਕਾਨ ਪਰਮਾਣੂ ਐਲੂਮੀਨੀਅਮ ਦੇ ਪਰਮਾਣੂਆਂ ਦੁਆਰਾ ਪ੍ਰਤੀ ਸਥਾਪਿਤ ਹੋ ਕੇ  $\text{Al-O-Si}$  ਢਾਂਚਾ ਬਣਾਉਂਦੇ ਹਨ। ਜ਼ੀਓਲਾਈਟਾਂ ਵਿੱਚ ਹੋਣ ਵਾਲੀਆਂ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆਵਾਂ ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ ਅਤੇ ਉਪਜ ਅਣੂਆਂ ਦੇ ਅਕਾਰ ਅਤੇ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਦੇ ਨਾਲ-ਨਾਲ ਜ਼ੀਓਲਾਈਟਾਂ ਦੇ ਮੁਸਾਮਾਂ ਅਤੇ ਖੋੜ (Cavities) ਉੱਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦੀਆਂ ਹਨ। ਜ਼ੀਓਲਾਈਟ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਵਿੱਚ ਮਿਲਦੇ ਹਨ ਅਤੇ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਚੋਣ ਯੋਗਤਾ ਦੇ ਲਈ ਸੰਸਲਿਸ਼ਤ ਵੀ ਕੀਤੇ ਜਾਂਦੇ ਹਨ।

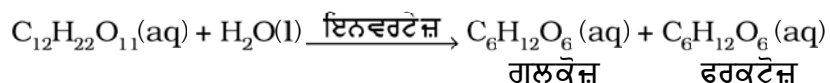
ਜ਼ੀਓਲਾਈਟ ਪੈਟ੍ਰੋ-ਰਸਾਇਣ ਉਦਯੋਗ ਵਿੱਚ ਹਾਈਡ੍ਰੋਕਾਰਬਨਾਂ ਦੇ ਭੰਜਨ (Cracking) ਅਤੇ ਸਮਅੰਗੀਕਰਣ (Isomerisation) ਵਿੱਚ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੇ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਵਿਆਪਕ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਵਰਤੇ ਜਾ ਰਹੇ ਹਨ। ZSM-5 ਪੈਟ੍ਰੋਲੀਅਮ ਉਦਯੋਗ ਵਿੱਚ ਵਰਤਿਆ ਜਾਣ ਵਾਲਾ ਇੱਕ ਮਹੱਤਵਪੂਰਣ ਜ਼ੀਓਲਾਈਟ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਹੈ। ਇਹ ਐਲਕੋਹਲ ਦਾ ਨਿਰਜਲੀਕਰਣ ਕਰਕੇ ਹਾਈਡ੍ਰੋਕਾਰਬਨਾਂ ਦਾ ਮਿਸ਼ਰਣ ਬਣਾਉਂਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਉਨ੍ਹਾਂ ਨੂੰ ਸਿੱਧੇ ਹੀ ਗੈਸੋਲੀਨ (ਪੈਟ੍ਰੋਲ) ਵਿੱਚ ਪਰਿਵਰਤਿਤ ਕਰ ਦਿੰਦਾ ਹੈ।

#### 5.2.4 ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ

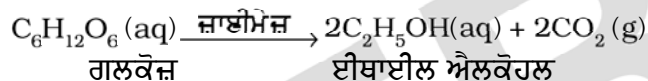
ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਜਟਿਲ ਨਾਈਟ੍ਰੋਜਨੀ ਕਾਰਬਨਿਕ ਯੋਗਿਕ ਹਨ ਜੋ ਕਿ ਜੀਵਿਤ ਪੌਦਿਆਂ ਅਤੇ ਜੰਤੂਆਂ ਦੁਆਰਾ ਪੈਦਾ ਕੀਤੇ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਅਸਲ ਵਿੱਚ ਇਹ ਉੱਚ ਅਣਵੀਂ ਪੁੰਜ ਵਾਲੇ ਪ੍ਰੋਟੀਨ ਅਣੂ ਹਨ ਜੋ ਪਾਣੀ ਵਿੱਚ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਬਣਾਉਂਦੇ ਹਨ। ਇਹ ਬਹੁਤ ਪ੍ਰਭਾਵੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਹੁੰਦੇ ਹਨ, ਜੋ ਅਨੇਕ, ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਪ੍ਰਕਿਰਤਿਕ ਪ੍ਰਕਰਮਾਂ ਨਾਲ ਸਬੰਧਿਤ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆਵਾਂ ਨੂੰ ਉਤਪ੍ਰੇਰਿਤ ਕਰਦੇ ਹਨ। ਜੰਤੂਆਂ ਅਤੇ ਪੌਦਿਆਂ ਵਿੱਚ ਜੀਵਨ ਪ੍ਰਕਰਮ ਨੂੰ ਚਲਾਉਣ ਦੇ ਲਈ ਹੋਣ ਵਾਲੀਆਂ ਅਨੇਕਾਂ ਸਰੀਰਕ ਕਿਰਿਆਵਾਂ, ਐਨਜ਼ਾਈਮਾਂ ਦੁਆਰਾ ਉਤਪ੍ਰੇਰਿਤ ਹੁੰਦੀਆਂ ਹਨ। ਇਸ ਲਈ ਐਨਜ਼ਾਈਮਾਂ ਦੇ ਲਈ ਜੈਵਰਸਾਇਣਿਕ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਸ਼ਬਦ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਅਤੇ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਦੀ ਪਰਿਘਟਨਾ ਜੈਵ ਰਸਾਇਣਿਕ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਅਖਵਾਉਂਦੀ ਹੈ।

ਕਈ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਜੀਵਿਤ ਸੈੱਲਾਂ ਤੋਂ ਸ਼ੁੱਧ ਕ੍ਰਿਸਟਲੀ ਅਵਸਥਾ ਵਿੱਚ ਪ੍ਰਾਪਤ ਕੀਤੇ ਗਏ ਹਨ, ਪਰੰਤੂ ਪ੍ਰਯੋਗਸ਼ਾਲਾ ਵਿੱਚ ਪਹਿਲਾ ਐਨਜ਼ਾਈਮ 1969 ਵਿੱਚ ਸੰਸਲਿਸ਼ਤ ਕੀਤਾ ਗਿਆ ਸੀ। ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਉਤਪ੍ਰੇਰਿਤ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆਵਾਂ ਦੀਆਂ ਕੁੱਝ ਉਦਾਹਰਣਾਂ ਹੇਠ ਲਿਖੀਆਂ ਹਨ—

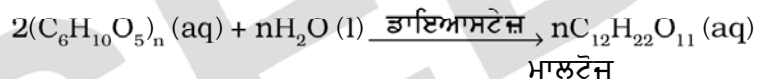
- (i) **ਸੁਕਰੋਜ਼ ਦਾ ਉਲਟਕ੍ਰਮਣ**—ਇਨਵਰਟੇਜ਼ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਸੁਕਰੋਜ਼ ਨੂੰ ਗਲੂਕੋਜ਼ ਅਤੇ ਫਰਕਟੋਜ਼ ਵਿੱਚ ਪਰਿਵਰਤਿਤ ਕਰ ਦਿੰਦਾ ਹੈ।



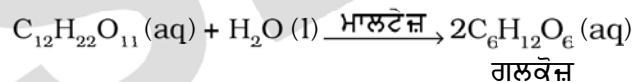
- (ii) **ਗਲੂਕੋਜ਼ ਦਾ ਈਥਾਈਲ ਐਲਕੋਹਲ ਵਿੱਚ ਪਰਿਵਰਤਨ**—ਜ਼ਾਈਮੇਜ਼ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਗਲੂਕੋਜ਼ ਨੂੰ ਈਥਾਈਲ ਐਲਕੋਹਲ ਅਤੇ ਕਾਰਬਨ ਡਾਈਆਕਸਾਈਡ ਵਿੱਚ ਪਰਿਵਰਤਿਤ ਕਰ ਦਿੰਦਾ ਹੈ।



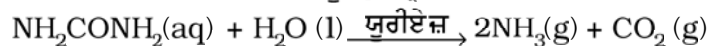
- (iii) **ਸਟਾਰਚ ਦਾ ਮਾਲਟੋਜ਼ ਵਿੱਚ ਪਰਿਵਰਤਨ**—ਡਾਇਆਸਟੇਜ਼ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਸਟਾਰਚ ਨੂੰ ਮਾਲਟੋਜ਼ ਵਿੱਚ ਪਰਿਵਰਤਿਤ ਕਰ ਦਿੰਦਾ ਹੈ।



- (iv) **ਮਾਲਟੋਸ ਦਾ ਗਲੂਕੋਸ ਵਿੱਚ ਪਰਿਵਰਤਨ**—ਮਾਲਟੇਜ਼ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਮਾਲਟੋਸ ਨੂੰ ਗਲੂਕੋਸ ਵਿੱਚ ਪਰਿਵਰਤਿਤ ਕਰ ਦਿੰਦਾ ਹੈ।



- (v) **ਯੂਰੀਆ ਦਾ ਅਮੋਨੀਆ ਅਤੇ ਕਾਰਬਨ ਡਾਈਆਕਸਾਈਡ ਵਿੱਚ ਅਪਘਟਨ**—ਯੂਰੀਏਜ਼ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਇਸ ਅਪਘਟਨ ਨੂੰ ਉਤਪ੍ਰੇਰਿਤ ਕਰਦਾ ਹੈ।



- (vi) **ਮਿਹਦੇ ਵਿੱਚ ਪੈਪਸਿਨ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਪ੍ਰੋਟੀਨਾਂ ਨੂੰ ਪੈਪਟਾਈਡਾਂ ਵਿੱਚ ਪਰਿਵਰਤਿਤ ਕਰਦਾ ਹੈ** ਜਦਕਿ ਆਂਦਰਾਂ ਵਿੱਚ ਪੈਨਕਰੀਏਟਿਕ ਟ੍ਰਿਪਸਿਨ ਪ੍ਰੋਟੀਨਾਂ ਨੂੰ ਜਲ ਅਪਘਟਨ ਦੁਆਰਾ ਐਮੀਨੋ ਐਸਿਡ ਵਿੱਚ ਪਰਿਵਰਤਿਤ ਕਰਦਾ ਹੈ।

- (vii) **ਦੁੱਧ ਦਾ ਦਹੀਂ ਵਿੱਚ ਪਰਿਵਰਤਨ**—ਇਹ ਇੱਕ ਐਨਜ਼ਾਈਮਿਕ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਹੈ ਜੋ ਕਿ ਦਹੀਂ ਵਿੱਚ ਮੌਜੂਦ ਲੈਕਟੋਬੈਸੀਲਸ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਦੁਆਰਾ ਹੁੰਦੀ ਹੈ।

ਸਾਰਣੀ 5.2 ਵਿੱਚ ਕੁਝ ਪ੍ਰਮੁੱਖ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆਵਾਂ ਦਾ ਸਾਰਾਂਸ਼ ਦਿੱਤਾ ਗਿਆ ਹੈ।

| ਐਨਜ਼ਾਈਮ   | ਸਰੋਤ    | ਐਨਜ਼ਾਈਮੀ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆਵਾਂ                    |
|-----------|---------|-------------------------------------------|
| ਇਨਵਰਟੇਜ਼  | ਯੀਸਟ    | ਸ਼ੂਕਰੋਜ਼ → ਗਲੂਕੋਸ ਅਤੇ ਫਰਕਟੋਸ              |
| ਜ਼ਾਈਮੇਜ਼  | ਯੀਸਟ    | ਗਲੂਕੋਜ਼ → ਈਥਾਈਲ ਐਲਕੋਲ ਅਤੇ ਕਾਰਬਨ ਡਾਈਆਕਸਾਈਡ |
| ਡਾਇਆਸਟੇਜ਼ | ਮਾਲਟ    | ਸਟਾਰਚ → ਮਾਲਟੋਜ਼                           |
| ਮਾਲਟੇਜ਼   | ਯੀਸਟ    | ਮਾਲਟੋਸ → ਗਲੂਕੋਜ਼                          |
| ਯੂਰੀਏਜ਼   | ਸੋਇਆਬੀਨ | ਯੂਰੀਆ → ਅਮੋਨੀਆ ਅਤੇ ਕਾਰਬਨਡਾਈਆਕਸਾਈਡ         |
| ਪੈਪਸਿਨ    | ਮਿਹਦਾ   | ਪ੍ਰੋਟੀਨ → ਐਮੀਨੋ ਐਸਿਡ                      |

### ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਦੇ ਲੱਛਣ

ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਸੁਯੋਗਤਾ ਅਤੇ ਬਹੁਤ ਜ਼ਿਆਦਾ ਵਿਸ਼ਿਸ਼ਟਤਾ ਵਿੱਚ ਅਨੋਖਾ ਹੈ। ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਦੇ ਦੁਆਰਾ ਹੇਠ ਲਿਖੇ ਲੱਛਣ ਦਰਸਾਏ ਜਾਂਦੇ ਹਨ :

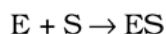
- ਸਰਵੋਤਮ ਸੁਯੋਗਤਾ**—ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਦਾ ਇੱਕ ਅਣੂ ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ ਦੇ ਦਸ ਲੱਖ ਅਣੂਆਂ ਨੂੰ ਪ੍ਰਤੀ ਮਿੰਟ ਪਰਿਵਰਤਿਤ ਕਰ ਸਕਦਾ ਹੈ।
- ਉੱਚ ਵਿਸ਼ਿਸ਼ਟ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ**—ਹਰ ਇੱਕ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਦੀ ਵਿਸ਼ਿਸ਼ਟਤਾ ਕਿਸੇ ਇੱਕ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਦੇ ਲਈ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਅਰਥਾਤ ਇੱਕ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਇੱਕ ਤੋਂ ਵੱਧ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆਵਾਂ ਨੂੰ ਉਤਪ੍ਰੇਰਿਤ ਨਹੀਂ ਕਰ ਸਕਦਾ। ਉਦਾਹਰਣ ਵਜੋਂ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਯੂਰੀਏਜ਼, ਸਿਰਫ਼ ਯੂਰੀਆ ਦੇ ਜਲ ਅਪਘਟਨ ਨੂੰ ਉਤਪ੍ਰੇਰਿਤ ਕਰਦਾ ਹੈ। ਇਹ ਕਿਸੇ ਹੋਰ ਏਮਾਈਡ ਦੇ ਜਲ ਅਪਘਟਨ ਨੂੰ ਉਤਪ੍ਰੇਰਿਤ ਨਹੀਂ ਕਰਦਾ।
- ਅਨੁਕੂਲਤਮ ਤਾਪਮਾਨ (*Optimum temperature*) ਉੱਤੇ ਸਭ ਤੋਂ ਵੱਧ ਕਿਰਿਆਸ਼ੀਲ**—ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਉਤਪ੍ਰੇਰਿਤ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਦੀ ਦਰ ਇੱਕ ਨਿਸ਼ਚਿਤ ਤਾਪਮਾਨ ਉੱਤੇ, ਜਿਸ ਨੂੰ ਅਨੁਕੂਲਤਮ ਤਾਪਮਾਨ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ, ਅਧਿਕਤਮ ਹੋ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। ਅਨੁਕੂਲਤਮ ਤਾਪਮਾਨ ਦੇ ਕਿਸੇ ਵੀ ਪਾਸੇ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਦੀ ਸਕਿਰਿਅਤਾ ਘੱਟ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਸਕਿਰਿਅਤਾ ਦੀ ਅਨੁਕੂਲਤਮ ਤਾਪਮਾਨ ਰੇਂਜ 298-310K ਹੈ। ਮਨੁੱਖੀ ਸਰੀਰ ਦਾ ਤਾਪਮਾਨ 310K ਹੋਣ ਦੇ ਕਾਰਣ ਇਹ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਉਤਪ੍ਰੇਰਿਤ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆਵਾਂ ਦੇ ਲਈ ਢੁਕਵਾਂ ਹੈ।
- ਅਨੁਕੂਲਤਮ pH ਉੱਤੇ ਸਭ ਤੋਂ ਵੱਧ ਕਿਰਿਆਸ਼ੀਲ**—ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਉਤਪ੍ਰੇਰਿਤ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਦੀ ਦਰ ਇੱਕ ਨਿਸ਼ਚਿਤ pH ਉੱਤੇ ਜਿਸ ਨੂੰ ਅਨੁਕੂਲਤਮ pH ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ, ਅਧਿਕਤਮ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਇਸ ਦਾ ਮਾਨ 5-7 ਦੇ ਵਿੱਚ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।
- ਕਿਰਿਆਸ਼ੀਲਕ ਅਤੇ ਸਹਿ-ਐਨਜ਼ਾਈਮਾਂ ਦੀ ਮੌਜੂਦਗੀ ਵਿੱਚ ਕਿਰਿਆ ਵਿੱਚ ਵਾਧਾ**—ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਦੀ ਕਿਰਿਆਸ਼ੀਲਤਾ ਕੁੱਝ ਪਦਾਰਥਾਂ ਦੀ ਮੌਜੂਦਗੀ ਵਿੱਚ, ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਨੂੰ ਸਹੀ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ, ਵੱਧ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। ਇਹ ਵੇਖਿਆ ਗਿਆ ਹੈ ਕਿ ਜਦੋਂ ਥੋੜਾ ਜਿਹਾ ਅ ਪ੍ਰੋਟੀਨ (non protein) (ਜਿਵੇਂ ਵਿਟਾਮਿਨ), ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਦੇ ਨਾਲ ਮੌਜੂਦ ਹੁੰਦਾ ਹੈ, ਤਾਂ ਐਨਜ਼ਾਈਮਾਂ ਦੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕੀ ਮਹੱਤਵਪੂਰਨ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਵੱਧ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। ਕਿਰਿਆਸ਼ੀਲਕ ਆਮ ਤੌਰ ਤੇ ਧਾਤਵੀ ਆਇਨ ਜਿਵੇਂ  $\text{Na}^+$ ,  $\text{Mn}^{2+}$ ,  $\text{Co}^{2+}$ ,  $\text{Cu}^{2+}$  ਆਦਿ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਇਹ ਧਾਤਵੀ ਆਇਨ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਅਣੂਆਂ ਨਾਲ ਦੁਰਬਲ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਬੰਧਿਤ ਹੋਣ ਤੇ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕੀ ਸਕਿਰਿਅਤਾ ਵਧਾ ਦਿੰਦੇ ਹਨ। ਐਮਾਈਲੇਜ਼ ਸੋਡੀਅਮ ਕਲੋਰਾਈਡ ਦੀ ਮੌਜੂਦਗੀ ਵਿੱਚ ਅਰਥਾਤ  $\text{Na}^+$  ਦੀ ਮੌਜੂਦਗੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕੀ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਬਹੁਤ ਕਿਰਿਆਸ਼ੀਲ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।
- ਇਨਹਿਬਿਟਰਜ਼ ਅਤੇ ਵਿਸ਼ ਦਾ ਪ੍ਰਭਾਵ**—ਆਮ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕਾਂ ਵਾਂਗ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਵੀ ਕੁੱਝ ਪਦਾਰਥਾਂ ਦੀ ਮੌਜੂਦਗੀ ਵਿੱਚ ਘੱਟ ਕਿਰਿਆਸ਼ੀਲ ਅਤੇ ਵਿਸ਼-ਪ੍ਰਭਾਵ ਹੋ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਇਨਹਿਬਿਟਰਜ਼ ਜਾਂ ਵਿਸ਼, ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਮੌਜੂਦ ਕਿਰਿਆਸ਼ੀਲ ਗਰੁਪਾਂ ਨਾਲ ਅੰਤਰ ਕਿਰਿਆ ਕਰਕੇ ਐਨਜ਼ਾਈਮਾਂ ਦੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕੀ ਕਿਰਿਆਸ਼ੀਲਤਾ ਨੂੰ ਅਕਸਰ ਘੱਟ ਜਾਂ ਪੂਰੀ ਤਰ੍ਹਾਂ ਖਤਮ ਕਰ ਦਿੰਦੇ ਹਨ। ਸਰੀਰ ਵਿੱਚ ਕਈ ਦਵਾਈਆਂ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਉਨ੍ਹਾਂ ਦੇ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਨੂੰ ਨਕਾਰ ਕਰਨ ਦੇ ਗੁਣ ਨਾਲ ਸਬੰਧਿਤ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਸਰੀਰ ਵਿੱਚ ਕਈ ਦਵਾਈਆਂ ਦੀ ਕਿਰਿਆ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਨਕਾਰਨ ਨਾਲ ਸਬੰਧਿਤ ਹੁੰਦੀ ਹੈ।

### ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਦੀ ਕਿਰਿਆ ਵਿਧੀ

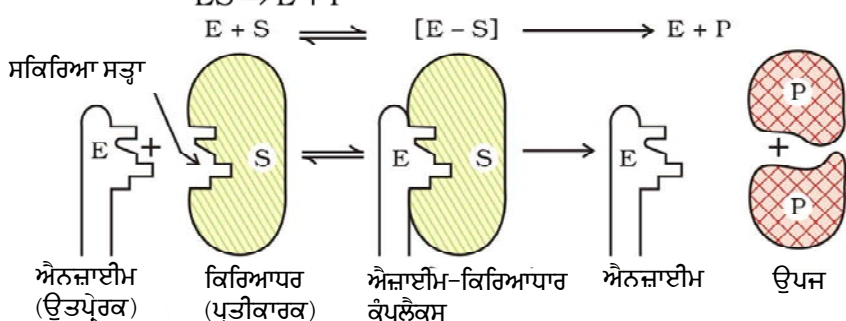
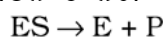
ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਦੇ ਕੋਲਾਈਡੀ ਕਣਾਂ ਦੀਆਂ ਸਤ੍ਹਾਂ ਉੱਤੇ ਬਹੁਤ ਸਾਰੇ ਛੋਕੇ (cavities) ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਇਹ ਛੋਕੇ ਖਾਸ ਆਕ੍ਰਿਤੀ ਦੇ ਹੁੰਦੇ ਹਨ ਅਤੇ ਇਨ੍ਹਾਂ ਵਿੱਚ ਕਿਰਿਆਸ਼ੀਲ ਗਰੁੱਪ ਜਿਵੇਂ-  $\text{NH}_2$ ,  $\text{COOH}$ ,  $\text{-SH}$ ,  $\text{-OH}$  ਆਦਿ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਅਸਲ ਵਿੱਚ ਇਹ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਮੌਜੂਦ ਕਿਰਿਆਸ਼ੀਲ ਕੇਂਦਰ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ ਦੇ ਅਣੂ ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਦੀ ਪੂਰਕ ਆਕ੍ਰਿਤੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ, ਇਨ੍ਹਾਂ ਛੋਕੇ ਵਿੱਚ ਤਾਲੇ ਦੀ ਚਾਬੀ ਵਾਂਗ ਫਿੱਟ ਹੋ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਕਿਰਿਆਸ਼ੀਲ ਗਰੁੱਪਾਂ ਦੀ ਮੌਜੂਦਗੀ ਦੇ ਕਾਰਣ ਇੱਕ ਸਕਿਰਿਅਤ ਕੰਪਲੈਕਸ ਬਣਦਾ ਹੈ ਜੋ ਵਿਘਟਿਤ ਹੋ ਕੇ ਉਪਜ ਦਿੰਦਾ ਹੈ।

ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਉਤਪ੍ਰੇਰਿਤ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆਵਾਂ ਦਾ ਦੋ ਸਟੈੱਪਾਂ ਵਿੱਚ ਸੰਪੂਰਣ ਹੋਣਾ ਮੰਨਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।

**ਸਟੈੱਪ 1**-ਸਕਿਰਿਅਤ ਕੰਪਲੈਕਸ ਬਣਾਉਣ ਦੇ ਲਈ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਦਾ ਸਬਸਟਰੇਟ ਨਾਲ ਬੰਧਨ



**ਸਟੈੱਪ 2**-ਉਪਜ ਬਣਨ ਦੇ ਲਈ ਸਕਿਰਿਆ ਕੰਪਲੈਕਸ ਦਾ ਵਿਘਟਨ



**ਚਿੱਤਰ-5.4** ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਉਤਪ੍ਰੇਰਿਤ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆਵਾਂ ਦੀ ਕਿਰਿਆਵਿਧੀ

### 5.2.5 ਉਦਯੋਗਾਂ ਵਿੱਚ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ

ਉਦਯੋਗਾਂ ਵਿੱਚ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਦੇ ਲਾਭ ਦਾ ਗਿਆਨ ਕਰਾਉਣ ਦੇ ਲਈ ਸਾਰਣੀ 5.3 ਵਿੱਚ ਕੁਝ ਮਹੱਤਵਪੂਰਣ ਤਕਨੀਕੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਪ੍ਰਕਰਮ ਦਿੱਤੇ ਗਏ ਹਨ।

**ਸਾਰਣੀ 5.3** -ਕੁਝ ਉਦਯੋਗਿਕ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕੀ ਪ੍ਰਕਰਮ

| ਪ੍ਰਕਰਮ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. ਅਮੋਨੀਆ ਬਣਾਉਣ ਦੇ ਲਈ ਹੈਬਰ ਪ੍ਰਕਰਮ<br>$\text{N}_2(\text{g}) + 3\text{H}_2(\text{g}) \rightarrow 2\text{NH}_3(\text{g})$                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ਸੁਖਮ ਬਾਰੀਕ ਲੋਹਾ, ਮੌਲੀਬਡੀਨਮ ਵਰਧਕ ਦੇ ਰੂਪ ਵਿੱਚ;<br>ਅਵਸਥਾਵਾਂ-200bar ਦਾਬਾ ਅਤੇ 723-773 K ਤਾਪਮਾਨ    |
| 2. ਨਾਇਟ੍ਰਿਕ ਐਸਿਡ ਦੇ ਨਿਰਮਾਣ ਦੇ ਲਈ ਓਸਟਵਾਲਟ ਪ੍ਰਕਰਮ<br>$4\text{NH}_3(\text{g}) + 5\text{O}_2(\text{g}) \rightarrow 4\text{NO}(\text{g}) + 6\text{H}_2\text{O}(\text{g})$<br>$2\text{NO}(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \rightarrow 2\text{NO}_2(\text{g})$<br>$4\text{NO}_2(\text{g}) + 2\text{H}_2\text{O}(\text{l}) + \text{O}_2(\text{g}) \rightarrow 4\text{HNO}_3(\text{aq})$                           | ਪਲੈਟਿਨਿਊਮ ਐਸਬੈਸਟਾਸ ਤਾਪਮਾਨ- 573 K                                                             |
| 3. ਸਲਫਿਊਰਿਕ ਐਸਿਡ ਦੇ ਨਿਰਮਾਣ ਦੇ ਲਈ ਸਪਰਸ਼ ਵਿਧੀ (Contact process)<br>$2\text{SO}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \rightarrow 2\text{SO}_3(\text{g})$<br>$\text{SO}_3(\text{g}) + \text{H}_2\text{SO}_4(\text{aq}) \rightarrow \text{H}_2\text{S}_2\text{O}_7(\text{l})$<br>ਉਲੀਅਮ<br>$\text{H}_2\text{S}_2\text{O}_7(\text{l}) + \text{H}_2\text{O}(\text{l}) \rightarrow 2\text{H}_2\text{SO}_4(\text{aq})$ | ਪਲੈਟਿਨਿਊਮ ਐਸਬੈਸਟਾਸ ਜਾਂ ਵੈਨੇਡੀਅਮ ਪੈਂਟਾ-ਆਕਸਾਈਡ ( $\text{V}_2\text{O}_5$ ) ਤਾਪਮਾਨ 673 K - 723 K |

## ਪਾਠ ਦੇ ਪ੍ਰਸ਼ਨ

- 5.4 ਅਮੋਨੀਆ ਪ੍ਰਾਪਤ ਕਰਨ ਦੇ ਲਈ ਹੈਬਰ ਪ੍ਰਕਰਮ ਵਿੱਚ CO ਨੂੰ ਹਟਾਉਣਾ ਕਿਉਂ ਜ਼ਰੂਰੀ ਹੈ ?  
5.5 ਐਸਟਰ ਦਾ ਜਲਅਪਘਟਨ ਸ਼ੁਰੂ ਵਿੱਚ ਮੱਠਾ ਅਤੇ ਕੁਝ ਸਮੇਂ ਬਾਅਦ ਤੇਜ਼ ਕਿਉਂ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ?  
5.6 ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਦੇ ਪ੍ਰਕਰਮ ਵਿੱਚ ਸਤ੍ਹਾ-ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਤਾ ਦੀ ਕੀ ਭੂਮਿਕਾ ਹੈ ?

### 5.3 ਕੋਲਾਇਡ

ਅਸੀਂ ਯੂਨਿਟ-2 ਵਿੱਚ ਸਿੱਖ ਚੁੱਕੇ ਹਾਂ ਕਿ ਘੋਲ ਸਮਅੰਗੀ ਸਿਸਟਮ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਅਸੀਂ ਇਹ ਵੀ ਜਾਣਦੇ ਹਾਂ ਕਿ ਰੇਤ ਨੂੰ ਪਾਣੀ ਵਿੱਚ ਹਿਲਾਉਣ ਤੇ ਇਹ ਲਟਕਨ (Suspension) ਦਿੰਦੀ ਹੈ ਜੋ ਕਿ ਸਮੇਂ ਦੇ ਨਾਲ ਹੌਲੀ-ਹੌਲੀ ਹੇਠਾਂ ਬੈਠ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। ਲਟਕਨ ਅਤੇ ਘੋਲ ਦੇ ਵਿੱਚ ਅਸੀਂ ਸਿਸਟਮਾਂ ਦਾ ਇੱਕ ਵੱਡਾ ਗਰੁੱਪ ਵੇਖਦੇ ਹਾਂ ਜਿਸ ਨੂੰ ਕੋਲਾਇਡੀ ਪਸਾਰ ਜਾਂ ਆਮ ਕੋਲਾਇਡ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ।

ਕੋਲਾਇਡ ਇੱਕ ਬਿਖਮ ਅੰਗੀ ਸਿਸਟਮ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ਜਿਸ ਵਿੱਚ ਇੱਕ ਪਦਾਰਥ ਬਹੁਤ ਬਾਰੀਕ ਕਣਾਂ ਦੇ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ (dispersed phase) ਵਿੱਚ ਦੂਜੇ ਪਦਾਰਥ ਵਿੱਚ ਪਰਿਖਿਪਤ (dispersed) ਰਹਿੰਦਾ ਹੈ ਜਿਸ ਨੂੰ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ (dispersion medium) ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ।

ਘੋਲ ਅਤੇ ਕੋਲਾਇਡ ਵਿੱਚ ਮੁੱਖ ਅੰਤਰ ਕਣ ਦੇ ਮਾਪ ਵਿੱਚ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਘੋਲ ਵਿੱਚ ਘਟਕਣ, ਆਇਨ ਜਾਂ ਛੋਟੇ ਅਣੂ ਹੁੰਦੇ ਹਨ ਜਦਕਿ ਕੋਲਾਇਡ ਵਿੱਚ ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਇੱਕ ਵਿਸ਼ਾਲ ਅਣੂ (ਜਿਵੇਂ ਪ੍ਰੋਟੀਨ ਜਾਂ ਸੰਸਲਿਸ਼ਤ ਬਹੁਲਕ) ਜਾਂ ਕਈ ਪਰਮਾਣੂਆਂ, ਆਇਨਾਂ ਜਾਂ ਅਣੂਆਂ ਦਾ ਸਮੂਹ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਕੋਲਾਇਡ ਕਣ ਆਮ ਅਣੂਆਂ ਨਾਲੋਂ ਵੱਡੇ ਪਰੰਤੂ ਲਟਕਨ ਵਿੱਚ ਰਹਿਣ ਯੋਗ ਛੋਟੇ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਉਨ੍ਹਾਂ ਦੇ ਵਿਆਸ ਦੀ ਸੀਮਾ 1 ਅਤੇ 1000 nm ( $10^{-9}$  ਤੋਂ  $10^{-6}$  m) ਦੇ ਵਿੱਚ ਹੁੰਦੀ ਹੈ।

ਘੱਟ ਮਾਪ ਦੇ ਕਾਰਣ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਦਾ ਪ੍ਰਤੀਗਾਮ ਸਤ੍ਹਾਈ ਖੇਤਰਫਲ ਬਹੁਤ ਜ਼ਿਆਦਾ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। 1 cm ਭੁਜਾ ਵਾਲੇ ਇੱਕ ਘਣ (Cube) ਉੱਤੇ ਵਿਚਾਰ ਕਰੀਏ। ਇਸਦਾ ਕੁੱਲ ਸਤ੍ਹਾਈ ਖੇਤਰਫਲ  $6 \text{ cm}^2$  ਹੋਵੇਗਾ। ਜੇ ਇਸ ਨੂੰ  $10^{12}$  ਬਰਾਬਰ ਘਣਾਂ ਵਿੱਚ ਵੰਡਿਆ ਜਾਏ ਤਾਂ ਇਨ੍ਹਾਂ ਘਣਾਂ ਦਾ ਮਾਪ ਵੱਡੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣ ਦੇ ਮਾਪ ਦੇ ਬਰਾਬਰ ਹੋਵੇਗਾ ਅਤੇ ਇਨ੍ਹਾਂ ਦਾ ਕੁੱਲ ਸਤ੍ਹਾਈ ਖੇਤਰਫਲ  $60,000 \text{ cm}^2$  ਜਾਂ  $6 \text{ m}^2$  ਹੋਵੇਗਾ। ਇਸ ਵਿਸ਼ਾਲ ਸਤ੍ਹਾਈ ਖੇਤਰਫਲ ਦੇ ਕਾਰਣ ਕੋਲਾਇਡ ਦੇ ਕੁਝ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਗੁਣ ਹੁੰਦੇ ਹਨ, ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਦੀ ਚਰਚਾ ਅਸੀਂ ਇਸ ਯੂਨਿਟ ਵਿੱਚ ਕਰਾਂਗੇ।

### 5.4 ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਦਾ ਵਰਗੀਕਰਣ

ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਨੂੰ ਹੇਠ ਲਿਖੀ ਕਸ਼ੋਟੀ ਦੇ ਅਧਾਰ ਤੇ ਵਰਗੀਕ੍ਰਿਤ ਕੀਤਾ ਗਿਆ ਹੈ—

- ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਅਤੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦੀ ਭੌਤਿਕ ਅਵਸਥਾ
- ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਅਤੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦੇ ਵਿੱਚ ਪਰਸਪਰ ਕਿਰਿਆ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ
- ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਦੇ ਕਣਾਂ ਦੀ ਕਿਸਮ।

#### 5.4.1 ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਅਤੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦੀ ਭੌਤਿਕ ਅਵਸਥਾ ਦੇ ਅਧਾਰ ਤੇ ਵਰਗੀਕਰਣ

ਇਸ ਅਧਾਰ ਤੇ ਕਿ ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਅਤੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਠੋਸ, ਦ੍ਰਵ ਜਾਂ ਗੈਸ ਹਨ, ਅੱਠ ਕਿਸਮ ਦੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਸਿਸਟਮ ਸੰਭਵ ਹਨ। ਇੱਕ ਗੈਸ ਦਾ ਦੂਜੀ ਗੈਸ ਦੇ ਨਾਲ ਮਿਸ਼ਰਣ ਸਮਅੰਗੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ, ਇਸ ਲਈ ਇਹ ਕੋਲਾਇਡੀ ਸਿਸਟਮ ਨਹੀਂ ਹੁੰਦਾ। ਭਿੰਨ-ਭਿੰਨ ਕਿਸਮ ਦੇ ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਦੀਆਂ ਉਦਾਹਰਣਾਂ ਉਨ੍ਹਾਂ ਦੇ ਵਿਸ਼ਿਸ਼ਟ ਨਾਵਾਂ ਸਹਿਤ ਸਾਰਣੀ 5.4 ਵਿੱਚ ਦਿੱਤੀਆਂ ਗਈਆਂ ਹਨ।

ਅਨੇਕਾਂ ਪਰਿਚਿਤ ਵਪਾਰਕ ਉਪਜਾਂ ਅਤੇ ਪ੍ਰਾਕਿਰਤਕ ਵਸਤਾਂ ਕੋਲਾਇਡ ਹਨ। ਉਦਾਹਰਣ ਦੇ ਲਈ-ਫੈਂਟੀ ਹੋਈ ਕਰੀਮ ਝੱਗ ਹੈ ਜਿਸ ਵਿੱਚ ਗੈਸ, ਦ੍ਰਵ ਵਿੱਚ ਪਰਿਖਿਪਤ ਹੈ। ਹਵਾਈ ਜਹਾਜ਼ਾਂ ਦੇ ਅਪਾਤਕਾਲੀ ਲੈਂਡਿੰਗ (Landing) ਦੇ ਸਮੇਂ ਵਰਤੋਂ ਕੀਤੇ ਜਾਣ ਵਾਲੇ ਅੱਗ ਬੁਝਾਊ ਫੋਮ ਵੀ ਕੋਲਾਇਡੀ ਸਿਸਟਮ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਵਧੇਰੇ ਜੈਵਿਕ ਤਰਲ, ਜਲੀ ਸੋਲ (ਪਾਣੀ ਵਿੱਚ ਪਰਿਖਿਪਤ ਠੋਸ) ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਇਕ ਵਿਸ਼ਿਸ਼ਟ ਸੋਲ ਵਿੱਚ ਮੌਜੂਦ ਪ੍ਰੋਟੀਨ ਅਤੇ ਨਿਊਕਲੀਇਕ ਐਸਿਡ ਕੋਲਾਇਡ ਦੇ ਅਕਾਰ ਦੇ ਕਣ ਹੁੰਦੇ ਹਨ ਜੋ ਆਇਨਾਂ ਅਤੇ ਛੋਟੇ ਅਣੂਆਂ ਦੇ ਜਲੀ ਘੋਲ ਵਿੱਚ ਪਰਿਖਿਪਤ ਹੁੰਦੇ ਹਨ।

#### ਸਾਰਣੀ 5.4- ਕੋਲਾਇਡੀ ਸਿਸਟਮਾਂ ਦੀਆਂ ਕਿਸਮਾਂ

| ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ | ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ | ਕੋਲਾਇਡ ਦੀ ਕਿਸਮ | ਉਦਾਹਰਣ                            |
|--------------|----------------|----------------|-----------------------------------|
| ਠੋਸ          | ਠੋਸ            | ਠੋਸ ਸੋਲ        | ਕੁਝ ਰੰਗੀਣ ਕੱਚ ਅਤੇ ਰਤਨ ਪੱਥਰ        |
| ਠੋਸ          | ਦ੍ਰਵ           | ਸੋਲ            | ਪੇਂਟ (Paints), ਸੈੱਲ ਤਰਲ           |
| ਠੋਸ          | ਗੈਸ            | ਏਰੋਸੋਲ         | ਧੂੰ, ਧੂੜ                          |
| ਦ੍ਰਵ         | ਠੋਸ            | ਜੈੱਲ           | ਪਨੀਰ, ਮੱਖਣ, ਜੈਲੀ                  |
| ਦ੍ਰਵ         | ਦ੍ਰਵ           | ਇਮਲਸ਼ਨ         | ਦੁੱਧ, ਵਾਲਾਂ ਦੀ ਕਰੀਮ               |
| ਦ੍ਰਵ         | ਗੈਸ            | ਏਰੋਸੋਲ         | ਧੁੰਦ, ਕੋਹਰਾ, ਬੱਦਲ, ਕੀਟਨਾਸ਼ਕ ਸਪੇਰਅ |
| ਗੈਸ          | ਠੋਸ            | ਠੋਸ ਸੋਲ        | ਪਿਊਮਿਸ ਪੱਥਰ, ਫੋਮ ਰਬੜ              |
| ਗੈਸ          | ਦ੍ਰਵ           | ਫੋਮ            | ਝੱਗ, ਫੈਂਟੀ ਗਈ ਕਰੀਮ, ਸਾਬਣ ਦੀ ਝੱਗ   |

#### 5.4.2 ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਅਤੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦੇ ਵਿੱਚ ਪਰਸਪਰ ਪਰਿਵਰਤਨ ਦੇ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਦੇ ਅਧਾਰ ਤੇ ਵਰਗੀਕਰਣ

ਸਾਰਣੀ 5.4 ਵਿੱਚ ਦਿੱਤੇ ਗਏ ਭਿੰਨ-ਭਿੰਨ ਕਿਸਮਾਂ ਦੇ ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਵਿੱਚੋਂ ਸਭ ਤੋਂ ਵੱਧ ਜਾਣੇ ਸੋਲ (ਦ੍ਰਵਾਂ ਵਿੱਚ ਠੋਸ), ਜੈੱਲ (ਠੋਸਾਂ ਵਿੱਚ ਦ੍ਰਵ) ਅਤੇ ਇਮਲਸ਼ਨ (ਦ੍ਰਵ ਵਿੱਚ ਦ੍ਰਵ) ਹਨ। ਪਰੰਤੂ ਇਸ ਅਧਿਆਏ ਵਿੱਚ ਅਸੀਂ ਸਿਰਫ਼ ਸੋਲ ਅਤੇ ਇਮਲਸ਼ਨ ਦੇ ਬਾਰੇ ਹੀ ਅਧਿਐਨ ਕਰਾਂਗੇ। ਅੱਗੇ ਇਹ ਵੀ ਆਖਿਆ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ ਕਿ ਜੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਪਾਣੀ ਹੋਵੇ ਤਾਂ ਸੋਲ ਨੂੰ ਜਲਘੁਲਿਤ (ਐਕੁਅਸ ਸੋਲ) ਜਾਂ ਹਾਈਡ੍ਰੋਸੋਲ ਅਤੇ ਜੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਐਲਕੋਹਲ ਹੋਵੇ ਤਾਂ ਉਸ ਨੂੰ ਐਲਕੋਸੋਲ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ।

ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਅਤੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦੇ ਵਿੱਚ ਪ੍ਰਸਪਰ ਪਰਿਵਰਤਨ ਦੇ ਅਧਾਰ ਤੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਸੋਲ ਦੋ ਵਰਗਾਂ ਵਿੱਚ ਵੰਡਿਆ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ, ਭਾਵ ਦ੍ਰਵ ਸਨੇਹੀ (ਘੋਲਕ ਨੂੰ ਆਕਰਸ਼ਿਤ ਕਰਨ ਵਾਲੇ) ਅਤੇ ਦ੍ਰਵ ਵਿਰੋਧੀ (ਘੋਲਕ ਨੂੰ ਪ੍ਰਤੀਕਰਸ਼ਿਤ ਕਰਨ ਵਾਲੇ)। ਜੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਪਾਣੀ ਹੋਵੇ ਤਾਂ ਜਲ ਸਨੇਹੀ (hydrophilic) ਅਤੇ ਜਲ ਵਿਰੋਧੀ (hydrophobic) ਨਾਵਾਂ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ।

##### (i) ਦ੍ਰਵ ਸਨੇਹੀ ਕੋਲਾਇਡ

ਦ੍ਰਵ ਸਨੇਹੀ ਦਾ ਅਰਥ ਹੈ ਦ੍ਰਵ ਨੂੰ ਸਨੇਹ ਕਰਨ ਵਾਲਾ। ਗੁੰਦ, ਜੈਲੇਟਿਨ, ਸਟਾਰਚ, ਰਬੜ ਆਦਿ ਵਰਗੇ ਪਦਾਰਥਾਂ ਨੂੰ ਸਹੀ ਦ੍ਰਵ (ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ) ਨਾਲ ਮਿਲਾ ਕੇ ਹੀ ਪ੍ਰਾਪਤ ਹੋਣ ਵਾਲੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਸੋਲ ਦ੍ਰਵ ਸਨੇਹੀ ਕੋਲਾਇਡ ਅਖਵਾਉਂਦੇ ਹਨ। ਸੋਲ ਦੀ ਇੱਕ ਮਹੱਤਵਪੂਰਣ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਤਾ ਇਹ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਕਿ ਜੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਨੂੰ ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਤੋਂ ਵੱਖ ਕਰ ਦਿੱਤਾ ਜਾਏ (ਮੰਨ ਲਓ ਵਾਸ਼ਪੀਕਰਣ ਦੁਆਰਾ) ਤਾਂ ਸੋਲ ਨੂੰ ਸਿਰਫ਼ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦੇ ਨਾਲ ਮਿਸ਼ਰਿਤ ਕਰਕੇ ਮੁੜ ਪ੍ਰਾਪਤ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ। ਅਜਿਹੇ ਸੋਲ ਉਲਟ ਕ੍ਰਮਣੀ (Reversible) ਸੋਲ ਵੀ ਅਖਵਾਉਂਦੇ ਹਨ। ਇਸ ਦੇ ਇਲਾਵਾ, ਇਹ ਸੋਲ ਕਾਫ਼ੀ ਸਥਾਈ ਹੁੰਦੇ ਹਨ ਅਤੇ ਇਨ੍ਹਾਂ ਨੂੰ ਅਸਾਨੀ ਨਾਲ ਸਕੰਦਿਤ (Coagulated) ਨਹੀਂ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ। ਜਿਸਦੀ ਵਿਆਖਿਆ ਅੱਗੇ ਕੀਤੀ ਜਾਵੇਗੀ।

##### (ii) ਦ੍ਰਵ ਵਿਰੋਧੀ ਕੋਲਾਇਡ

ਦ੍ਰਵ ਵਿਰੋਧੀ ਸ਼ਬਦ ਦਾ ਅਰਥ ਹੈ ਦ੍ਰਵ ਨਾਲ ਘ੍ਰਿਣਾ ਕਰਨ ਵਾਲਾ। ਧਾਤਾਂ ਅਤੇ ਉਨ੍ਹਾਂ ਦੇ ਸਲਫਾਈਡ ਆਦਿ ਵਰਗੇ ਪਦਾਰਥ, ਕੇਵਲ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਵਿੱਚ ਮਿਸ਼ਰਿਤ ਕਰਨ ਨਾਲ ਕੋਲਾਇਡੀ ਸੋਲ ਨਹੀਂ ਬਣਾਉਂਦੇ। ਇਨ੍ਹਾਂ ਦੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਸੋਲ ਸਿਰਫ਼ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਵਿਧੀਆਂ (ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਦੀ ਚਰਚਾ ਅਸੀਂ ਅੱਗੇ ਕਰਾਂਗੇ) ਦੁਆਰਾ ਹੀ ਬਣਾਏ ਜਾ ਸਕਦੇ ਹਨ। ਅਜਿਹੇ ਸੋਲ ਦ੍ਰਵ ਵਿਰੋਧੀ ਸੋਲ ਅਖਵਾਉਂਦੇ ਹਨ। ਅਜਿਹੇ ਸੋਲ ਨੂੰ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਦੀ ਥੋੜ੍ਹੀ ਜਿਹੀ ਮਾਤਰਾ ਮਿਲਾ ਕੇ, ਗਰਮ ਕਰਨ ਜਾਂ ਹਿਲਾਉਣ ਨਾਲ ਅਸਾਨੀ ਨਾਲ ਅਵਖੇਪਿਤ (ਜਾਂ ਸਕੰਦਿਤ) ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ ਇਸ ਲਈ

ਇਹ ਸਥਾਈ ਨਹੀਂ ਹੁੰਦੇ। ਇਸ ਦੇ ਇਲਾਵਾ ਇਕ ਵਾਰ ਅਵਖੇਪਿਤ ਹੋਣ ਦੇ ਬਾਅਦ ਇਹ ਸਿਰਫ਼ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਨਾਲ ਸਿਰਫ਼ ਮਿਲਾਉਣ ਨਾਲ ਮੁੜ ਕੋਲਾਇਡੀ ਸੋਲ ਨਹੀਂ ਦਿੰਦੇ। ਇਸ ਲਈ ਇਨ੍ਹਾਂ ਨੂੰ ਅਪਰਤਵੇਂ (Irreversible) ਸੋਲ ਵੀ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ। ਦ੍ਰਵ ਵਿਰੋਧੀ ਸੋਲ ਦੀ ਸੰਭਾਲ ਦੇ ਲਈ ਸਥਾਈ ਕਾਰਕਾਂ ਦੀ ਜ਼ਰੂਰਤ ਹੁੰਦੀ ਹੈ।

#### 5.4.3 ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਦੇ ਕਣਾਂ ਦੀ ਕਿਸਮ ਉੱਤੇ ਅਧਾਰਿਤ ਵਰਗੀਕਰਣ-ਬਹੁਅਣਵੀਂ, ਵਿਸ਼ਾਲ ਅਣਵੀਂ ਅਤੇ ਸੰਗੁਣਿਤ ਕੋਲਾਇਡ

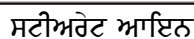
ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਦੇ ਕਣਾਂ ਦੀਆਂ ਕਿਸਮਾਂ ਦੇ ਅਧਾਰ ਤੇ ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਨੂੰ ਬਹੁਅਣਵੀਂ, ਵਿਸ਼ਾਲ ਅਣਵੀਂ ਅਤੇ ਸੰਗੁਣਿਤ ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਵਿੱਚ ਵਰਗੀਕ੍ਰਿਤ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।

- (i) **ਬਹੁਅਣਵੀਂ ਕੋਲਾਇਡ**—ਘੁਲਣ ਨਾਲ ਕਿਸੇ ਪਦਾਰਥ ਦੇ ਬਹੁਤ ਸਾਰੇ ਪਰਮਾਣੂ ਜਾਂ ਛੋਟੇ ਅਣੂ ਇਕੱਠੇ ਹੋ ਕੇ ਅਜਿਹੇ ਸਪੀਸੀਜ਼ ਬਣਾਉਂਦੇ ਹਨ। ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਦਾ ਅਕਾਰ (ਸਾਈਜ਼) ਕੋਲਾਇਡੀ ਸੀਮਾ (ਵਿਆਸ 1 nm ਤੋਂ 1000 nm) ਵਿੱਚ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਪ੍ਰਾਪਤ ਸਪੀਸੀਜ਼ ਬਹੁਅਣਵੀਂ ਕੋਲਾਇਡ ਅਖਵਾਉਂਦੇ ਹਨ। ਉਦਾਹਰਣ ਦੇ ਲਈ ਇੱਕ ਗੋਲਡਸੋਲ ਵਿੱਚ ਅਨੇਕਾਂ ਪਰਮਾਣੂ ਯੂਕਤ ਭਿੰਨ-ਭਿੰਨ ਅਕਾਰਾਂ ਦੇ ਕਣ ਹੋ ਸਕਦੇ ਹਨ। ਸਲਫਰ ਸੋਲ ਵਿੱਚ ਇੱਕ ਹਜ਼ਾਰ ਜਾਂ ਉਸ ਤੋਂ ਵੀ ਵੱਧ  $S_8$  ਸਲਫਰ ਅਣੂ ਵਾਲੇ ਕਣ ਮੌਜੂਦ ਹੁੰਦੇ ਹਨ।
- (ii) **ਵਿਸ਼ਾਲ ਅਣਵੀਂ ਕੋਲਾਇਡ**—ਵਿਸ਼ਾਲ ਅਣੂ (ਯੂਨਿਟ 15) ਸਹੀ ਘੋਲਕਾਂ ਵਿੱਚ ਅਜਿਹੇ ਘੋਲ ਬਣਾਉਂਦੇ ਹਨ ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਵਿੱਚ ਵਿਸ਼ਾਲ ਅਣੂਆਂ ਦਾ ਅਕਾਰ ਕੋਲਾਇਡੀ ਸੀਮਾ ਵਿੱਚ ਹੁੰਦਾ ਹੈ, ਅਜਿਹੇ ਸਿਸਟਮ ਵਿਸ਼ਾਲ ਅਣਵੀਂ ਕੋਲਾਇਡ (macro molecular colloids) ਅਖਵਾਉਂਦੇ ਹਨ। ਇਹ ਕੋਲਾਇਡ ਬਹੁਤ ਸਥਾਈ ਹੁੰਦੇ ਹਨ ਅਤੇ ਅਨੇਕ ਅਰਥਾਂ ਵਿੱਚ ਸੱਚੇ ਘੋਲਾਂ ਦੇ ਸਮਾਨ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਪ੍ਰਾਕਿਰਤਕ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਮਿਲਣ ਵਾਲੇ ਵਿਸ਼ਾਲ ਅਣਵੀਂ ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਦੀਆਂ ਉਦਾਹਰਣਾਂ ਹਨ— ਸਟਾਰਚ, ਸੈਲੂਲੋਜ਼, ਪ੍ਰੋਟੀਨ ਅਤੇ ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਅਤੇ ਮਨੁੱਖੀ ਨਿਰਮਿਤ ਵਿਸ਼ਾਲ ਅਣਵੀਂ ਕੋਲਾਇਡ ਹਨ—ਪਾਲੀਥੀਨ, ਨਾਇਲੋਨ, ਪਾਲੀ ਸਟਾਇਰੀਨ, ਸੰਸਲਿਸ਼ਤ ਰਬੜ ਆਦਿ।
- (iii) **ਸੰਗੁਣਿਤ ਕੋਲਾਇਡ (ਮਿਸੈਲ)**—ਕੁਝ ਪਦਾਰਥ ਅਜਿਹੇ ਹਨ ਜੋ ਘੱਟ ਸੰਘਣਤਾਵਾਂ ਤੇ ਸਧਾਰਣ ਪ੍ਰਬਲ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਦੇ ਸਮਾਨ ਵਿਹਾਰ ਕਰਦੇ ਹਨ ਪਰੰਤੂ ਉੱਚ ਸੰਘਣਤਾਵਾਂ ਉੱਤੇ ਕਣਾਂ ਦਾ ਪੁੰਜ ਬਣਨ ਦੇ ਕਾਰਣ ਕੋਲਾਇਡ ਵਾਂਗ ਵਿਹਾਰ ਕਰਦੇ ਹਨ। ਇਸ ਕਿਸਮ ਦੇ ਪੁੰਜਿਤ ਕਣ ਮਿਸੈਲ (Micelles) ਅਖਵਾਉਂਦੇ ਹਨ। ਇਹ ਸੰਗੁਣਿਤ ਕੋਲਾਇਡ ਵੀ ਅਖਵਾਉਂਦੇ ਹਨ। ਮਿਸੈਲ ਸਿਰਫ਼ ਇੱਕ ਨਿਸ਼ਚਿਤ ਤਾਪਮਾਨ ਤੋਂ ਵੱਧ ਤਾਪਮਾਨ ਉੱਤੇ ਬਣਦੇ ਹਨ ਜਿਸ ਨੂੰ ਕਰਾਫ਼ਟ ਤਾਪਮਾਨ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ, ਅਤੇ ਸੰਘਣਤਾ ਇੱਕ ਨਿਸ਼ਚਿਤ ਸੰਘਣਤਾ ਤੋਂ ਵੱਧ ਹੁੰਦੀ ਹੈ, ਜਿਸ ਨੂੰ ਕ੍ਰਾਂਤਿਕ ਮਿਸੈਲ ਸੰਘਣਤਾ (CMC) ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ। ਹਲਕਾ ਕਰਨ ਨਾਲ ਇਹ ਕੋਲਾਇਡ ਮੁੜ ਵੱਖ-ਵੱਖ ਆਇਨਾਂ ਵਿੱਚ ਟੁੱਟ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਸਤ੍ਹਾ ਕਿਰਿਆਸ਼ੀਲ ਏਜੰਟ ਜਿਵੇਂ ਸਾਬਣ ਅਤੇ ਸੰਸਲਿਸ਼ਤ ਮੈਲ ਨਿਵਾਰਕ ਇਸ ਵਰਗ ਵਿੱਚ ਆਉਂਦੇ ਹਨ। ਸਾਬਣਾਂ ਦੇ ਲਈ CMC ਦਾ ਮਾਨ  $10^{-4}$  ਤੋਂ  $10^{-3}$  mol  $L^{-1}$  ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਇਨ੍ਹਾਂ ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਵਿੱਚ ਦ੍ਰਵ ਸਨੇਹੀ ਅਤੇ ਦ੍ਰਵ ਵਿਰੋਧੀ ਦੋਵੇਂ ਹੀ ਭਾਗ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਮਿਸੈਲ ਵਿੱਚ 100 ਜਾਂ ਉਸ ਤੋਂ ਵੱਧ ਅਣੂ ਹੋ ਸਕਦੇ ਹਨ।

#### ਮਿਸੈਲ ਨਿਰਮਾਣ ਦੀ ਕਾਰਜਵਿਧੀ

ਆਉ, ਅਸੀਂ ਸਾਬਣ ਘੋਲ ਦੀ ਉਦਾਹਰਣ ਲੈਂਦੇ ਹਾਂ। ਪਾਣੀ ਵਿੱਚ ਘੁਲਣਸ਼ੀਲ ਸਾਬਣ ਉੱਚ ਫੋਟੀਐਸਿਡ ਦੇ ਸੋਡੀਅਮ ਜਾਂ ਪੋਟਾਸ਼ੀਅਮ ਲੂਣ ਹੁੰਦੇ ਹਨ ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਨੂੰ  $RCOO^- M^+$  ਦੁਆਰਾ ਵਿਅਕਤ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ। ਉਦਾਹਰਣ ਵਜੋਂ ਸੋਡੀਅਮ ਸਟੀਅਰੇਟ (ਜੋ ਕਿ ਦੇਸੀ ਸਾਬਣਾਂ ਦਾ ਪ੍ਰਮੁੱਖ ਘਟਕ ਹੈ) ਪਾਣੀ ਵਿੱਚ ਘੋਲਣ ਤੇ  $RCOO^-$  ਅਤੇ  $Na^+$  ਵਿੱਚ ਵਿਘਟਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਪਰੰਤੂ  $RCOO^-$  ਆਇਨ ਦੇ ਦੋ ਭਾਗ ਹੁੰਦੇ ਹਨ—ਇੱਕ ਲੰਬੀ ਹਾਈਡ੍ਰੋਕਾਰਬਨ ਚੇਨ (ਜਿਸ ਨੂੰ ਅਧਰੁਵੀ ਪੂਛਲ ਵੀ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ), ਜੋ ਜਲ ਵਿਰੋਧੀ (ਜਲ ਪ੍ਰਤੀਕਰਸ਼ੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਅਤੇ ਧਰੁਵੀ ਭਾਗ  $COO^-$  (ਜਿਸ ਨੂੰ ਧਰੁਵੀ ਆਇਨਿਕ ਸਿਖਰ ਵੀ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ) ਜੋ ਜਲ ਸਨੇਹੀ (ਜਲ ਨੂੰ ਸਨੇਹ ਕਰਨ ਵਾਲਾ) ਹੁੰਦਾ ਹੈ।

$RCOO^-$  ਆਇਨ ਸਤ੍ਹਾ ਤੇ ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਮੌਜੂਦ ਹੁੰਦੇ ਹਨ ਕਿ ਉਨ੍ਹਾਂ ਦਾ  $COO^-$  ਭਾਗ ਪਾਣੀ ਵਿੱਚ ਅਤੇ ਹਾਈਡ੍ਰੋਕਾਰਬਨ ਚੇਨ, R ਸਤ੍ਹਾ ਤੋਂ ਦੂਰ ਰਹਿੰਦੀ ਹੈ। ਪਰੰਤੂ ਕ੍ਰਾਂਤਿਕ ਮਿਸੈਲ



ਜਲ ਵਿਰੋਧੀ ਪਛਲ

ਜਲ ਸਨੇਹੀ  
ਸਿਖਰ



ਜਲ ਵਿਰੋਧੀ

ਪਛਲ



**ਚਿੱਤਰ 5.5** ਸਟੀਅਰੇਟ ਆਇਨ ਦੇ ਜਲ ਸਨੇਹੀ ਅਤੇ ਜਲ ਵਿਰੋਧੀ ਭਾਗ

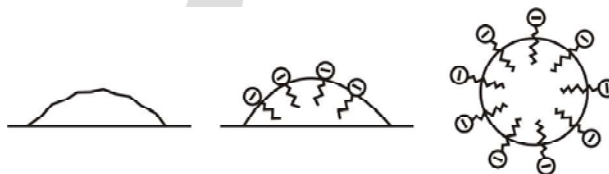
ਸੰਘਣਤਾ ਤੇ ਰਿਣਾਆਇਨ ਘੋਲ ਦੇ ਸਥੂਲ ਵਿੱਚ ਖਿੱਚੇ ਜਾਂਦੇ ਹਨ ਅਤੇ ਗੋਲ ਅਕਾਰ ਵਿੱਚ ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਇੱਕਠੇ ਹੋ ਜਾਂਦੇ ਹਨ ਕਿ ਇਨ੍ਹਾਂ ਦੀਆਂ ਹਾਈਡ੍ਰੋਕਾਰਬਨ ਚੇਨਾਂ ਗੋਲੇ ਦੇ ਕੇਂਦਰ ਦੇ ਵੱਲ ਹੁੰਦੀਆਂ ਹਨ ਅਤੇ COO<sup>-</sup> ਭਾਗ ਗੋਲੇ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਰਹਿੰਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਬਣਿਆ ਪੁੰਜ ਆਇਨਿਕ ਮਿਸ਼ੈਲ ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਇਨ੍ਹਾਂ ਮਿਸ਼ੈਲਾਂ ਵਿੱਚ ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਦੇ 100 ਤੱਕ ਆਇਨ ਹੋ ਸਕਦੇ ਹਨ।

ਇਸੇ ਤਰ੍ਹਾਂ ਸੈਲ ਨਿਵਾਰਕਾਂ (detergents) ਜਿਵੇਂ ਸੋਡੀਅਮ ਲਾਰਿਲ ਸਲਫੇਟ  $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{11}\text{SO}_4^- \text{Na}^+$  ਵਿੱਚ ਲੰਬੀ ਹਾਈਡ੍ਰੋਕਾਰਬਨ ਚੇਨ ਸਹਿਤ-  $\text{SO}_4^-$  ਧਰੁਵੀ ਭਾਗ ਹੈ, ਇਸ ਲਈ ਮਿਸੈਲ ਬਣਨ ਦੀ ਕਿਰਿਆਵਿਧੀ ਸਾਬਣਾਂ ਵਰਗੀ ਹੀ ਹੈ।

**ਸਾਬਣਾਂ ਦੀ ਸੋਧਣ ਕਿਰਿਆ**—ਇਹ ਪਹਿਲਾਂ ਦੱਸਿਆ ਜਾ ਚੁੱਕਿਆ ਹੈ ਕਿ ਮਿਸੈਲ ਵਿੱਚ ਇੱਕ ਜਲ ਵਿਰੋਧੀ ਹਾਈਡ੍ਰੋਕਾਰਬਨ ਦਾ ਕੇਂਦਰੀ ਕੋਰ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਸਾਬਣ ਦੀ ਸੋਧਣ ਕਿਰਿਆ (Cleansing action) ਇਸ ਸਚਾਈ ਦੇ ਕਾਰਣ ਹੈ ਕਿ ਸਾਬਣ ਦੇ ਅਣੂ ਤੇਲ ਦੀਆਂ ਬੂੰਦਾਂ ਦੇ ਸਟੀਅਰੇਟ ਚੋਹਾਂ ਪਾਸਿਆਂ ਤੇ ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਮਿਸੈਲ ਬਣਾਉਂਦੇ ਹਨ ਕਿ ਸਟੀਅਰੇਟ ਆਇਨ ਦਾ ਜਲ ਵਿਰੋਧੀ ਭਾਗ ਬੂੰਦਾਂ ਦੇ ਅੰਦਰ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਜਲ ਸਨੇਹੀ ਭਾਗ ਚਿਕਨਾਈ ਦੀਆਂ ਬੂੰਦਾਂ ਦੇ ਬਾਹਰ (ਚਿੱਤਰ 5.7) ਕੰਡਿਆਂ ਵਾਂਗ ਨਿਕਲਿਆ ਰਹਿੰਦਾ ਹੈ। ਕਿਉਂਕਿ ਧਰੁਵੀ ਭਾਗ ਪਾਣੀ ਨਾਲ ਪਰਸਪਰ ਕਿਰਿਆ ਕਰ ਸਕਦੇ ਹਨ, ਇਸ ਲਈ ਸਟੀਅਰੇਟ ਆਇਨਾਂ ਨਾਲ ਘਿਰੀਆਂ ਹੋਈਆਂ ਤੇਲ ਦੀਆਂ ਬੂੰਦਾਂ ਪਾਣੀ ਅੰਦਰ ਖਿੱਚੀਆਂ ਜਾਂਦੀਆਂ ਹਨ ਅਤੇ ਸੈੱਲ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਤੋਂ ਹਟ ਜਾਂਦੀਆਂ ਹਨ। ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਸਾਬਣ ਤੇਲਾਂ ਅਤੇ ਚਿਕਨਾਈ ਦਾ ਇਮਲਸੀਕਰਣ (Emulsification) ਕਰਕੇ ਧੁਲਾਈ ਵਿੱਚ ਸਹਾਇਤਾ ਕਰਦਾ ਹੈ। ਛੋਟੀਆਂ ਗੋਲੀਆਂ ਦੇ ਚੋਹਾਂ ਪਾਸਿਆਂ ਦਾ ਰਿਣ ਚਾਰਜ ਉਨ੍ਹਾਂ ਨੂੰ ਇੱਕਠੇ ਹੋ ਕੇ ਪੰਜ ਬਣਾਉਣ ਤੋਂ ਰੋਕਦਾ ਹੈ।



ਚਿੱਤਰ 5.6-(ੳ) ਸਾਬਣ ਦੀ ਘੱਟ  
ਸੰਘਣਤਾ ਉੱਤੇ, ਪਾਣੀ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ  
ਉੱਤੇ ਸਟੀਅਰੇਟ ਆਇਨਾਂ ਦੀ  
ਵਿਵਸਥਾ (ਅ) ਸਾਬਣ ਦੀ  
ਕ੍ਰਾਂਤਿਕ ਮਿਸ਼ੈਲ ਸੰਘਣਤਾ ਉੱਤੇ  
ਪਾਣੀ ਦੇ ਅੰਦਰੂਨੀ ਸਥੂਲ ਵਿੱਚ  
ਸਟੀਅਰੇਟ ਆਇਨਾਂ ਦੀ ਵਿਵਸਥਾ  
(ਆਇਨਿਕ ਮਿਸ਼ੈਲ)

 $(\theta)$ 

(५)

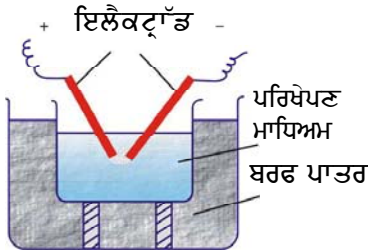
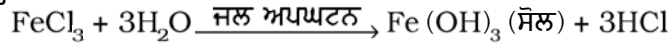
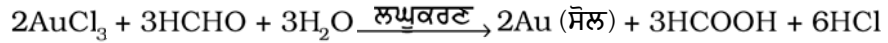
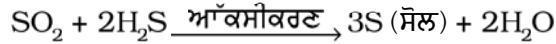
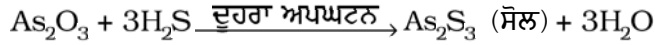
(B)

**ਚਿੱਤਰ 5.7-(ੳ) ਕੱਪੜੇ ਉੱਤੇ ਗਰੀਸ (ਅ) ਗਰੀਸ ਬੂੰਦਾਂ ਦੇ ਚੌਹਾਂ ਪਾਸਿਆਂ ਤੇ ਵਿਵਸਥਿਤ ਸਟੀਅਰੇਟ ਆਇਨ (ੲ) ਸਟੀਅਰੇਟ ਆਇਨਾਂ ਨਾਲ ਘਿਰੀਆਂ ਗਰੀਸ ਦੀਆਂ ਬੂੰਦਾਂ (ਬਣੀ ਹੋਈ ਮਿਸ਼ੈਲ)**

#### 5.4.4. ਕੋਲਾਇਡ ਬਨਾਉਣਾ

ਕੋਲਾਇਡ ਬਨਾਉਣ ਦੀਆਂ ਕੁਝ ਮਹੱਤਵਪੂਰਣ ਵਿਧੀਆਂ ਹੇਠ ਲਿਖੀਆਂ ਹਨ—

(ੳ) **ਰਸਾਇਣਿਕ ਵਿਧੀਆਂ**—ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਦੂਹਰੇ ਅਪਘਟਨ, ਆਕਸੀਕਰਣ, ਲਘੂਕਰਣ ਅਤੇ ਜਲ ਅਪਘਟਨ ਵਰਗੀਆਂ ਰਸਾਇਣਿਕ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆਵਾਂ ਦੁਆਰਾ, ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਵਿੱਚ ਅਣੂ ਨਿਰਮਿਤ ਹੁੰਦੇ ਹਨ, ਬਣਾਏ ਜਾ ਸਕਦੇ ਹਨ। ਇਹ ਅਣੂ ਸਮੂਹਿਤ ਹੋ ਕੇ ਸੋਲ ਦਾ ਨਿਰਮਾਣ ਕਰਦੇ ਹਨ।



ਚਿੱਤਰ 5.8—ਬਰੈਡਿਗ ਆਰਕ ਵਿਧੀ

(ਅ) **ਬਿਜਲਈ ਵਿਘਟਨ ਜਾਂ ਬਰੈਡਿਗ ਅਰਕ ਵਿਧੀ**—ਇਸ ਪ੍ਰਕਰਮ ਵਿੱਚ ਪਰਿਖੇਪਣ ਅਤੇ ਸੰਘਣਨ (Condensation) ਦੋਵੇਂ ਸ਼ਾਮਲ ਹਨ। ਗੋਲਡ, ਸਿਲਵਰ, ਪਲੈਟੀਨਮ ਆਦਿ ਧਾਤਾਂ ਦੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਸੋਲ ਇਸ ਵਿਧੀ ਦੁਆਰਾ ਬਣਾਏ ਜਾ ਸਕਦੇ ਹਨ। ਇਸ ਵਿੱਚ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਵਿੱਚ ਡੁੱਬੀਆਂ ਹੋਈਆਂ ਧਾਤਾਂ ਦੀਆਂ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਡਾਂ ਦੇ ਵਿੱਚ ਇੱਕ ਬਿਜਲਈ ਆਰਕ ਪੈਦਾ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ (ਚਿੱਤਰ 5.8)। ਇਸ ਤੋਂ ਪੈਦਾ ਬਹੁਤ ਜ਼ਿਆਦਾ ਤਾਪ ਧਾਤ ਨੂੰ ਵਾਸ਼ਪਿਤ ਕਰ ਦਿੰਦਾ ਹੈ ਜੋ ਫਿਰ ਸੰਘਣਿਤ ਹੋ ਕੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਆਕਾਰ ਦੇ ਕਣ ਬਣਾਉਂਦੀ ਹੈ।

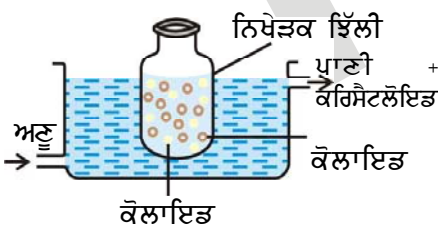
(ੲ) **ਪੈਪਟੀਕਰਣ**—ਪੈਪਟੀਕਰਣ ਨੂੰ ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਪਰਿਭਾਸ਼ਿਤ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ ਕਿ ਕਿਸੇ ਅਵਖੇਪ ਨੂੰ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਦੀ ਥੋੜ੍ਹੀ ਜਿਹੀ ਮਾਤਰਾ ਦੀ ਮੌਜੂਦਗੀ ਵਿੱਚ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦੇ ਨਾਲ ਹਿਲਾ ਕੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਸੋਲ ਵਿੱਚ ਪਰਿਵਰਤਿਤ ਕਰਨ ਵਾਲਾ ਪ੍ਰਕਰਮ ਪੈਪਟੀਕਰਣ (Peptization) ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਪ੍ਰਕਰਮ ਵਿੱਚ ਵਰਤਿਆ ਜਾਂਦਾ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਪੈਪਟੀਕਰਮਕ ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਇਹ ਵਿਧੀ ਆਮ ਤੌਰ ਤੇ ਤਾਜ਼ੇ ਬਣੇ ਅਵਖੇਪ ਨੂੰ ਕੋਲਾਇਡੀ ਸੋਲ ਵਿੱਚ ਪਰਿਵਰਤਿਤ ਕਰਨ ਵਿੱਚ ਵਰਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। ਪੈਪਟੀਕਰਣ ਦੇ ਦੌਰਾਨ ਅਵਖੇਪ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਦੇ ਕਿਸੇ ਇੱਕ ਕਿਸਮ ਦੇ ਆਇਨਾਂ ਨੂੰ ਆਪਣੀ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਕਰ ਲੈਂਦਾ ਹੈ ਜਿਸ ਨਾਲ ਅਵਖੇਪ ਉੱਤੇ ਰਿਣਾਤਮਕ ਜਾਂ ਧਨਾਤਮਕ ਚਾਰਜ ਪੈਦਾ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਜੋ ਅੰਤ ਵਿੱਚ ਕੋਲਾਇਡੀ ਅਕਾਰ ਦੇ ਛੋਟੇ ਕਣਾਂ ਵਿੱਚ ਵੰਡਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।

#### 5.4.5 ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲਾਂ ਦੀ ਸੁਧਾਈ

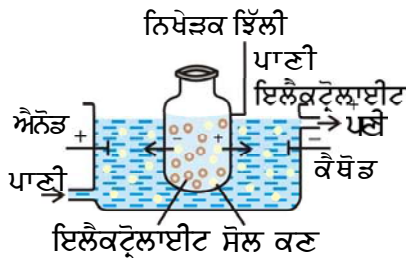
ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਬਣਾਉਂਦੇ ਸਮੇਂ ਉਨ੍ਹਾਂ ਵਿੱਚ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਦੀ ਵਾਧੂ ਮਾਤਰਾ ਅਤੇ ਕੁਝ ਹੋਰ ਘੁਲੀਆਂ ਅਸ਼ੁੱਧੀਆਂ ਹੁੰਦੀਆਂ ਹਨ। ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਦੀ ਅੰਸ਼ਿਕ ਮਾਤਰਾ ਵਿੱਚ ਮੌਜੂਦਗੀ ਕੋਲਾਇਡ ਘੋਲ ਦੇ ਸਥਾਈਪਨ ਦੇ ਲਈ ਜ਼ਰੂਰੀ ਹੈ, ਲੇਕਿਨ ਇਸ ਦੀ ਜ਼ਿਆਦਾ ਮਾਤਰਾ ਕੋਲਾਇਡ ਨੂੰ ਸਕੰਦਿਤ ਕਰ ਦਿੰਦੀ ਹੈ। ਇਸ ਲਈ ਇਹ ਜ਼ਰੂਰੀ ਹੈ ਕਿ ਇਨ੍ਹਾਂ ਘੁਲਿਤ ਅਸ਼ੁੱਧੀਆਂ ਦੀ ਸੰਘਣਤਾ ਨੂੰ ਲੋੜੀਂਦੀ ਮਾਤਰਾ ਤੱਕ ਘੱਟ ਕਰ ਦਿੱਤਾ ਜਾਵੇ। ਅਸ਼ੁੱਧੀਆਂ ਨੂੰ ਲੋੜੀਂਦੀ ਸੀਮਾ ਤੱਕ ਘੱਟ ਕਰਨ ਦੇ ਲਈ ਵਰਤੇ ਪ੍ਰਕਰਮ ਨੂੰ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲਾਂ ਦੀ ਸੁਧਾਈ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ। ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲਾਂ ਦੀ ਸੁਧਾਈ ਹੇਠ ਲਿਖੀਆਂ ਵਿਧੀਆਂ ਦੁਆਰਾ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ।

##### (i) ਝਿੱਲੀ ਨਿਖੇੜਨ (Dialysis)

ਇੱਕ ਇੱਕ ਢੁੱਕਵੀਂ ਝਿੱਲੀ ਦੁਆਰਾ ਨਿਖੇੜਨ ਕਰਕੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਵਿੱਚੋਂ ਘੁਲੇ ਹੋਏ ਪਦਾਰਥਾਂ ਨੂੰ ਕੱਢਣ ਦਾ ਪ੍ਰਕਰਮ ਹੈ। ਕਿਉਂਕਿ ਅਸਲ ਘੋਲ ਦੇ ਕਣ (ਆਇਨ ਜਾਂ ਛੋਟੇ ਅਣੂ) ਜੰਤੂ ਝਿੱਲੀ (ਬਲੈਡਰ), ਪਾਰਚਮੈਂਟ ਪੇਪਰ ਜਾਂ ਸੈਲੋਫੇਨ ਸ਼ੀਟ ਵਿੱਚੋਂ ਨਿਕਲ ਸਕਦੇ ਹਨ ਪਰੰਤੂ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣ ਨਹੀਂ, ਇਸ ਝਿੱਲੀ ਨੂੰ ਝਿੱਲੀ ਨਿਖੇੜਨ ਵਿੱਚ ਵਰਤਿਆ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਉਦੇਸ਼ ਦੇ ਲਈ ਲੋੜੀਂਦਾ ਉਪਕਰਣ ਝਿੱਲੀ ਨਿਖੇੜਕ ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਨਾਲ ਭਰਿਆ ਇੱਕ ਲੋੜੀਂਦੀ ਝਿੱਲੀ ਦਾ ਬੈਗ ਇੱਕ ਬਰਤਨ ਵਿੱਚ ਲਟਕਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਜਿਸ ਵਿੱਚੋਂ ਹੋ ਕੇ ਪਾਣੀ ਲਗਾਤਾਰ ਵਹਿੰਦਾ ਰਹਿੰਦਾ ਹੈ (ਚਿੱਤਰ 5.9)। ਅਣੂ ਅਤੇ ਆਇਨ ਝਿੱਲੀ ਵਿੱਚੋਂ ਪ੍ਰਸਾਰਿਤ ਹੋ ਕੇ ਬਾਹਰੀ ਪਾਣੀ ਵਿੱਚ ਆ ਜਾਂਦੇ ਹਨ ਅਤੇ ਸ਼ੁੱਧ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਬਾਕੀ ਰਹਿ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।



ਚਿੱਤਰ 5.9—ਝਿੱਲੀ ਨਿਖੇੜਨ



ਚਿੱਤਰ 5.10-ਬਿਜਲਈ  
ਝਿੱਲੀ ਨਿਖੇੜਨ

(ii) **ਬਿਜਲਈ ਝਿੱਲੀ ਨਿਖੇੜਨ**—ਆਮ ਤੌਰ ਤੇ ਝਿੱਲੀ ਨਿਖੇੜਨ ਪ੍ਰਕਰਮ ਬੜਾ ਮੱਠਾ (slow) ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਜੇ ਅਸ਼ੁੱਧ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਵਿੱਚ ਘੁਲਿਆ ਪਦਾਰਥ ਸਿਰਫ਼ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਹੋਵੇ ਤਾਂ ਇਸ ਨੂੰ ਬਿਜਲਈ ਖੇਤਰ ਦੀ ਮੌਜੂਦਗੀ ਵਿੱਚ ਤੇਜ਼ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਇਸ ਪ੍ਰਕਰਮ ਨੂੰ ਬਿਜਲਈ ਝਿੱਲੀ ਨਿਖੇੜਨ ਨਾਂ ਦਿੱਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਨੂੰ ਇੱਕ ਢੁੱਕਵੀਂ ਝਿੱਲੀ ਦੇ ਬੈਗ ਵਿੱਚ ਰੱਖਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਸ਼ੁੱਧ ਪਾਣੀ ਨੂੰ ਬਾਹਰ ਲਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਚਿੱਤਰ 5.10 ਵਿੱਚ ਦਰਸਾਏ ਅਨੁਸਾਰ ਬਰਤਨ ਵਿੱਚ ਇਲੈਕਟ੍ਰਾਡ ਲਾਏ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਵਿੱਚ ਮੌਜੂਦ ਆਇਨ ਉਲਟ ਚਾਰਜ ਵਾਲੀ ਇਲੈਕਟ੍ਰਾਡ ਦੇ ਵੱਲ ਝਿੱਲੀ ਤੋਂ ਬਾਹਰ ਗਮਨ ਕਰ ਜਾਂਦੇ ਹਨ।

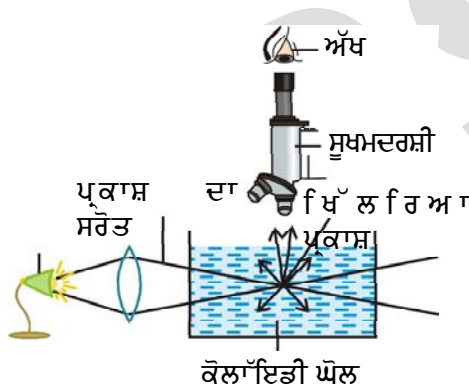
(iii) **ਅਤਿ ਸੂਖਮ ਫਿਲਟਰਨ**— ਅਤਿ ਸੂਖਮ ਫਿਲਟਰਨ ਉਹ ਪ੍ਰਕਰਮ ਹੈ ਜਿਸ ਵਿੱਚ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਰੂਪ ਨਾਲ ਨਿਰਮਿਤ ਫਿਲਟਰ ਦੁਆਰਾ, ਜੋ ਕਿ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਦੇ ਇਲਾਵਾ ਸਾਰੇ ਪਦਾਰਥਾਂ ਦੇ ਲਈ ਪਾਰਗਮਨਸ਼ੀਲ ਹੁੰਦਾ ਹੈ, ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਵਿੱਚ ਮੌਜੂਦ ਘੋਲਕਾਂ ਅਤੇ ਘੁਲਣਸ਼ੀਲ ਘੁਲਿਤਾਂ ਨੂੰ ਵੱਖ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣ ਆਮ ਤੌਰ ਤੇ ਫਿਲਟਰ ਪੇਪਰ ਵਿੱਚੋਂ ਲੰਘ ਜਾਂਦੇ ਹਨ ਕਿਉਂਕਿ ਇਨ੍ਹਾਂ ਦੇ ਛੋਟੇ ਬਹੁਤ ਵੱਡੇ ਹੁੰਦੇ ਹਨ, ਪਰੰਤੂ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਨੂੰ ਨਿਕਲਣ ਤੋਂ ਰੋਕਣ ਦੇ ਲਈ ਫਿਲਟਰ ਪੇਪਰ ਨੂੰ ਕੋਲੋਡਿਅਨ ਨਾਲ ਭਰ ਕੇ ਇਸ ਦੇ ਛੋਟੇ ਕਣਾਂ ਦਾ ਅਕਾਰ ਛੋਟਾ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ। ਸਧਾਰਨ ਤੌਰ ਤੇ ਕੋਲੋਡਿਅਨ ਐਲਕੋਹਲ ਅਤੇ ਈਥਰ ਦੇ ਮਿਸ਼ਰਣ ਵਿੱਚ ਨਾਈਟ੍ਰੋ ਸੈਲੂਲੋਜ਼ ਦਾ 4% ਘੋਲ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਇੱਕ ਅਤਿ ਸੂਖਮ ਫਿਲਟਰ ਪੇਪਰ ਨੂੰ ਇੱਕ ਕੋਲੋਡਿਅਨ ਘੋਲ ਵਿੱਚ ਡੋਬ ਕੇ, ਫਾਰਮਲ ਡੀਹਾਈਡ ਵਿੱਚ ਸਖ਼ਤ ਬਣਾ ਕੇ ਅਤੇ ਅੰਤ ਵਿੱਚ ਸੁਖਾ ਕੇ ਬਣਾਇਆ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਕਿਸਮ ਦੇ ਅਤਿ ਸੂਖਮ ਫਿਲਟਰ ਪੇਪਰ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕਰਕੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਨੂੰ ਹੋਰ ਪਦਾਰਥਾਂ ਤੋਂ ਵੱਖ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ। ਅਤਿਸੂਖਮ ਫਿਲਟਰਨ (Ultra filtration) ਇੱਕ ਮੱਠਾ ਪ੍ਰਕਰਮ ਹੈ। ਪ੍ਰਕਰਮ ਦੀ ਗਤੀ ਵਧਾਉਣ ਦੇ ਲਈ ਦਾਬ ਜਾਂ ਚੂਸਣ (Suction) ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। ਸ਼ੁੱਧ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਪ੍ਰਾਪਤ ਕਰਨ ਦੇ ਲਈ ਫਿਲਟਰ ਪੇਪਰ ਉੱਤੇ ਬਾਕੀ ਬਚੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਨੂੰ ਤਾਜ਼ੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ (ਘੋਲਕ) ਦੇ ਨਾਲ ਹਿਲਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।

#### 5.4.6 ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲਾਂ ਦੇ ਗੁਣ

ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲਾਂ ਦੁਆਰਾ ਦਰਸਾਏ ਜਾਣ ਵਾਲੇ ਭਿੰਨ-ਭਿੰਨ ਗੁਣ ਹੇਠਾਂ ਵਰਣਿਤ ਕੀਤੇ ਗਏ ਹਨ—

(i) **ਕਣਸੰਖਿਆਤਮਕ ਗੁਣ**— ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣ ਵੱਡੇ ਸਮੂਹ ਹੋਣ ਦੇ ਕਾਰਣ ਇੱਕ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਵਿੱਚ, ਵਾਸਤਵਿਕ ਘੋਲ ਦੀ ਤੁਲਨਾ ਵਿੱਚ ਕਣਾਂ ਦੀ ਸੰਖਿਆ ਘੱਟ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਇਸ ਲਈ ਸਮਾਨ ਸੰਘਣਤਾਵਾਂ ਉੱਤੇ ਕਣ ਸੰਖਿਆਤਮਕ ਗੁਣਾਂ (ਪਰਾਸਰਣ ਦਾਬ, ਵਾਸ਼ਪ ਦਾਬ ਵਿੱਚ ਅਵਨਮਨ ਪਿਘਲਣ ਅੰਕ ਵਿੱਚ ਅਵਨਮਨ ਅਤੇ ਉਬਲਣ ਅੰਕ ਵਿੱਚ ਉਚਾਣ) ਦੇ ਮਾਨ ਉਸੇ ਸੰਘਣਤਾ ਦੇ ਵਾਸਤਵਿਕ ਘੋਲਾਂ ਦੁਆਰਾ ਦਰਸਾਏ ਗਏ ਮਾਨਾਂ ਨਾਲੋਂ ਘੱਟ ਕੋਟੀ ਦੇ ਹੁੰਦੇ ਹਨ।

(ii) **ਟਿੱਡਲ ਪ੍ਰਭਾਵ**— ਜੇ ਹਨੇਰੇ ਵਿੱਚ ਰੱਖਿਆ ਇੱਕ ਸਮਅੰਗੀ ਘੋਲ, ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਦੀ ਦਿਸ਼ਾ ਵਿੱਚ ਵੇਖਿਆ ਜਾਏ, ਤਾਂ ਇਹ ਸਾਫ਼ ਵਿਖਾਈ ਦਿੰਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਜੇ ਇਸ ਨੂੰ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਕਿਰਣ ਪੁੰਜ ਦੀ ਦਿਸ਼ਾ ਦੇ ਲੰਬਾਤਮਕ ਦਿਸ਼ਾ ਵਿੱਚ ਵੇਖਿਆ ਜਾਵੇ ਤਾਂ ਇੱਕ ਪੂਰਣ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਅਦੀਪਤ ਵਿਖਾਈ ਦਿੰਦਾ ਹੈ। ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਨੂੰ ਇਸੇ ਤਰ੍ਹਾਂ ਨਾਲ ਪਾਰਗਮਨ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਵੇਖਣ ਤੇ ਕਾਫ਼ੀ ਸਾਫ਼ ਜਾਂ ਪਾਰਦਰਸ਼ੀ (ਜਿਸ ਦੇ ਆਰ ਪਾਰ ਵੇਖਿਆ ਜਾ ਸਕੇ) ਵਿਖਾਈ ਦਿੰਦੇ ਹਨ, ਪਰੰਤੂ ਉਨ੍ਹਾਂ ਨੂੰ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਪਥ ਦੀ ਦਿਸ਼ਾ ਤੋਂ ਸਮਕੋਣ ਦਿਸ਼ਾ ਵਿੱਚ ਵੇਖਣ ਤੇ ਉਹ ਥੋੜ੍ਹੇ ਤੋਂ ਪ੍ਰਬਲ ਦੁਧੀਆਪਨ ਦਰਸਾਉਂਦੇ ਹਨ। ਅਰਥਾਤ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਕਿਰਣ ਪੁੰਜ ਦਾ ਪਾਰਗਮਨ ਪਥ ਨੀਲੇ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਨਾਲ ਪ੍ਰਦੀਪਤ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਇਹ ਪ੍ਰਭਾਵ ਸਭ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ ਫੈਰਾਡੇ ਨੇ ਪ੍ਰੇਖਿਤ ਕੀਤਾ ਅਤੇ ਬਾਅਦ ਵਿੱਚ ਟਿੱਡਲ ਨੇ ਇਸ ਦਾ ਵਿਸਥਾਰ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਅਧਿਐਨ ਕੀਤਾ, ਇਸ ਲਈ ਇਸ ਨੂੰ ਟਿੱਡਲ ਪ੍ਰਭਾਵ ਕਿਹਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਦਾ ਚਮਕੀਲਾ ਕੋਣ ਟਿੱਡਲ ਕੋਨ ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ (ਚਿੱਤਰ 5.11)। ਟਿੱਡਲ ਪ੍ਰਭਾਵ ਅਸਲ ਵਿੱਚ ਇਸ ਕਾਰਣ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ਕਿ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣ, ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਨੂੰ ਖਿਲਾਅ ਵਿੱਚ ਸਾਰੀਆਂ ਦਿਸ਼ਾਵਾਂ ਵਿੱਚ ਖਿਡਾਉਂਦੇ (scatter) ਹਨ। ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਦਾ ਇਹ ਖਿਡਾਉਣਾ ਕੋਲਾਇਡ ਪਰਿਖੇਪਣ ਵਿੱਚ ਕਿਰਣ ਦੇ ਪਥ ਨੂੰ ਪ੍ਰਦੀਪਤ ਕਰਦਾ ਹੈ।



ਚਿੱਤਰ 5.11-ਟਿੱਡਲ ਪ੍ਰਭਾਵ

ਟਿੰਡਲ ਪ੍ਰਭਾਵ ਸਿਨੇਮਾ ਹਾਲ ਵਿੱਚ ਪਿਕਚਰ ਦੇ ਪ੍ਰੋਜੈਕਸ਼ਨ ਦੇ ਸਮੇਂ ਹਾਲ ਵਿੱਚ ਮੌਜੂਦ ਧੂੜ ਅਤੇ ਧੂੰ ਦੇ ਕਣਾਂ ਦੁਆਰਾ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਦੇ ਖਿੰਡਾਉਣ ਦੁਆਰਾ ਵੇਖਿਆ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ। ਟਿੰਡਲ ਪ੍ਰਭਾਵ ਉਦੋਂ ਹੀ ਵੇਖਿਆ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ ਜਦੋਂ ਹੇਠ ਲਿਖੀਆਂ ਦੋ ਸ਼ਰਤਾਂ ਪੂਰੀਆਂ ਹੁੰਦੀਆਂ ਹਨ—

(ੳ) ਪਰਿਖਿਪਤ ਕਣਾਂ ਦਾ ਵਿਆਸ ਵਰਤੇ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਦੀ ਤਰੰਗ ਲੰਬਾਈ ਤੋਂ ਜ਼ਿਆਦਾ ਘੱਟ ਨਹੀਂ ਹੋਣਾ ਚਾਹੀਦਾ।

(ਅ) ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਅਤੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦੇ ਅਪਵਰਤਨ ਅੰਕ ਪਰਿਮਾਪ ਵਿੱਚ ਜ਼ਿਆਦਾ ਅੰਤਰ ਹੋਣਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ।

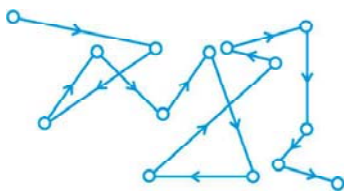
ਟਿੰਡਲ ਪ੍ਰਭਾਵ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕੋਲਾਇਡੀ ਅਤੇ ਵਾਸਤਵਿਕ ਘੋਲ ਵਿੱਚ ਅੰਤਰ ਕਰਨ ਲਈ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। ਜਿਗ ਮੋਂਡੀ ਨੇ 1903 ਵਿੱਚ ਇੱਕ ਉਪਕਰਣ, ਜਿਸ ਨੂੰ ਅਤਿ ਸੂਖਮਦਰਸ਼ੀ ਕਿਹਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਨੂੰ ਬਨਾਉਣ ਵਿੱਚ ਟਿੰਡਲ ਪ੍ਰਭਾਵ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕੀਤੀ। ਇੱਕ ਕੱਚ ਦੇ ਬਰਤਨ ਵਿੱਚ ਮੌਜੂਦ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਉੱਤੇ ਤੇਜ਼ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਕਿਰਣ ਪੁੰਜ ਸੰਕੇਂਦਰਿਤ (Focus) ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਫਿਰ ਇਸ ਸੰਕੇਂਦਰਿਤ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਦੇ ਕਿਰਣ ਪੁੰਜ ਨੂੰ ਲੰਬਾਤਮਕ ਦਿਸ਼ਾ ਵਿੱਚ ਅਤਿਸੂਖਮਦਰਸ਼ੀ ਦੁਆਰਾ ਵੇਖਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਵੱਖ-ਵੱਖ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣ ਹਨੇਰੀ ਪਿੱਠ ਭੂਮੀ ਵਿੱਚ ਚਮਕਦਾਰ ਤਾਰਿਆਂ ਦੇ ਵਾਂਗ ਲਗਦੇ ਹਨ। ਅਤਿ ਸੂਖਮਦਰਸ਼ੀ ਵਾਸਤਵਿਕ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਨੂੰ ਪ੍ਰਦਰਸ਼ਿਤ ਨਹੀਂ ਕਰਦਾ ਬਲਕਿ ਉਨ੍ਹਾਂ ਦੁਆਰਾ ਖਿੰਡਾਏ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਨੂੰ ਵਿਖਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਲਈ ਅਤਿ ਸੂਖਮਦਰਸ਼ੀ ਕੋਲਾਇਡੀਕਣਾਂ ਦੇ ਅਕਾਰ ਅਤੇ ਆਕ੍ਰਿਤੀ ਦੇ ਬਾਰੇ ਕੋਈ ਸੂਚਨਾ ਨਹੀਂ ਦਿੰਦਾ।

(iii) **ਰੰਗ**—ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਦਾ ਰੰਗ ਪਰਿਖਿਪਤ ਕਣਾਂ ਦੇ ਦੁਆਰਾ ਖਿੰਡਾਏ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਦੀ ਤਰੰਗ ਲੰਬਾਈ ਉੱਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਦੇ ਇਲਾਵਾ, ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਦੀ ਤਰੰਗ ਲੰਬਾਈ ਕਣਾਂ ਦੇ ਅਕਾਰ ਅਤੇ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਉੱਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦਾ ਹੈ। ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲਾਂ ਦਾ ਰੰਗ ਪ੍ਰੇਖਕ ਦੁਆਰਾ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਗ੍ਰਹਿਣ ਕਰਨ ਦੇ ਤਰੀਕੇ ਉੱਤੇ ਵੀ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦਾ ਹੈ। ਉਦਾਹਰਣ ਦੇ ਲਈ ਦੁੱਧ ਅਤੇ ਪਾਣੀ ਦਾ ਮਿਸ਼ਰਣ ਪਰਾਵਰਤਿਤ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਵਿੱਚ ਵੇਖਣ ਤੇ ਨੀਲਾ ਅਤੇ ਸੰਚਾਰਿਤ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਵਿੱਚ ਵੇਖਣ ਤੇ ਲਾਲ ਵਿਖਾਈ ਦਿੰਦਾ ਹੈ। ਸੂਖਮਤਮ ਕਣਾਂ ਵਾਲੇ ਗੋਲਡ ਸੋਲ ਦਾ ਰੰਗ ਲਾਲ ਹੁੰਦਾ ਹੈ, ਜਿਵੇਂ-ਜਿਵੇਂ ਕਣਾਂ ਦਾ ਅਕਾਰ ਵੱਧਦਾ ਹੈ ਇਹ ਬੈਂਗਣੀ, ਫਿਰ ਨੀਲਾ ਅਤੇ ਅੰਤ ਵਿੱਚ ਸੁਨਹਿਰੀ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।

(iv) **ਬਰਾਊਨੀ ਗਤੀ**—ਜਦੋਂ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲਾਂ ਨੂੰ ਸ਼ਕਤੀਸ਼ਾਲੀ ਅਤਿਸੂਖਮਦਰਸ਼ੀ ਵਿੱਚ ਵੇਖਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਕੋਲਾਇਡੀਕਣ ਪੂਰ ਪ੍ਰੇਖਿਤ ਖੇਤਰ ਵਿੱਚ ਲਗਾਤਾਰ ਵਿੰਗਾ, ਟੇਡਾ (zig, zag) ਗਤੀ ਦੀ ਅਵਸਥਾ ਵਿੱਚ ਵਿਖਾਈ ਦਿੰਦੇ ਹਨ। ਇਹ ਗਤੀ ਸਭ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ ਬ੍ਰਿਟਿਸ਼ ਬਨਸਪਤੀ ਵਿਗਿਆਨੀ ਰਾਬਰਟ ਬਰਾਊਨ ਨੇ ਪ੍ਰੇਖਿਤ ਕੀਤੀ, ਇਸ ਲਈ ਇਸ ਨੂੰ ਬਰਾਊਨੀ ਗਤੀ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ (ਚਿੱਤਰ 5.12)। ਇਹ ਗਤੀ ਕੋਲਾਇਡ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਤੋਂ ਸੁਤੰਤਰ ਹੁੰਦੀ ਹੈ, ਪਰੰਤੂ ਕਣਾਂ ਦੇ ਅਤੇ ਘੋਲ ਦੀ ਵਿਸਕਾਸਿਤਾ ਉੱਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦੀ ਹੈ। ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਛੋਟਾ ਅਕਾਰ ਹੋਵੇਗਾ ਅਤੇ ਵਿਸਕਾਸਿਤਾ ਜਿੰਨੀ ਘੱਟ ਹੋਵੇਗੀ, ਗਤੀ ਓਨੀ ਹੀ ਤੇਜ਼ ਹੋਵੇਗੀ।

ਬਰਾਊਨੀ ਗਤੀ ਨੂੰ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦੇ ਅਣੂਆਂ ਦੁਆਰਾ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਨਾਲ ਅ-ਸਮਾਨ ਟੱਕਰ ਦੇ ਦੁਆਰਾ ਸਮਝਾਇਆ ਗਿਆ ਹੈ। ਬਰਾਊਨੀ ਗਤੀ ਹਿਲਾਉਣ ਵਾਲਾ ਪ੍ਰਭਾਵ ਪਾਉਂਦੀ ਹੈ ਜੋ ਕਣਾਂ ਨੂੰ ਸਥਿਰ ਨਹੀਂ ਹੋਣ ਦਿੰਦਾ ਅਤੇ ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਕੋਲਾਇਡੀ ਸੋਲ ਦੇ ਸਥਾਈਪਨ ਦੇ ਲਈ ਜ਼ਿੰਮੇਵਾਰ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।

(v) **ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਉੱਤੇ ਚਾਰਜ**—ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਉੱਤੇ ਹਮੇਸ਼ਾ ਬਿਜਲਈ ਚਾਰਜ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਘੋਲ ਦੇ ਸਾਰੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਉੱਤੇ ਚਾਰਜ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਸਮਾਨ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਜੋ ਕਿ ਧਨਾਤਮਕ ਜਾਂ ਰਿਣਾਤਮਕ ਹੋ ਸਕਦੀ ਹੈ। ਕੁਝ ਸਧਾਰਣ ਸੋਲ ਦੀ ਸੂਚੀ ਉਨ੍ਹਾਂ ਦੇ ਕਣਾਂ ਉੱਤੇ ਚਾਰਜ ਅਤੇ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਦੇ ਨਾਲ ਹੇਠਾਂ ਦਿੱਤੀ ਗਈ ਹੈ—



ਚਿੱਤਰ 5.12-ਬਰਾਊਨੀ ਗਤੀ

### ਧਨਾਤਮਕ ਚਾਰਜਿਤ ਸੋਲ

ਜਲ ਯੋਜਿਤ ਧਾਤਵੀ ਆਕਸਾਈਡ ਜਿਵੇਂ-  
 $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot x\text{H}_2\text{O}$ ,  $\text{CrO}_3 \cdot x\text{H}_2\text{O}$  ਅਤੇ  $\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot x\text{H}_2\text{O}$

ਖਾਰੀ ਰੰਗ ਪਦਾਰਥ ਜਿਵੇਂ  
 ਮੀਥਾਈਲੀਨ ਬਲੂ (Methylene blue) ਸੋਲ

ਹੀਮੋਗਲੋਬਿਨ (ਖੂਨ)  
 ਆਕਸਾਈਡ, ਜਿਵੇਂ  $\text{TiO}_2$

### ਰਿਣਾਤਮਕ ਚਾਰਜਿਤ ਸੋਲ

ਧਾਤਾਂ, ਜਿਵੇਂ-ਕਾਂਪਰ, ਸਿਲਵਰ, ਗੋਲਡ ਸੋਲ

ਧਾਤਵੀ ਸਲਫਾਈਡ ਜਿਵੇਂ  $\text{As}_2\text{S}_3$ ,  $\text{Sb}_2\text{S}_3$ ,  $\text{Cds}$  ਸੋਲ  
 ਤੇਜ਼ਾਬੀ ਰੰਗ ਪਦਾਰਥ, ਜਿਵੇਂ-ਈਓਸੀਨ, ਕੌਗੋ ਰੈੱਡ ਸੋਲ

ਸਟਾਰਚ, ਗੂੰਦ, ਜਿਲੈਟਿਨ, ਮਿੱਟੀ (Clay) ਚਾਰਕੋਲ ਆਦਿ  
 ਦੇ ਸੋਲ

ਸੋਲ ਕਣਾਂ ਉੱਤੇ ਚਾਰਜ ਇੱਕ ਜਾਂ ਵੱਧ ਕਾਰਣਾਂ ਕਰਕੇ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ਯਾਨੀ ਧਾਤਾਂ ਦੇ ਬਿਜਲੀ ਪਰਿਖੇਪਣ ਦੇ ਸਮੇਂ ਸੋਲ ਕਣਾਂ ਦੇ ਦੁਆਰਾ ਇਲੈਕਟ੍ਰਾਨ ਕਬਜ਼ੇ (Capture), ਘੋਲ ਵਿੱਚੋਂ ਆਇਨਾਂ ਦਾ ਤਰਜੀਹ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ/ਜਾਂ ਬਿਜਲੀ ਦੂਰਗੀ ਪਰਤ ਬਣਨ ਦੇ ਕਾਰਣ।

ਆਇਨਾਂ ਦਾ ਤਰਜੀਹੀ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਸਭ ਤੋਂ ਵੱਡਾ ਕਾਰਨ ਮੰਨਿਆ ਗਿਆ ਹੈ। ਸੋਲ ਕਣ ਧਨਾਤਮਕ ਜਾਂ ਰਿਣਾਤਮਕ ਆਇਨਾਂ ਦੇ ਤਰਜੀਹੀ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੁਆਰਾ ਧਨਾਤਮਕ ਜਾਂ ਰਿਣਾਤਮਕ ਚਾਰਜ ਗ੍ਰਹਿਣ ਕਰ ਲੈਂਦੇ ਹਨ। ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਵਿੱਚ ਦੋ ਜਾਂ ਵੱਧ ਆਇਨ ਮੌਜੂਦ ਹੋਣ ਤੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਦੁਆਰਾ ਉਸ ਆਇਨ ਦਾ ਤਰਜੀਹੀ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ਜੋ ਕੋਲਾਇਡ ਵਿੱਚ ਵੀ ਮੌਜੂਦ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਨੂੰ ਹੇਠ ਲਿਖੀ ਉਦਾਹਰਣ ਦੁਆਰਾ ਸਮਝਿਆ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ।

(ੳ) ਜਦੋਂ ਸਿਲਵਰ ਨਾਈਟ੍ਰੇਟ ਘੋਲ ਨੂੰ ਪੋਟਾਸ਼ਿਅਮ ਆਇਓਡਾਈਡ ਘੋਲ ਵਿੱਚ ਮਿਲਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ, ਤਾਂ ਅਵਖੇਪਿਤ ਸਿਲਵਰ ਆਇਓਡਾਈਡ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਵਿੱਚੋਂ ਆਇਓਡਾਈਡ ਆਇਨਾਂ ਨੂੰ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਕਰਕੇ ਰਿਣ ਚਾਰਜਿਤ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਦਿੰਦਾ ਹੈ। ਪਰ ਜਦੋਂ  $\text{KI}$  ਘੋਲ ਨੂੰ  $\text{AgNO}_3$  ਘੋਲ ਵਿੱਚ ਮਿਲਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਵਿੱਚੋਂ  $\text{Ag}^+$  ਆਇਨਾਂ ਦੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਕਾਰਨ ਧਨ-ਚਾਰਜਿਤ ਸੋਲ ਬਣਦਾ ਹੈ।

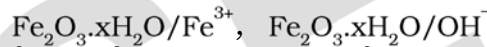


ਰਿਣ ਚਾਰਜਿਤ



ਧਨ ਚਾਰਜਿਤ

(ਅ) ਜੇ ਗਰਮ ਪਾਣੀ ਵਿੱਚ ਵਧੇਰੇ ਮਾਤਰਾ ਵਿੱਚ  $\text{FeCl}_3$  ਮਿਲਾਇਆ ਜਾਵੇ ਤਾਂ  $\text{Fe}^{3+}$  ਆਇਨਾਂ ਦੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਨਾਲ ਧਨ ਚਾਰਜਿਤ ਜਲ ਯੋਜਿਤ ਫੈਰਿਕ ਆਕਸਾਈਡ ਦਾ ਸੋਲ ਬਣਦਾ ਹੈ। ਪਰ ਜੇ ਫੈਰਿਕ ਕਲੋਰਾਈਡ ਨੂੰ  $\text{NaOH}$  ਵਿੱਚ ਮਿਲਾਇਆ ਜਾਵੇ ਤਾਂ  $\text{OH}^-$  ਆਇਨਾਂ ਦੇ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੇ ਨਾਲ ਇੱਕ ਰਿਣ ਚਾਰਜਿਤ ਸੋਲ ਪ੍ਰਾਪਤ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।



ਰਿਣ ਚਾਰਜਿਤ, ਧਨ ਚਾਰਜਿਤ

ਉਪਰੋਕਤ ਤਰਜੀਹੀ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਣ ਦੁਆਰਾ ਸਤ੍ਹਾ ਉੱਤੇ ਧਨ ਜਾਂ ਰਿਣ ਚਾਰਜ ਗ੍ਰਹਿਣ ਕਰ ਲੈਣ ਦੇ ਬਾਅਦ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਦੀ ਸਤ੍ਹਾ ਮਾਧਿਅਮ ਵਿੱਚੋਂ ਪ੍ਰਤੀ ਆਇਨਾਂ ਨੂੰ ਅਕਰਸ਼ਿਤ ਕਰਦੀ ਹੈ ਜਿਸ ਨਾਲ ਆਇਨਾਂ ਦੀ ਦੂਜੀ ਪਰਤ ਬਣਦੀ ਹੈ ਜਿਵੇਂ ਕਿ ਹੇਠਾਂ ਦਰਸਾਇਆ ਗਿਆ ਹੈ।

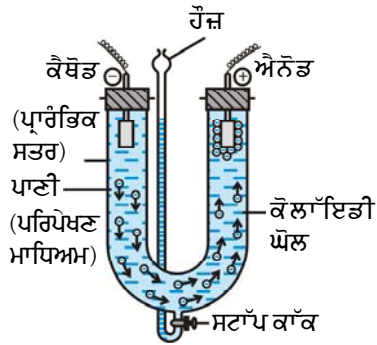


ਰਿਣ ਚਾਰਜਿਤ ਧਨ ਚਾਰਜਿਤ

ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਦੇ ਚੋਹਾਂ ਪਾਸਿਆਂ ਤੇ ਉਲਟ ਚਾਰਜਾਂ ਦੀਆਂ ਦੋ ਪਰਤਾਂ ਦਾ ਸੰਯੋਜਨ ਹੈਲਮ ਹੋਲਜ਼ ਬਿਜਲਈ ਦੂਰਗੀ ਪਰਤ ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਆਧੁਨਿਕ ਵਿਚਾਰਾਂ ਦੇ ਅਨੁਸਾਰ ਆਇਨਾਂ ਦੀ ਪਹਿਲੀ ਪਰਤ ਦ੍ਰਿੜਤਾ ਪੂਰਵਕ ਥੱਢੀ ਰਹਿੰਦੀ ਹੈ, ਜਿਸ ਨੂੰ ਸਥਿਰ ਪਰਤ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ, ਜਦਕਿ ਦੂਜੀ ਪਰਤ ਗਤੀਸ਼ੀਲ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਜਿਸ ਨੂੰ ਵਿਸਰਿਤ ਪਰਤ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ। ਚਾਰਜਾਂ ਦਾ ਵੱਖ-ਵੱਖ

ਰਹਿਣਾ ਪੋਟੈਂਸ਼ਲ ਦਾ ਅਧਾਰ ਹੁੰਦਾ ਹੈ, ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਸਥਿਰ ਅਤੇ ਵਿਸਰਿਤ ਭਾਗਾਂ ਵਿੱਚ ਉਲਟ ਚਿਨ੍ਹ ਦੇ ਚਾਰਜਾਂ ਦੇ ਕਾਰਣ ਦੋਵਾਂ ਪਰਤਾਂ ਦੇ ਵਿੱਚ ਪੋਟੈਂਸ਼ਲ ਅੰਤਰ ਪੈਦਾ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਉਲਟ ਚਾਰਜਾਂ ਵਾਲੀ ਸਥਿਰ ਅਤੇ ਵਿਸਰਿਤ ਪਰਤਾਂ ਦੇ ਵਿੱਚ ਇਹ ਪੋਟੈਂਸ਼ਲ ਅੰਤਰ ਬਿਜਲਈ ਗਤਿਕ ਪੋਟੈਂਸ਼ਲ ਜਾਂ ਜ਼ੀਟਾ ਪੋਟੈਂਸ਼ਲ ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ।

ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਉੱਤੇ ਬਰਾਬਰ ਅਤੇ ਇੱਕੋ ਜਿਹੇ ਚਾਰਜਾਂ ਦੀ ਮੌਜੂਦਗੀ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲਾਂ ਨੂੰ ਸਥਾਈ ਪਨ ਦੇਣ ਦੇ ਲਈ ਮੁੱਖ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਜ਼ਿੰਮੇਵਾਰ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਕਿਉਂਕਿ ਸਮਾਨ ਚਾਰਜਾਂ ਦੇ ਵਿੱਚ ਪ੍ਰਤੀਕਰਸ਼ਣ ਬਲ ਉਨ੍ਹਾਂ ਨੂੰ ਨੇੜੇ-ਨੇੜੇ ਆ ਕੇ ਸਹਿ ਮਿਲਨ ਜਾਂ ਇੱਕਠੇ ਹੋਣ ਤੋਂ ਰੋਕਦੇ ਹਨ।



ਚਿੱਤਰ 5.13- ਬਿਜਲਈ ਕਣ ਸੰਚਲਣ

(vi) **ਬਿਜਲਈ ਕਣ-ਸੰਚਲਣ (Electrophoresis)** —ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਉੱਤੇ ਚਾਰਜ ਦੀ ਮੌਜੂਦਗੀ ਬਿਜਲਈ ਕਣ ਸੰਚਲਣ ਪ੍ਰਯੋਗ ਤੋਂ ਸਿੱਧ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਜਦੋਂ ਇੱਕ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਵਿੱਚ ਡੁਬੀਆਂ ਹੋਈਆਂ ਪਲੈਟੀਨਮ ਇਲੈਕਟ੍ਰਾਡਾਂ ਉੱਤੇ ਬਿਜਲਈ ਪੋਟੈਂਸ਼ਲ ਲਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ, ਤਾਂ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣ ਇੱਕ ਜਾਂ ਦੂਜੀ ਇਲੈਕਟ੍ਰਾਡ ਦੇ ਵੱਲ ਗਮਨ ਕਰਦੇ ਹਨ। ਬਿਜਲਈ ਪੋਟੈਂਸ਼ਲ ਦੇ ਪ੍ਰਭਾਵ ਵਿੱਚ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਦਾ ਸੰਚਲਣ ਬਿਜਲਈ ਕਣ ਸੰਚਲਣ ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਧਨਾਤਮਕ ਚਾਰਜਿਤ ਕਣ ਕੈਥੋਡ ਦੇ ਵੱਲ ਜਦਕਿ ਰਿਣਾਤਮਕ ਚਾਰਜਿਤ ਕਣ ਐਨੋਡ ਦੇ ਵੱਲ ਗਤੀ ਕਰਦੇ ਹਨ। ਇਹ ਹੇਠ ਲਿਖੀ ਪ੍ਰਯੋਗਿਕ ਵਿਵਸਥਾ ਨੂੰ ਪ੍ਰਦਰਸ਼ਿਤ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ (ਚਿੱਤਰ 5.13)।

ਜਦੋਂ ਕਿਸੇ ਸਹੀ ਕਿਸਮ ਦੇ ਬਿਜਲਈ ਕਣ ਸੰਚਲਣ ਅਰਥਾਤ ਕਣਾਂ ਦੀ ਗਤੀ ਰੋਕੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ ਤਾਂ ਇਹ ਵੇਖਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਕਿ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਬਿਜਲਈ ਖੇਤਰ ਵਿੱਚ ਗਤੀ ਕਰਨਾ ਸ਼ੁਰੂ ਕਰ ਦਿੰਦਾ ਹੈ। ਇਹ ਘਟਨਾ ਬਿਜਲਈ ਪਰਾਸਰਣ ਅਖਵਾਉਂਦੀ ਹੈ।

(vii) **ਸਕੰਦਨ ਜਾਂ ਅਵਖੇਪਣ**—ਦ੍ਰਵ ਵਿਰੋਧੀ ਸੋਲ ਦਾ ਸਥਾਈਪਨ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਉੱਤੇ ਚਾਰਜ ਦੇ ਕਾਰਣ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਜੇ ਕਿਸੇ ਤਰ੍ਹਾਂ ਚਾਰਜ ਹਟਾ ਦਿੱਤਾ ਜਾਵੇ ਤਾਂ ਕਣ ਇੱਕ ਦੂਜੇ ਦੇ ਕੋਲ ਆ ਕੇ ਇੱਕਠੇ (ਜਾਂ ਸਕੰਦਿਤ) ਹੋ ਜਾਣਗੇ ਅਤੇ ਗੁਰੂਤਾ ਬਲ ਦੇ ਕਾਰਣ ਹੇਠਾਂ ਬੈਠ ਜਾਣਗੇ। ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਦੇ ਹੇਠਾਂ ਬੈਠ ਜਾਣ ਦਾ ਪ੍ਰਕਰਮ ਸੋਲ ਦਾ ਸਕੰਦਨ ਜਾਂ ਅਵਖੇਪਣ ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਦ੍ਰਵ ਸਨੇਹੀ ਸੋਲ ਦਾ ਸਕੰਦਨ ਹੇਠ ਲਿਖੀਆਂ ਵਿਧੀਆਂ ਨਾਲ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ—

(ੳ) **ਬਿਜਲਈ ਕਣ ਸੰਚਲਣ ਦੁਆਰਾ**—ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣ ਉਲਟ ਚਾਰਜਿਤ ਇਲੈਕਟ੍ਰਾਡ ਦੇ ਵੱਲ ਗਤੀ ਕਰਦੇ ਹਨ ਅਤੇ ਇਲੈਕਟ੍ਰਾਡ ਉੱਤੇ ਚਾਰਜ ਵਿਸਰਜਿਤ ਕਰ ਕੇ ਅਵਖੇਪਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦੇ ਹਨ।

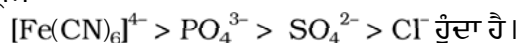
(ਅ) **ਦੋ ਉਲਟ ਚਾਰਜਿਤ ਸੋਲ ਨੂੰ ਮਿਸ਼ਰਿਤ ਕਰਕੇ**—ਜਦੋਂ ਦੋ ਉਲਟ ਚਾਰਜਿਤ ਸੋਲ ਲਗਭਗ ਸਮਾਨ ਅਨੁਪਾਤ ਵਿੱਚ ਮਿਸ਼ਰਿਤ ਕੀਤੇ ਜਾਂਦੇ ਹਨ, ਤਾਂ ਉਹ ਇੱਕ ਦੂਜੇ ਦੇ ਚਾਰਜ ਨੂੰ ਉਦਾਸੀਨ ਕਰਕੇ ਅੰਸ਼ਿਕ ਰੂਪ ਜਾਂ ਪੂਰਨ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਅਵਖੇਪਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਜਲਯੋਜਿਤ ਫੈਰਿਕ ਆਕਸਾਈਡ (ਧਨ-ਚਾਰਜਿਤ ਸੋਲ) ਅਤੇ ਆਰਸੈਨਿਕ ਸਲਫਾਈਡ (ਰਿਣਚਾਰਜਿਤ ਸੋਲ) ਨੂੰ ਮਿਸ਼ਰਿਤ ਕਰਨ ਤੇ ਇਹ ਅਵਖੇਪਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਦਾ ਸਕੰਦਨ ਪਰਸਪਰਿਕ ਸਕੰਦਨ ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ।

(ੲ) **ਉਬਾਲਣ ਦੁਆਰਾ**—ਜਦੋਂ ਇੱਕ ਸੋਲ ਨੂੰ ਉਬਾਲਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦੇ ਅਣੂਆਂ ਨਾਲ ਟਕਰਾਂ (Collision) ਵਧਣ ਨਾਲ ਸ਼ੁੱਧ ਸੋਧਿਤ ਪਰਤ ਵਿੱਚ ਵਿਘਨ ਪੈਂਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਨਾਲ ਕਣਾਂ ਉੱਤੇ ਮੌਜੂਦ ਚਾਰਜ ਘੱਟ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਅੰਤ ਵਿੱਚ ਇਸਦੇ ਕਾਰਣ ਅਵਖੇਪ ਦੇ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਹੇਠਾਂ ਬੈਠ ਜਾਂਦੇ ਹਨ।

(ਸ) **ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਮਿਲਾ ਕੇ**—ਜਦੋਂ ਇੱਕ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਕਾਫ਼ੀ ਮਾਤਰਾ ਵਿੱਚ ਮਿਲਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣ ਅਵਖੇਪਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਇਸ ਦਾ ਕਾਰਣ ਇਹ ਹੈ ਕਿ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣ ਆਪਣੇ ਤੋਂ ਉਲਟ ਚਾਰਜ ਵਾਲੇ ਆਇਨਾਂ ਨਾਲ ਪਰਸਪਰ ਕਿਰਿਆ ਕਰਦੇ ਹਨ। ਇਸ ਨਾਲ ਉਦਾਸੀਕਰਣ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ਜਿਸ ਨਾਲ ਸਕੰਦਨ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਕਣਾਂ ਉੱਤੇ ਉਦਾਸੀਕਰਣ ਦੇ ਲਈ ਜ਼ਿੰਮੇਵਾਰ ਆਇਨ ਸਕੰਦਕ ਆਇਨ ਅਖਵਾਉਂਦੇ ਹਨ। ਇੱਕ ਰਿਣ ਆਇਨ ਧਨ ਚਾਰਜਿਤ ਸੋਲ ਦਾ ਸਕੰਦਨ ਕਰਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਇਸਦੇ ਉਲਟ ਵੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਇਹ ਵੇਖਿਆ ਗਿਆ ਹੈ ਕਿ ਆਮ ਤੌਰ ਤੇ ਗੁੱਢੇ ਬਨਾਉਣ

(flocculating) ਵਾਲੇ ਆਇਨ ਦੀ ਸੰਯੋਜਕਤਾ ਜਿੰਨੀ ਜ਼ਿਆਦਾ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਓਨੀ ਹੀ ਜ਼ਿਆਦਾ ਉਸਦੀ ਅਵਖੇਪਣ ਦੀ ਸਮਰੱਥਾ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਇਸ ਨੂੰ ਹਾਰਡੀ-ਸੁਲਜ਼ੇ ਨਿਯਮ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ। ਰਿਣ ਸੋਲ ਦੇ ਸਕੰਦਨ ਵਿੱਚ ਗੁੱਢੇ ਬਨਾਉਣ ਦੀ ਸਮਰੱਥਾ ਦਾ ਕ੍ਰਮ  $Al^{3+} > Ba^{2+} > Na^{+}$  ਹੁੰਦਾ ਹੈ।

ਇਸੇ ਤਰ੍ਹਾਂ ਧਨ ਚਾਰਜਿਤ ਸੋਲ ਦੇ ਸਕੰਦਨ ਵਿੱਚ ਗੁੱਢੇ ਬਨਾਉਣ ਦੀ ਸਮਰੱਥਾ ਦਾ ਕ੍ਰਮ—



ਕਿਸੇ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਦੀ ਮਿਲੀ ਮੋਲ ਪ੍ਰਤੀ ਲਿਟਰ ਵਿੱਚ ਨਿਊਨਤਮ ਸੰਘਣਤਾ ਜੋ ਕਿਸੇ ਸੋਲ ਨੂੰ ਦੋ ਘੰਟਿਆਂ ਵਿੱਚ ਸਕੰਦਿਤ ਕਰਨ ਲਈ ਜ਼ਰੂਰੀ ਹੋਵੇ, ਸਕੰਦਨ ਮਾਨ ਅਖਵਾਉਂਦੀ ਹੈ। ਜਿੰਨੀ ਘੱਟ ਮਾਤਰਾ ਦੀ ਜ਼ਰੂਰਤ ਹੋਵੇਗੀ ਓਨੀ ਹੀ ਵੱਧ ਉਸ ਆਇਨ ਦੀ ਸਕੰਦਨ ਸ਼ਕਤੀ ਹੋਵੇਗੀ।

**ਦ੍ਰਵਸਨੇਹੀ ਸੋਲ ਦਾ ਸਕੰਦਨ**—ਦ੍ਰਵ ਸਨੇਹੀ ਸੋਲ ਦੇ ਸਥਾਈਪਨ ਦੇ ਲਈ ਦੋ ਕਾਰਕ ਜ਼ਿੰਮੇਵਾਰ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਇਹ ਦੋ ਕਾਰਕ ਹਨ—ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਉੱਤੇ ਚਾਰਜ ਅਤੇ ਉਨ੍ਹਾਂ ਦਾ ਸੋਲਵੇਸ਼ਨ। ਜਦੋਂ ਇਹ ਦੋਵੇਂ ਕਾਰਕ ਹਟਾ ਦਿੱਤੇ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਤਾਂ ਦ੍ਰਵ ਸਨੇਹੀ ਸੋਲ ਨੂੰ ਸਕੰਦਿਤ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ। ਇਹ (i) ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਮਿਲਾ ਕੇ (ii) ਸਹੀ ਘੋਲਕ ਮਿਲਾ ਕੇ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ।

ਜਦੋਂ ਦ੍ਰਵ ਸਨੇਹੀ ਸੋਲ ਵਿੱਚ ਐਲਕੋਹਲ ਅਤੇ ਐਸੀਟੋਨ ਵਰਗੇ ਘੋਲਕ ਮਿਲਾਏ ਜਾਂਦੇ ਹਨ ਤਾਂ ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਦਾ ਨਿਰਜਲੀਕਰਣ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਅਵਸਥਾ ਵਿੱਚ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਦੀ ਥੋੜੀ ਮਾਤਰਾ ਨਾਲ ਵੀ ਸਕੰਦਨ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।

**ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਦੀ ਰੱਖਿਆ**—ਦ੍ਰਵ ਸਨੇਹੀ ਸੋਲ, ਦ੍ਰਵ ਵਿਰੋਧੀ ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਦੀ ਤੁਲਨਾ ਵਿੱਚ ਵਧੇਰੇ ਸਥਾਈ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਇਸ ਦਾ ਕਾਰਣ ਇਹ ਹੈ ਕਿ ਦ੍ਰਵ ਸਨੇਹੀ ਕੋਲਾਇਡ ਵਿਆਪਕ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਸਾਲਵੇਟਿਡ (Solvated) ਹੁੰਦੇ ਹਨ ਅਰਥਾਤ ਕੋਲਾਇਡ ਕਣ ਜਿਸ ਦ੍ਰਵ ਵਿੱਚ ਪਰਿਖਿਪਤ ਹੁੰਦੇ ਹਨ, ਉਸ ਦੀ ਇੱਕ ਪਰਤ ਨਾਲ ਢੱਕੇ ਜਾਂਦੇ ਹਨ।

ਦ੍ਰਵ ਸਨੇਹੀ ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਵਿੱਚ ਦ੍ਰਵ ਵਿਰੋਧੀ ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਦੀ ਰੱਖਿਆ ਦਾ ਅਨੋਖਾ ਗੁਣ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਜਦੋਂ ਦ੍ਰਵ ਸਨੇਹੀ ਸੋਲ ਨੂੰ ਦ੍ਰਵ ਵਿਰੋਧੀ ਸੋਲ ਵਿੱਚ ਮਿਲਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਜਾਂ ਦ੍ਰਵ ਸਨੇਹੀ ਕਣ, ਦ੍ਰਵ ਵਿਰੋਧੀ ਕਣਾਂ ਦੇ ਚੋਹਾਂ ਪਾਸਿਆਂ ਉੱਤੇ ਇੱਕ ਪਰਤ ਬਣਾ ਲੈਂਦੇ ਹਨ ਅਤੇ ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਉਹ ਉਸਦੀ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਤੋਂ ਰੱਖਿਆ ਕਰਦੇ ਹਨ। ਇਸ ਉਦੇਸ਼ ਦੇ ਲਈ ਵਰਤੇ ਦ੍ਰਵ ਸਨੇਹੀ ਕੋਲਾਇਡ ਰੱਖਿਅਕ ਕੋਲਾਇਡ ਅਖਵਾਉਂਦੇ ਹਨ।

## 5.5 ਇਮਲਸ਼ਨ

ਇਹ ਦ੍ਰਵ, ਦ੍ਰਵ ਕੋਲਾਇਡੀ ਸਿਸਟਮ ਹਨ ਅਰਥਾਤ ਉਨ੍ਹਾਂ ਵਿੱਚ ਸੂਖਮ ਵਿਭਾਜਿਤ ਦ੍ਰਵ ਦੀਆਂ ਬੂੰਦਾਂ ਦਾ ਦੂਜੇ ਦ੍ਰਵ ਵਿੱਚ ਪਰਿਖੇਪਣ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਜਦੋਂ ਦੋ ਅ-ਮਿਸ਼ਰਣੀ ਜਾਂ ਅੰਸ਼ਕ ਮਿਸ਼ਰਣੀ ਦ੍ਰਵਾਂ ਦੇ ਮਿਸ਼ਰਣ ਨੂੰ ਹਿਲਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਇੱਕ ਦ੍ਰਵ ਵਿੱਚ ਦੂਜੇ ਦ੍ਰਵ ਦਾ ਖੁਦਰਾ (Coarse) ਪਰਿਖੇਪਣ ਪ੍ਰਾਪਤ ਹੁੰਦਾ ਹੈ, ਜਿਸ ਨੂੰ ਇਮਲਸ਼ਨ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ। ਆਮ ਤੌਰ ਤੇ ਦੋ ਦ੍ਰਵਾਂ ਵਿੱਚੋਂ ਇੱਕ ਪਾਣੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਇਮਲਸ਼ਨ ਦੋ ਕਿਸਮ ਦੇ ਹੁੰਦੇ ਹਨ—

(i) ਤੇਲ ਦਾ ਪਾਣੀ ਵਿੱਚ ਪਰਿਖੇਪਣ (o/w ਕਿਸਮ) ਅਤੇ

(ii) ਪਾਣੀ ਵਿੱਚ ਤੇਲ ਦਾ ਪਰਿਖੇਪਣ (w/o ਕਿਸਮ)

ਪਹਿਲੇ ਸਿਸਟਮ ਵਿੱਚ ਪਾਣੀ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਵਾਂਗ ਕਾਰਜ ਕਰਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਦੇ ਇਮਲਸ਼ਨਾਂ ਦੀਆਂ ਉਦਾਹਰਣਾਂ ਹਨ—ਦੁੱਧ ਅਤੇ ਵੈਨਿਸ਼ਿਗ ਕਰੀਮ। ਦੁੱਧ ਵਿੱਚ ਦ੍ਰਵ ਫੈਟ ਪਾਣੀ ਵਿੱਚ ਪਰਿਖਿਪਤ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਦੂਜੇ ਸਿਸਟਮ ਵਿੱਚ, ਤੇਲ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦਾ ਕਾਰਜ ਕਰਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਪ੍ਰਕਾਰ ਦੀਆਂ ਆਮ ਉਦਾਹਰਣਾਂ ਹਨ—ਮੱਖਣ ਅਤੇ ਕਰੀਮ।

ਤੇਲ ਅਤੇ ਪਾਣੀ ਦੇ ਇਮਲਸ਼ਨ ਅਸਥਾਈ ਹੁੰਦੇ ਹਨ ਅਤੇ ਕਦੇ-ਕਦੇ ਰੱਖ ਦੇਣ ਤੇ ਦੋ ਪਰਤਾਂ ਵਿੱਚ ਵੱਖ ਹੋ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਇਮਲਸ਼ਨ ਦੇ ਸਥਾਈਪਨ ਦੇ ਲਈ ਆਮ ਤੌਰ ਤੇ ਇੱਕ ਤੀਜਾ



ਚਿੱਤਰ 5.14 ਇਮਲਸ਼ਨਾਂ ਦੀਆਂ ਕਿਸਮਾਂ

ਘਟਕ ਜਿਸਨੂੰ ਇਮਲਸੀਕਾਰਕ (Emulifier) ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ ਮਿਲਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਇਮਲਸੀਕਾਰਕ ਮਾਧਿਅਮ ਅਤੇ ਲਟਕਦੇ ਕਣਾਂ ਦੇ ਵਿੱਚ ਇੱਕ ਅੰਤਰ ਸਤ੍ਹਾਈ ਫਿਲਮ ਬਣਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਤੇਲ/ਪਾਣੀ (o/w) ਇਮਲਸ਼ਨ ਦੇ ਲਈ ਪ੍ਰਮੁੱਖ ਇਮਲਸੀਕਾਰਕ ਪ੍ਰੋਟੀਨ, ਗੁੰਦ, ਪ੍ਰਾਕਿਰਤਕ ਅਤੇ ਸੰਸਲਿਸ਼ਤ ਸਾਬਣ ਆਦਿ ਹਨ ਅਤੇ ਪਾਣੀ/ਤੇਲ (w/o) ਦੇ ਲਈ ਫੈਟੀ ਐਸਿਡਾਂ ਦੇ ਭਾਰੀ ਧਾਤਾਂ ਦੇ ਲੂਣ, ਲੰਬੀ ਚੇਨ ਦੇ ਐਲਕੋਹਲ, ਕੱਜਲ (Lamp Black) ਆਦਿ ਹਨ।

ਇਮਲਸ਼ਨ ਨੂੰ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦੀ ਕਿਸੇ ਵੀ ਮਾਤਰਾ ਵਿੱਚ ਹਲਕਾ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ। ਦੂਜੇ ਪਾਸੇ ਜਦੋਂ ਪਰਿਖੇਪਤ ਦ੍ਰਵ ਨੂੰ ਮਿਸ਼ਰਿਤ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਇਹ ਇੱਕ ਅਲੱਗ ਪਰਤ ਬਣਾ ਲੈਂਦਾ ਹੈ। ਇਮਲਸ਼ਨ ਵਿੱਚ ਛੋਟੇ ਤੁੱਪਕੇ (droplets) ਅਕਸਰ ਰਿਣ ਚਾਰਜਿਤ ਹੁੰਦੇ ਹਨ ਅਤੇ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਦੇ ਦੁਆਰਾ ਅਵਖੇਪਿਤ ਕੀਤੇ ਜਾ ਸਕਦੇ ਹਨ। ਇਹ ਬਰਾਉਨੀ ਗਤੀ ਅਤੇ ਟਿੰਡਲ ਪ੍ਰਭਾਵ ਵੀ ਦਰਸਾਉਂਦੇ ਹਨ। ਇਮਲਸ਼ਨਾਂ ਨੂੰ ਗਰਮ ਠੰਡਾ ਜਾਂ ਅਪਕੇਂਦਰਣ ਕਰਕੇ ਘਟਕ ਦ੍ਰਵਾਂ ਵਿੱਚ ਤੋੜਿਆ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ।

## 5.6 ਸਾਡੇ ਚੰਗੇ ਪਾਸੇ ਕੋਲਾਇਡ

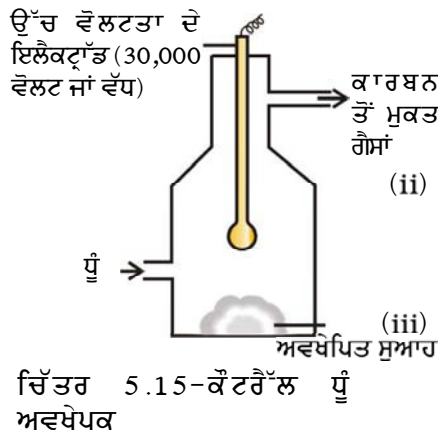
ਰੋਜ਼ਾਨਾ ਜੀਵਨ ਵਿੱਚ ਸਾਡੇ ਸੰਪਰਕ ਵਿੱਚ ਆਉਣ ਵਾਲੇ ਵਧੇਰੇ ਪਦਾਰਥ ਕੋਲਾਇਡ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਸਾਡਾ ਭੋਜਨ, ਪਹਿਨਣ ਵਾਲੇ ਕੱਪੜੇ, ਸਾਡੀ ਵਰਤੋਂ ਵਿੱਚ ਆਉਣ ਵਾਲਾ ਲੱਕੜੀ ਦਾ ਫਰਨੀਚਰ, ਸਾਡਾ ਘਰ, ਪੜ੍ਹਨ ਵਾਲੀਆਂ ਅਖਬਾਰਾਂ ਮੁੱਖ ਤੌਰ ਤੇ ਕੋਲਾਇਡ ਤੋਂ ਨਿਰਮਿਤ ਹੁੰਦੇ ਹਨ।

ਕੁਝ ਦਿਲਚਸਪ ਅਤੇ ਵਰਣਨ ਯੋਗ ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਦੀਆਂ ਉਦਾਹਰਣਾਂ ਹੇਠ ਲਿਖੀਆਂ ਹਨ—

- (i) **ਅਕਾਸ਼ ਦਾ ਨੀਲਾ ਰੰਗ**—ਹਵਾ ਵਿੱਚ ਪਾਣੀ ਦੇ ਨਾਲ ਲੱਟਕੇ ਧੂੜ ਦੇ ਕਣ ਸਾਡੀਆਂ ਅੱਖਾਂ ਤੱਕ ਪਹੁੰਚਣ ਵਾਲੇ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਨੂੰ ਖਿੰਡਾਉਂਦੇ ਹਨ ਅਤੇ ਸਾਨੂੰ ਅਕਾਸ਼ ਨੀਲਾ ਦਿੱਸਦਾ ਹੈ।
- (ii) **ਕੋਹਰਾ, ਧੁੰਦ ਅਤੇ ਵਰਖਾ**—ਜਦੋਂ ਹਵਾ ਦੀ ਬਹੁਤ ਜ਼ਿਆਦਾ ਮਾਤਰਾ ਜਿਸ ਵਿੱਚ ਧੂੜ ਦੇ ਕਣ ਹੁੰਦੇ ਹਨ, ਆਪਣੇ ਡ੍ਰੋਲ ਬਿੰਦੂ (dew point) ਤੋਂ ਹੇਠਾਂ ਠੰਡੀ ਹੋ ਜਾਂਦੀ ਹੈ ਤਾਂ ਹਵਾ ਦੀ ਨਮੀ ਇਨ੍ਹਾਂ ਕਣਾਂ ਉੱਤੇ ਸੰਘਣਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦੀ ਹੈ ਅਤੇ ਛੋਟੇ ਤੁੱਪਕੇ (droplets) ਬਣਾ ਲੈਂਦੀ ਹੈ। ਇਹ ਛੋਟੇ ਤੁੱਪਕੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਦੇ ਹੋਣ ਕਾਰਣ ਹਵਾ ਵਿੱਚ ਧੁੰਦ ਜਾਂ ਕੋਹਰੇ ਦੇ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਤੈਰਦੇ ਰਹਿੰਦੇ ਹਨ। ਬੱਦਲ ਹਵਾ ਵਿੱਚ ਲੱਟਕਦੇ ਛੋਟੇ ਤੁੱਪਕਿਆਂ ਤੋਂ ਬਣੇ ਏਰੋਸੋਲ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਉਪਰਲੇ ਵਾਯੂਮੰਡਲ ਵਿੱਚ ਸੰਘਣਨ ਦੇ ਕਾਰਣ ਪਾਣੀ ਦੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਤੁੱਪਕੇ ਹੋਰ ਵੱਡੇ ਹੁੰਦੇ ਜਾਂਦੇ ਹਨ ਜਦ ਤੱਕ ਕਿ ਉਹ ਵਰਖਾ ਦੇ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਥੱਲੇ ਨਾ ਆ ਜਾਣ। ਕਦੇ-ਕਦੇ ਦੋ ਉਲਟ ਚਾਰਜਿਤ ਬੱਦਲਾਂ ਦੇ ਮਿਲਣ ਕਰਕੇ ਵੀ ਵਰਖਾ ਹੁੰਦੀ ਹੈ।  
ਚਾਰਜਿਤ ਧੂੜ ਨੂੰ ਸੁੱਟ ਕੇ ਜਾਂ ਬੱਦਲਾਂ ਉੱਤੇ ਉਲਟ ਚਾਰਜ ਵਾਲੇ ਸੈਲ ਨੂੰ ਹਵਾਈ ਜਹਾਜ਼ ਦੀ ਸਹਾਇਤਾ ਨਾਲ ਸਪੇਰਅ ਕਰਕੇ ਬਨਾਉਣੀ ਵਰਖਾ ਕਰਵਾਉਣੀ ਵੀ ਸੰਭਵ ਹੈ।
- (iii) **ਭੋਜਨ ਪਦਾਰਥ**—ਦੁੱਧ, ਮੱਖਣ, ਕੜਾਹ, ਆਈਸ ਕਰੀਮ, ਫਲਾਂ ਦਾ ਰਸ ਆਦਿ ਇਹ ਸਾਰੇ ਕਿਸੇ ਨਾ ਕਿਸੇ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਕੋਲਾਇਡ ਹੁੰਦੇ ਹਨ।
- (iv) **ਖੂਨ**—ਖੂਨ ਐਲਬਿਊਮੀਨਾਈਡ ਪਦਾਰਥ ਦਾ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਹੈ। ਫੱਟਕੜੀ ਅਤੇ ਫੈਰਿਕ ਕਲੋਰਾਈਡ ਦੇ ਘੋਲ ਦਾ ਖੂਨ ਵਹਿਣ ਤੋਂ ਰੋਕਣ ਦੇ ਕਾਰਜ ਵਿੱਚ ਖੂਨ ਦੇ ਸਕੰਦਨ ਦੇ ਬਣਨ ਵਾਲੇ ਜਮਾਅ (clot) ਦੇ ਕਾਰਣ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ਜੋ ਖੂਨ ਨੂੰ ਵਹਿਣ ਤੋਂ ਰੋਕਦਾ ਹੈ।
- (v) **ਮਿੱਟੀਆਂ**—ਉਪਜਾਊ ਮਿੱਟੀਆਂ ਕੋਲਾਇਡੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਦੀਆਂ ਹੁੰਦੀਆਂ ਹਨ ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਵਿੱਚ ਹਿਯੂਮਸ, ਰੱਖਿਅਕ ਕੋਲਾਇਡ ਦੀ ਤਰ੍ਹਾਂ ਕਾਰਜ ਕਰਦਾ ਹੈ। ਕੋਲਾਇਡ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਦੇ ਕਾਰਣ ਮਿੱਟੀ ਨਮੀ ਅਤੇ ਪੌਸ਼ਕ ਪਦਾਰਥਾਂ ਨੂੰ ਸਤ੍ਹਾ ਸੋਖਿਤ ਕਰਦੀ ਹੈ।
- (vi) **ਡੈਲਟਾ ਬਣਨਾ**—ਨਦੀ ਦਾ ਪਾਣੀ ਮਿੱਟੀ ਦਾ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਬਣ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਸਮੁੰਦਰ ਦੇ ਪਾਣੀ ਵਿੱਚ ਬਹੁਤ ਜ਼ਿਆਦਾ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਜਦੋਂ ਨਦੀ ਦਾ ਪਾਣੀ ਸਮੁੰਦਰ ਦੇ ਪਾਣੀ ਨਾਲ ਮਿਲਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਸਮੁੰਦਰ ਦੇ ਪਾਣੀ ਵਿੱਚ ਮੌਜੂਦ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟਸ ਮਿੱਟੀ ਦੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਨੂੰ ਸਕੰਦਿਤ ਕਰ ਦਿੰਦੇ ਹਨ। ਜਿਸ ਨਾਲ ਉਹ ਜੰਮ ਜਾਂਦੀ ਹੈ ਅਤੇ ਡੈਲਟਾ ਬਣ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।

## ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਦੀ ਵਰਤੋਂ

ਕੋਲਾਇਡ ਉਦਯੋਗਾਂ ਵਿੱਚ ਵਿਆਪਕ ਰੂਪ ਵਿੱਚ ਵਰਤੇ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਕੁਝ ਉਦਾਹਰਣਾਂ ਹੇਠ ਲਿਖੀਆਂ ਹਨ—



(i) **ਪ੍ਰੈਸ਼ਰ ਕਾਰਬਨ ਅਵਖੇਪਣ**—ਪ੍ਰੈਸ਼ਰ ਕਾਰਬਨ, ਅਰਸੈਨਿਕ ਯੋਗਿਕਾਂ, ਧੂੜ ਆਦਿ ਠੋਸ ਕਣਾਂ ਦਾ ਹਵਾ ਵਿੱਚ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਹੈ। ਚਿਮਨੀ ਤੋਂ ਬਾਹਰ ਆਉਣ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ ਪ੍ਰੈਸ਼ਰ ਨੂੰ ਇਸਦੇ ਕਣਾਂ ਦੇ ਉਲਟ ਚਾਰਜ ਵਾਲੇ ਇਲੈਕਟ੍ਰਾਡਾਂ ਦੇ ਕਮਰੇ ਵਿੱਚੋਂ ਲੰਘਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਕਣ ਇਨ੍ਹਾਂ ਪਲੇਟਾਂ ਦੇ ਸੰਪਰਕ ਵਿੱਚ ਆਉਣ ਤੇ ਆਪਣਾ ਚਾਰਜ ਗੁਆ ਦਿੰਦੇ ਹਨ ਅਤੇ ਅਵਖੇਪਿਤ ਹੋ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਕਣ ਕਮਰੇ ਦੇ ਫਰਸ਼ ਉੱਤੇ ਬੈਠ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਜਿਸ ਅਵਖੇਪਿਕ ਨੂੰ ਕੋਟਰੈੱਲ (Cottrell) ਅਵਖੇਪਿਕ ਕਿਹਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ (ਚਿੱਤਰ 5.15)।

(ii) **ਪੀਣ ਵਾਲੇ ਪਾਣੀ ਦਾ ਸੁਧੀਕਰਣ**—ਕੁਦਰਤੀ ਸੋਮਿਆਂ ਤੋਂ ਪ੍ਰਾਪਤ ਪਾਣੀ ਵਿੱਚ ਆਮ ਕਰਕੇ ਅਸ਼ੁੱਧੀਆਂ ਲੋਟਕਦੀਆਂ ਹੁੰਦੀਆਂ ਹਨ। ਅਜਿਹੇ ਪਾਣੀ ਵਿੱਚੋਂ ਲੋਟਕਦੀਆਂ ਅਸ਼ੁੱਧੀਆਂ ਨੂੰ ਸਕੰਦਿਤ ਕਰਨ ਦੇ ਲਈ ਫੱਟਕੜੀ ਮਿਲਾਈ ਜਾਂਦੀ ਹੈ ਜਿਸ ਨਾਲ ਪਾਣੀ ਪੀਣ ਯੋਗ ਬਣ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।

(iii) **ਦਵਾਈਆਂ**—ਵਧੇਰੇ ਦਵਾਈਆਂ ਕੋਲਾਇਡੀ ਪਰਕਿਰਤੀ ਦੀਆਂ ਹੁੰਦੀਆਂ ਹਨ। ਉਦਾਹਰਣ ਵਜੋਂ—ਅੱਖ ਦਾ ਲੇਸ਼ਨ ਆਰਜੀਰਾਲ ਇੱਕ ਸਿਲਵਰ ਸੋਲ ਹੈ। ਕੋਲਾਇਡੀ ਐਂਟੀਮਨੀ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕਾਲਾਜ਼ਾਰ ਦੇ ਇਲਾਜ ਵਿੱਚ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਕੋਲਾਇਡੀ ਗੋਲਡ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਅੰਤਰ-ਪੇਸ਼ੀ ਇੰਜੈਕਸ਼ਨ ਵਿੱਚ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। ਦੁਧੀਆ ਮੈਗਨੀਸ਼ੀਅਮ ਜੋ ਇੱਕ ਇਮਲਸ਼ਨ ਹੈ, ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਪੇਟ ਦੀ ਗੜਬੜ ਦੂਰ ਕਰਨ ਵਿੱਚ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। ਕੋਲਾਇਡੀ ਦਵਾਈ ਵਧੇਰੇ ਪ੍ਰਭਾਵਸ਼ਾਲੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਕਿਉਂਕਿ ਜ਼ਿਆਦਾ ਸਤ੍ਹਾਈ ਖੇਤਰਫਲ ਦੇ ਕਾਰਣ ਇਹ ਅਸਾਨੀ ਨਾਲ ਪੱਚ ਜਾਂਦੀ ਹੈ।

(iv) **ਚਮੜਾ ਰੰਗਾਈ**—ਪਸ਼ੂਆਂ ਦੀ ਖੱਲ ਕੋਲਾਇਡੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਦੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਜਦੋਂ ਖੱਲ ਉੱਤੇ ਧਨਾਤਮਕ ਚਾਰਜਿਤ ਕਣ ਹੁੰਦੇ ਹਨ ਅਤੇ ਇਸ ਨੂੰ ਟੈਨਿਨ ਵਿੱਚ ਭਿਓਂਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ, ਜਿਸ ਉੱਤੇ ਰਿਣਾਤਮਕ ਚਾਰਜ ਵਾਲੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣ ਹੁੰਦੇ ਹਨ, ਤਾਂ ਪਰਸਪਰ ਸਕੰਦਨ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਨਾਲ ਚਮੜਾ ਸਖ਼ਤ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਪ੍ਰਕਰਮ ਨੂੰ ਚਮੜਾ ਰੰਗਾਈ (tanning) ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ। ਟੈਨਿਨ ਦੀ ਥਾਂ ਤੇ ਕਰੋਮੀਅਮ ਲੂਣਾਂ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਵੀ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ।

(v) **ਸਾਬਣ ਅਤੇ ਮੈਲ ਨਿਵਾਰਕਾਂ ਦੀ ਸੋਧਣ ਕਿਰਿਆ**—ਇਸ ਦਾ ਵਰਣਨ ਪਹਿਲਾਂ ਹੀ ਭਾਗ 5.4.3 ਵਿੱਚ ਕੀਤਾ ਜਾ ਚੁੱਕਿਆ ਹੈ।

(vi) **ਫੋਟੋਗਰਾਫੀ ਪਲੇਟਾਂ ਅਤੇ ਫਿਲਮਾਂ**—ਜੈਲੇਟਿਨ ਵਿੱਚ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਸੰਵੇਦਨਸ਼ੀਲ ਸਿਲਵਰ ਬ੍ਰੋਮਾਈਡ ਦਾ ਗਲਾਸ ਪਲੇਟਾਂ ਜਾਂ ਸੈਲੂਲੋਇਡ ਫਿਲਮਾਂ ਉੱਤੇ ਲੇਪ ਕਰਕੇ ਫੋਟੋਗ੍ਰਾਫੀ ਦੀਆਂ ਪਲੇਟਾਂ ਜਾਂ ਫਿਲਮਾਂ ਬਣਾਈਆਂ ਜਾਂਦੀਆਂ ਹਨ।

(vii) **ਰਬੜ ਉਦਯੋਗ**—ਲੈਟੈਕਸ ਰਬੜ ਦੇ ਰਿਣ ਚਾਰਜਿਤ ਕਣਾਂ ਦਾ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਹੈ। ਰਬੜ ਨੂੰ ਲੈਟੈਕਸ ਦੇ ਸਕੰਦਨ ਤੋਂ ਪ੍ਰਾਪਤ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।

(viii) **ਉਦਯੋਗਿਕ ਉਪਜਾਂ**—ਪੇਂਟ, ਸਿਆਹੀ, ਸੰਸ਼ਲਿਸ਼ਤ ਪਲਾਸਟਿਕ, ਰਬੜ, ਗਰੇਫਾਈਟ ਲੁਬਰੀਕੈਂਟ (Lubricant) ਸੀਮੈਂਟ ਸਾਰੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਹਨ।

## ਪਾਠ ਦੇ ਪ੍ਰਸ਼ਨ

5.7 ਤੁਸੀਂ ਹਾਰਡੀ ਸੁਲਜ਼ੇ ਨਿਯਮ ਵਿੱਚ ਸੁਧਾਰ ਲਈ ਕੀ ਸੁਝਾਅ ਦੇ ਸਕਦੇ ਹੋ ?

5.8 ਅਵਖੇਪ ਦਾ ਮਾਤਰਕ ਮਾਪਨ ਕਰਨ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ ਉਸ ਨੂੰ ਪਾਣੀ ਨਾਲ ਧੋਣਾ ਜ਼ਰੂਰੀ ਕਿਉਂ ਹੈ ?

### ਸਾਰਾਂਸ਼

ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਉਹ ਪਰਿਘਟਨ ਹੈ ਜਿਸ ਵਿੱਚ ਕਿਸੇ ਠੋਸ ਜਾਂ ਦ੍ਰਵ ਦੀ ਸਤ੍ਰਾ ਕਿਸੇ ਪਦਾਰਥ ਦੇ ਅਣੂਆਂ ਨੂੰ ਅਕਰਸ਼ਿਤ ਕਰਕੇ ਸੋਖ ਲੈਂਦੀ ਹੈ, ਜਿਸ ਦੇ ਪਰਿਣਾਮ ਸਰੂਪ ਸਤ੍ਰਾ ਉੱਤੇ ਪਦਾਰਥ ਦੀ ਸੰਘਣਤਾ ਸਥੂਲ ਦੀ ਤੁਲਨਾ ਵਿੱਚ ਵੱਧ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। ਸਤ੍ਰਾ ਉੱਤੇ ਸੋਖੇ ਹੋਏ ਪਦਾਰਥ ਨੂੰ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਿਤ ਅਤੇ ਜਿਸ ਪਦਾਰਥ ਉੱਤੇ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ਉਸ ਨੂੰ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਕ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ। ਭੌਤਿਕ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਵਿੱਚ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਕ ਅਤੇ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਿਤ ਵਿੱਚ ਦੁਰਬਲ ਵਾਂਡਰਵਾਲਸ ਬਲਾਂ ਦੁਆਰਾ ਅਤੇ ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਵਿੱਚ ਰਸਾਇਣਿਕ ਬੰਧਨਾਂ ਦੁਆਰਾ ਬੱਝੇ ਰਹਿੰਦੇ ਹਨ। ਲਗਭਗ ਸਾਰੇ ਠੋਸ ਗੈਸਾਂ ਨੂੰ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਿਤ ਕਰਦੇ ਹਨ। ਕਿਸੇ ਠੋਸ ਉੱਤੇ ਕਿਸੇ ਗੈਸ ਦੇ ਸਤ੍ਰਾਸੋਖਣ ਦੀ ਸੀਮਾ ਗੈਸ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ, ਠੋਸ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ, ਠੋਸ ਦਾ ਸਤ੍ਰਾਈ ਖੇਤਰਫਲ, ਗੈਸ ਦਾ ਦਾਬ ਅਤੇ ਤਾਪਮਾਨ ਉੱਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦੀ ਹੈ। ਸਥਿਰ ਤਾਪਮਾਨ ਉੱਤੇ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਦਾ ਪਰਿਮਾਣ ( $x/m$ ) ਅਤੇ ਗੈਸ ਦੇ ਦਾਬ ਵਿੱਚ ਸਬੰਧ ਨੂੰ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਸਮਤਾਪੀ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ।

ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਉਹ ਪਦਾਰਥ ਹੈ ਜੋ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਵਿੱਚ ਖੁੱਦ ਬਿਨਾਂ ਵਰਤੋਂ ਹੋਏ ਪ੍ਰਤੀਕਿਰਿਆ ਦੀ ਗਤੀ ਨੂੰ ਪਰਿਵਰਤਿਤ ਕਰ ਦਿੰਦਾ ਹੈ। ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਦੀ ਪਰਿਘਟਨਾ ਨੂੰ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਕਹਿੰਦੇ ਹਨ। ਸਮਅੰਗੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਵਿੱਚ ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਅਤੇ ਪ੍ਰਤੀਕਾਰਕ ਇੱਕ ਹੀ ਫੇਜ਼ ਵਿੱਚ ਅਤੇ ਬਿਖਮਅੰਗੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਵਿੱਚ ਭਿੰਨ ਫੇਜ਼ਾਂ ਵਿੱਚ ਹੁੰਦੇ ਹਨ।

ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲ ਅਸਲ ਘੋਲ ਅਤੇ ਲਟਕਨ ਦੇ ਵਿੱਚ ਦੀ ਸਥਿਤੀ ਹੈ। ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਦਾ ਅਕਾਰ 1 ਤੋਂ 1000ਮਅ ਤੱਕ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਇੱਕ ਕੋਲਾਇਡੀ ਸਿਸਟਮ ਵਿੱਚ ਦੋ ਫੇਜ਼ ਹੁੰਦੇ ਹਨ—ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਅਤੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ। ਕੋਲਾਇਡੀ ਸਿਸਟਮਾਂ ਨੂੰ ਤਿੰਨ ਤਰੀਕਿਆਂ ਨਾਲ ਵਰਗੀਕ੍ਰਿਤ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ ਜੋ ਕਿ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦੇ ਹਨ— (i) ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਅਤੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦੀਆਂ ਭੌਤਿਕ ਅਵਸਥਾਵਾਂ ਉੱਤੇ; (ii) ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਅਤੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦੇ ਵਿੱਚ ਪਰਸਪਰ ਕਿਰਿਆ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਅਤੇ (iii) ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਦੇ ਕਣਾਂ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ ਉੱਤੇ। ਕੋਲਾਇਡੀ ਸਿਸਟਮ ਦਿਲਚਸਪ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ੀ, ਯੰਤਰਿਕ ਅਤੇ ਬਿਜਲਈ ਗੁਣ ਦਰਸਾਉਂਦੇ ਹਨ। ਇੱਕ ਸੋਲ ਦੇ ਕੋਲਾਇਡੀ ਕਣਾਂ ਨੂੰ ਸਹੀ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਮਿਲਾ ਕੇ ਅਖੁੱਲ ਅਵਸਥਾ ਵਿੱਚ ਬਦਲਨਾ ਸਕੰਦਨ ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਇਮਲਸ਼ਨ ਉਹ ਕੋਲਾਇਡੀ ਸਿਸਟਮ ਹਨ ਜਿਸ ਵਿੱਚ ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਅਤੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦੋਵੇਂ ਦ੍ਰਵ ਅਵਸਥਾ ਵਿੱਚ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਇਹ (i) ਪਾਣੀ ਵਿੱਚ ਤੇਲ ਅਤੇ (ii) ਤੇਲ ਵਿੱਚ ਪਾਣੀ ਕਿਸਮ ਦੇ ਹੋ ਸਕਦੇ ਹਨ। ਇਮਲਸ਼ਨ ਬਣਾਉਣ ਦਾ ਪ੍ਰਕਾਰ ਇਮਲਸੀਕਰਣ ਅਖਵਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਕਿਸੇ ਇਮਲਸ਼ਨ ਨੂੰ ਸਥਾਈ ਕਰਨ ਦੇ ਲਈ ਇਸ ਵਿੱਚ ਇਮਲਸੀਕਾਰਕ ਮਿਲਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਸਾਬਣ ਅਤੇ ਮੈਲ ਨਿਵਾਰਕ ਵਧੇਰੇ ਵਰਤੇ ਜਾਨ ਵਾਲੇ ਇਮਲਸੀ ਕਾਰਕ ਹਨ। ਕੋਲਾਇਡ ਰੇਜ਼ਾਨਾ ਜੀਵਨ ਵਿੱਚ ਅਤੇ ਉਦਯੋਗਾਂ ਵਿੱਚ ਕਈ ਢੰਗਾਂ ਨਾਲ ਵਰਤੋਂ ਵਿੱਚ ਲਿਆਏ ਜਾਂਦੇ ਹਨ।

## ਅਭਿਆਸ

- 5.1 ਸੋਖਣ ਅਤੇ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਸ਼ਬਦਾਂ (ਟਰਮਾਂ) ਦੇ ਮਤਲਬ ਵਿੱਚ ਅੰਤਰ ਕਰੋ। ਹਰ ਇੱਕ ਦੀ ਇੱਕ ਉਦਾਹਰਣ ਦਿਓ।
- 5.2 ਭੌਤਿਕ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਅਤੇ ਰਸਾਇਣਿਕ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਵਿੱਚ ਕੀ ਅੰਤਰ ਹੈ ?
- 5.3 ਸੂਖਮ ਵਿਭਾਜਿਤ ਪਦਾਰਥ ਵਧੇਰੇ ਪ੍ਰਭਾਵਸ਼ਾਲੀ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਕ ਕਿਉਂ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ? ਕਾਰਨ ਦੱਸੋ।
- 5.4 ਕਿਸੇ ਠੋਸ ਉੱਤੇ ਗੈਸ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਨੂੰ ਪ੍ਰਭਾਵਿਤ ਕਰਨ ਵਾਲੇ ਕਾਰਕ ਕਿਹੜੇ ਹਨ ?
- 5.5 ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਸਮਤਾਪੀ ਵਕ੍ਰ ਕੀ ਹੈ ? ਫਰਾਇਡਲਿਕ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਸਮਤਾਪੀ ਦਾ ਵਰਣਨ ਕਰੋ।
- 5.6 ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਕ ਦੇ ਉੱਤੇਜਨ ਤੋਂ ਤੁਸੀਂ ਕੀ ਸਮਝਦੇ ਹੋ ? ਇਹ ਕਿਵੇਂ ਪ੍ਰਾਪਤ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ?
- 5.7 ਬਿਖਮ ਅੰਗੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਵਿੱਚ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਕੀ ਭੂਮਿਕਾ ਹੈ ?
- 5.8 ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਹਮੇਸ਼ਾ ਤਾਪ ਨਿਕਾਸੀ ਕਿਉਂ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ?
- 5.9 ਕੋਲਾਇਡੀ ਘੋਲਾਂ ਨੂੰ ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਅਤੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦੀਆਂ ਭੌਤਿਕ ਅਵਸਥਾਵਾਂ ਦੇ ਅਧਾਰ ਤੇ ਕਿਵੇਂ ਵਰਗੀਕ੍ਰਿਤ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ?
- 5.10 ਠੋਸਾਂ ਦੁਆਰਾ ਗੈਸਾਂ ਦੇ ਸਤ੍ਰਾ ਸੋਖਣ ਦੀ ਦਰ ਉੱਤੇ ਦਾਬ ਅਤੇ ਤਾਪਮਾਨ ਦੇ ਪ੍ਰਭਾਵ ਦੀ ਵਿਆਖਿਆ ਕਰੋ।

- 5.11 ਦ੍ਰਵ ਸਨੇਹੀ ਅਤੇ ਦ੍ਰਵ ਵਿਰੋਧੀ ਸੋਲ ਕੀ ਹੁੰਦੇ ਹਨ ? ਹਰ ਇੱਕ ਦੀ ਇੱਕ ਉਦਾਹਰਣ ਦਿਓ। ਦ੍ਰਵ ਵਿਰੋਧੀ ਸੋਲ ਅਸਾਨੀ ਨਾਲ ਸਕੰਦਿਤ ਕਿਉਂ ਹੋ ਜਾਂਦੇ ਹਨ ?
- 5.12 ਬਹੁਅਣਵੀਂ ਅਤੇ ਵਿਸ਼ਾਲ ਅਣਵੀਂ ਕੋਲਾਇਡ ਵਿੱਚ ਕੀ ਅੰਤਰ ਹੈ ? ਹਰ ਇੱਕ ਦੀ ਇੱਕ- ਇੱਕ ਉਦਾਹਰਣ ਦਿਓ। ਸੰਗੁਣਿਤ ਕੋਲਾਇਡ ਇਨ੍ਹਾਂ ਦੋਵਾਂ ਕਿਸਮਾਂ ਦੇ ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਤੋਂ ਕਿਵੇਂ ਭਿੰਨ ਹੈ ?
- 5.13 ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਕੀ ਹੁੰਦੇ ਹਨ ? ਐਨਜ਼ਾਈਮ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਦੀ ਕਿਰਿਆ ਵਿਧੀ ਨੂੰ ਸੰਖੇਪ ਵਿੱਚ ਲਿਖੋ।
- 5.14 ਕੋਲਾਇਡਾਂ ਨੂੰ ਹੇਠ ਦਿੱਤੇ ਅਧਾਰ ਨਾਲ ਕਿਵੇਂ ਵਰਗੀਕ੍ਰਿਤ ਕੀਤਾ ਗਿਆ ਹੈ ?  
(ੳ) ਘਟਕਾਂ ਦੀ ਭੌਤਿਕ ਅਵਸਥਾ (ਅ) ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਤੀ  
(ੲ) ਪਰਿਖਿਪਤ ਫੇਜ਼ ਅਤੇ ਪਰਿਖੇਪਣ ਮਾਧਿਅਮ ਦੇ ਵਿੱਚ ਪਰਸਪਰ ਕਿਰਿਆ।
- 5.15 ਹੇਠ ਲਿਖੀਆਂ ਪਰਿਸਥਿਤੀਆਂ ਵਿੱਚ ਕੀ ਪ੍ਰੇਖਣ ਹੋਣਗੇ ?  
(i) ਜਦੋਂ ਪ੍ਰਕਾਸ਼ ਕਿਰਣ ਪੁੰਜ ਕੋਲਾਇਡ ਸੋਲ ਵਿੱਚ ਗਮਨ ਕਰਦੀ ਹੈ।  
(ii) ਜਲਯੋਜਿਤ ਫੈਰਿਕ ਆਕਸਾਈਡ ਸੋਲ ਵਿੱਚ NaCl ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਲਾਈਟ ਮਿਲਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।  
(iii) ਕੋਲਾਇਡੀ ਸੋਲ ਵਿੱਚੋਂ ਬਿਜਲਈ ਧਾਰਾ ਲੰਘਾਈ ਜਾਂਦੀ ਹੈ।
- 5.16 ਇਮਲਸ਼ਨ ਕੀ ਹੈ ? ਇਸ ਦੀਆਂ ਭਿੰਨ-ਭਿੰਨ ਕਿਸਮਾਂ ਕਿਹੜੀਆਂ ਹਨ ? ਹਰ ਕਿਸਮ ਦੀ ਉਦਾਹਰਣ ਦਿਓ।
- 5.17 ਡੀ-ਇਮਲਸੀਕਰਣ (De-emulsification) ਕੀ ਹੈ ? ਦੋ ਡੀ-ਇਮਲਸੀਕਾਰਕਾਂ ਦੀਆਂ ਉਦਾਹਰਣਾਂ ਦਿਓ।
- 5.18 “ਸਾਬਣ ਦੀ ਕਿਰਿਆ ਇਮਲਸੀਕਰਣ ਅਤੇ ਮਿਸ਼ੈਲ ਬਣਨ ਦੇ ਕਾਰਣ ਹੁੰਦੀ ਹੈ, ਇਸ ਉੱਤੇ ਟਿੱਪਣੀ ਕਰੋ।
- 5.19 ਬਿਖਮਅੰਗੀ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਦੀਆਂ ਚਾਰ ਉਦਾਹਰਣਾਂ ਦਿਓ।
- 5.20 ਉਤਪ੍ਰੇਰਕ ਦੀ ਸਕਿਰਿਅਤਾ ਅਤੇ ਚੋਣਸ਼ੀਲਤਾ ਦਾ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ ?
- 5.21 ਜੀਓਲਾਈਟਾਂ ਦੁਆਰਾ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਦੇ ਕੁਝ ਲੱਛਣਾਂ ਦਾ ਵਰਣਨ ਕਰੋ।
- 5.22 ਆਕ੍ਰਿਤੀ ਚੋਣਸ਼ੀਲ ਉਤਪ੍ਰੇਰਣ ਕੀ ਹੈ ?
- 5.23 ਹੇਠ ਲਿਖੇ ਸ਼ਬਦਾਂ (ਟਰਮਾਂ) ਦਾ ਅਰਥ ਸਮਝਾਓ।  
(i) ਬਿਜਲਈ ਕਣ ਸੰਚਲਣ (ii) ਸਕੰਦਨ (iii) ਝਿੱਲੀ ਨਿਖੇੜਨ (iv) ਟਿੰਡਲ ਪ੍ਰਭਾਵ
- 5.24 ਇਮਲਸ਼ਨਾਂ ਦੇ ਚਾਰ ਲਾਭ ਲਿਖੋ।
- 5.25 ਮਿਸ਼ੈਲ ਕੀ ਹੈ ? ਮਿਸ਼ੈਲ ਸਿਸਟਮ ਦੀ ਇੱਕ ਉਦਾਹਰਣ ਲਿਖੋ।
- 5.26 ਹੇਠ ਲਿਖੀਆਂ ਟਰਮਾਂ ਨੂੰ ਢੁੱਕਵੀਂ ਉਦਾਹਰਣ ਸਹਿਤ ਸਮਝਾਓ—  
(i) ਐਲਕੋਸੋਲ (ii) ਏਰੋਸੋਲ (iii) ਹਾਈਡ੍ਰੋਸੋਲ
- 5.27 “ਕੋਲਾਇਡ ਇੱਕ ਪਦਾਰਥ ਨਹੀਂ, ਪਦਾਰਥ ਦੀ ਇੱਕ ਅਵਸਥਾ ਹੈ” ਇਸ ਕਥਨ ਉੱਤੇ ਟਿੱਪਣੀ ਕਰੋ।